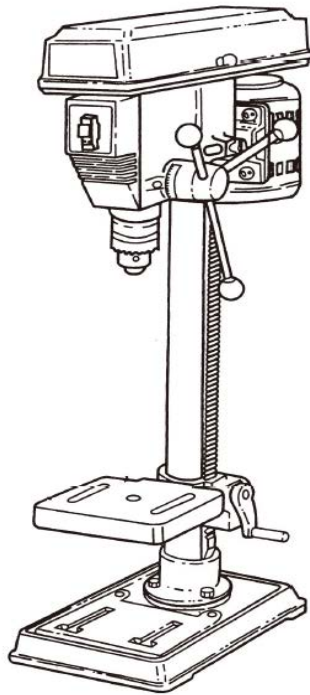


Радиально-сверлильный станок
JIB DP 25016 B

Руководство по эксплуатации



ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Оглавление

Общие указания мер безопасности при эксплуатации станков	3
Основные технические характеристики	3
Распаковка и проверка комплектации	3
Перечень свободных деталей в коробке и мешках	5
Состав сверлильного станка	6
Сборка	7
Смазка	7
Техническое обслуживание	7
Электрическая схема	8
Детали для ремонта (комплект запасных частей)	10

Общие указания мер безопасности при эксплуатации станков

1. НЕОБХОДИМОСТЬ ИЗУЧЕНИЯ СТАНКА

Необходимо изучить руководство по эксплуатации и этикетки, закрепленные на станке. Изучить назначение станка и ограничения, а также особые возможные факторы опасности по данному станку.

2. ЗАЕМЛЕНИЕ СТАНКОВ

Данный станок снабжен трехпроводным кабелем и вилкой с заземляющим контактом для подключения к розетке, также снабженной заземляющим контактом.

3. ВСЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ НА СВОИХ МЕСТАХ

Должны быть в рабочем состоянии с надлежащими регулировками.

4. НОШЕНИЕ НАДЛЕЖАЩЕЙ ОДЕЖДЫ

Не допускается ношение свободной одежды, перчаток, галстуков, ювелирных изделий (колец, наручных часов) во избежание захватывания движущимися частями. Длинные волосы должны быть убраны под защитный головной убор. Длинные рукава закатывать выше локтя.

5. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

6. СОДЕРЖАТЬ РАБОЧУЮ ЗОНУ В ЧИСТОТЕ

Захламленные площадки и верстаки способствуют возникновению несчастных случаев. Пол не должен быть скользким из-за воска или опилок.

7. ПРИСУТСТВИЕ ДЕТЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

Основные технические характеристики

Диаметр патрона под инструмент	16 мм
Расстояние от шпинделя до стойки	125 мм
Максимальный ход шпинделя	60 мм
Максимальное расстояние от патрона до стола	390 мм
Максимальное расстояние от патрона до основания	510 мм

Диапазон частоты вращения шпинделя

Частота вращения двигателя, об/мин		Частота вращения шпинделя, об/мин				
50 Гц	1170 об/мин	520	830	1430	1950	2500

Габаритные размеры (Д x Г x В)

690 x 430 x 260 мм

Масса нетто

30 кг

Распаковка и проверка комплектации

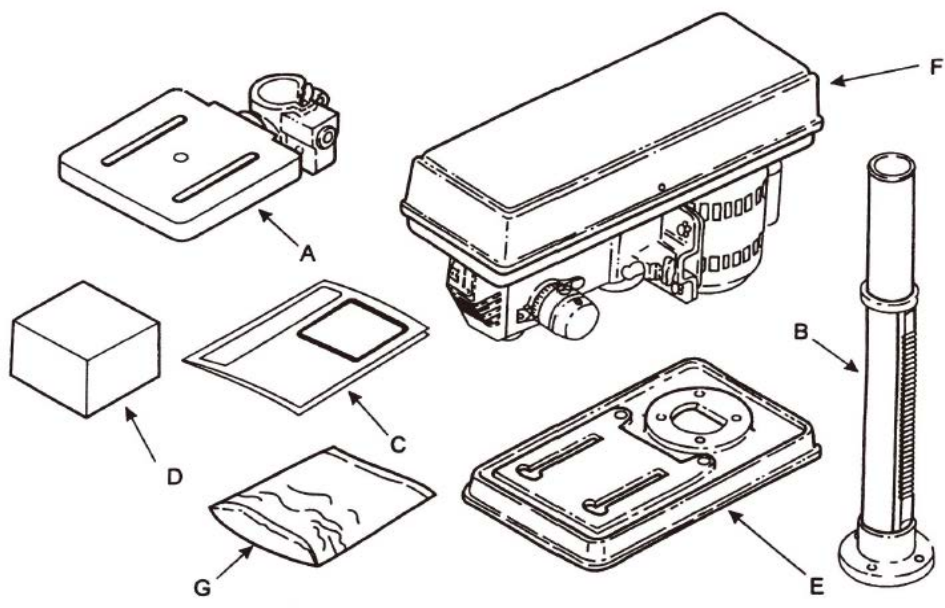
1. Распаковка и проверка комплектации

Отделить все части от упаковочного материала и проверить наличие каждой позиции перед утилизацией упаковочного материала.

Поз.	Наименование	Кол-во
A	Стол, опорный кронштейн	1
B	Узел опоры стойки	1
C	Руководство по эксплуатации Коробка со	1
D	свободными деталями	1
E	Основание	*
F	Узел головки	1
G	Мешок со свободными деталями	1

2. Удалить консервационное масло, нанесенное на стол и стойку. Использовать для этого обычное бытовое средство для удаления смазки и пятен.

3. Нанести на стол и стойку восковое покрытие для предотвращения образования коррозии. Тщательно протереть все детали сухой чистой ветошью.



Перечень свободных деталей в коробке и мешках



M6x1.25-20
Шестигранный болт (4)



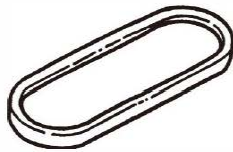
Ключ шестигранный на 5 мм (1)



M4 Ключ шестигранный (1)



M3 Ключ шестигранный (1)



ремень приводной V-образный(2)



Ручка замка суппорта (1)



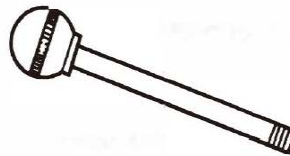
Ручка стола (1)



Чак (1)



Червячный вал подъемного механизма (1)

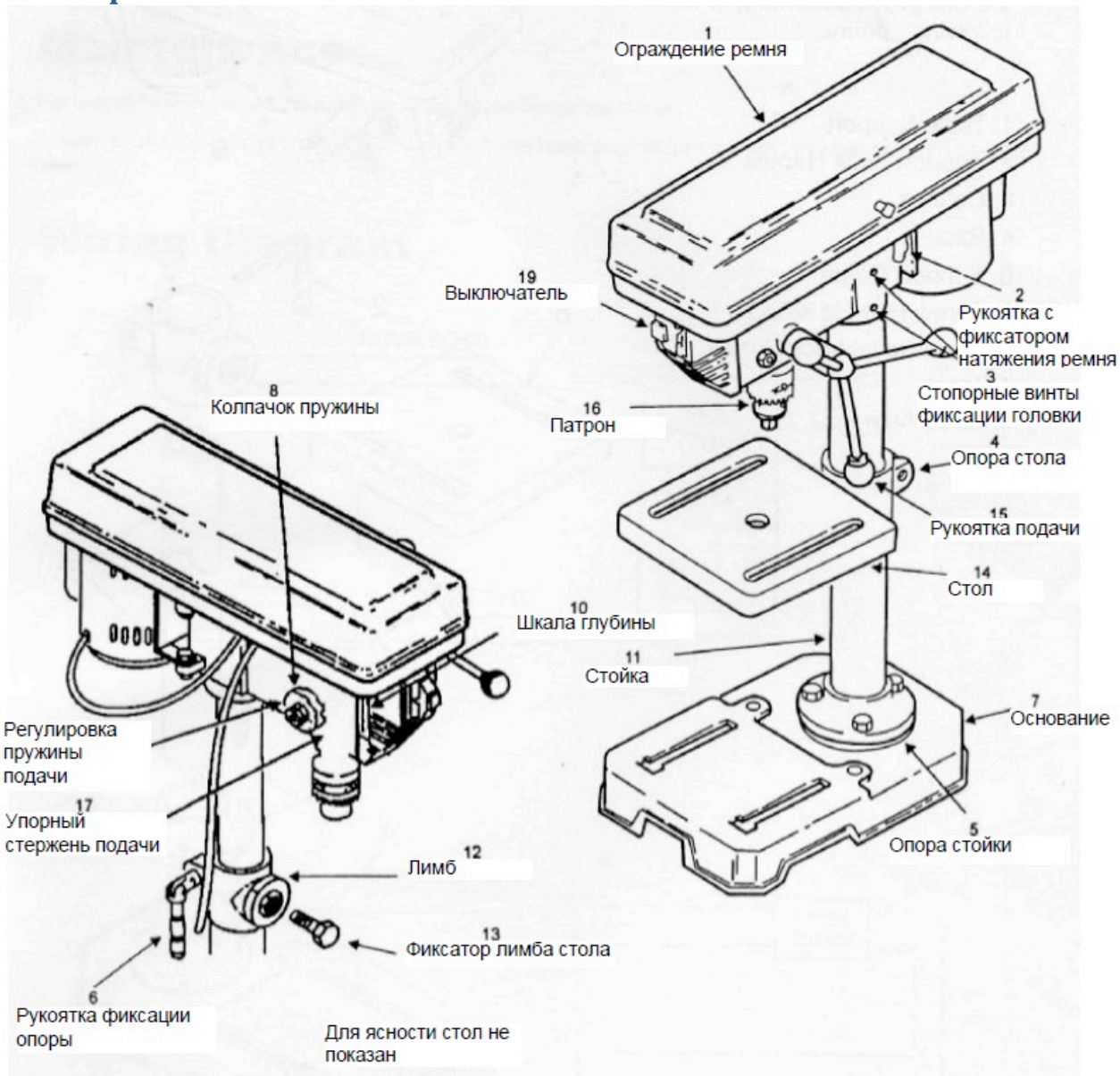


Рукоятка привода пинноли (3)

Флажок **Drift** (1)

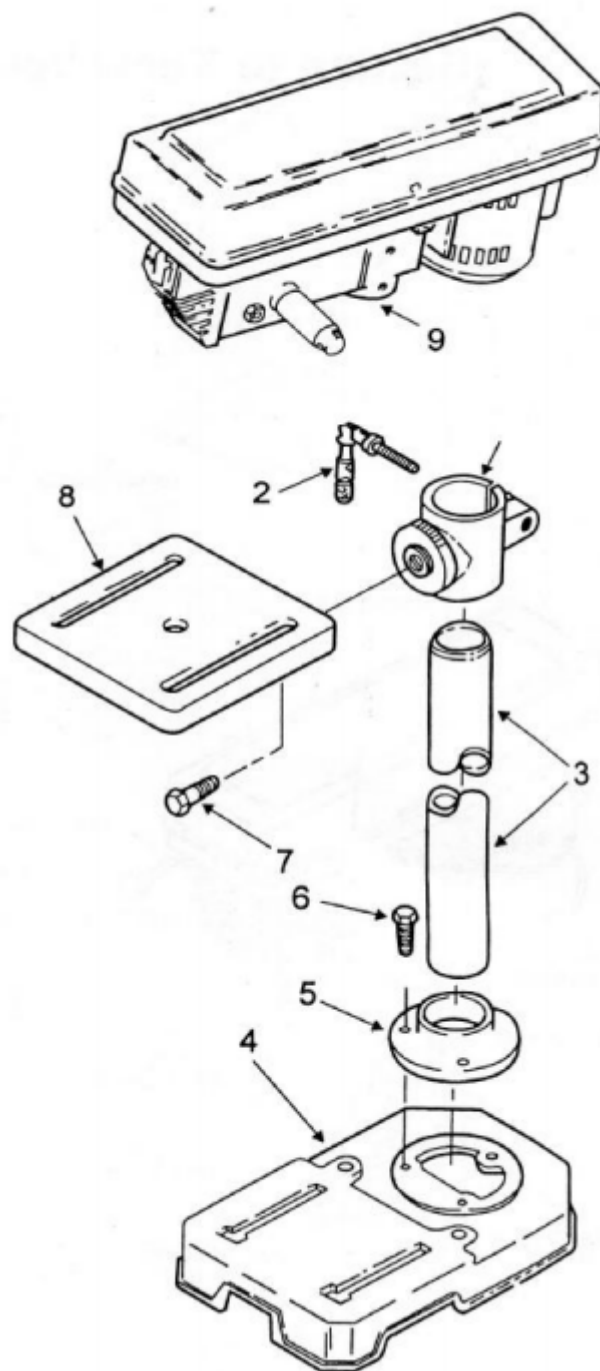


Состав сверлильного станка



Сборка

Руководствуясь представленным ниже чертежом, надлежащим образом установить все части, надежно затянуть винты и болты.



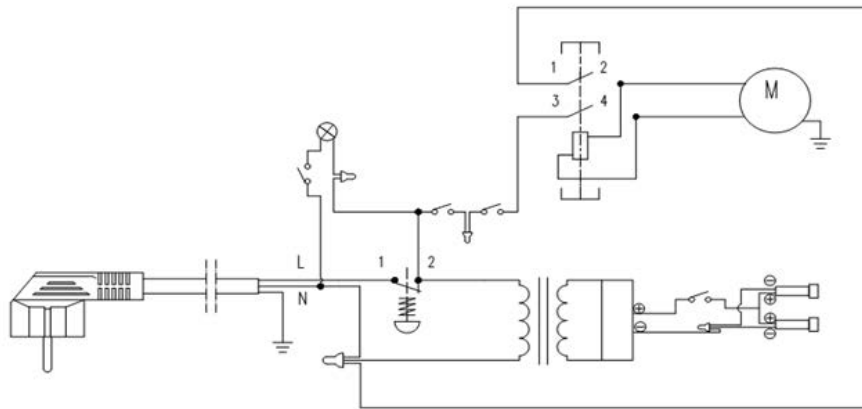
Смазка

Во все шариковые подшипники пластичная смазка заложена на заводе-изготовителе, дальнейшая их смазка не требуется. Периодически необходимо смазывать механизм подъема стола, шлицы (канавки) пиноли и зубчатую рейку, см. «Состав сверлильного станка».

Техническое обслуживание

Периодически следует сдувать опилки, которые могут скапливаться внутри двигателя. На стол и стойку следует нанести автомобильную пасту, что обеспечит содержание в чистоте их поверхностей.

Электрическая схема



Возможные неисправности и методы их устранения

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Шумная работа	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ненадлежащее натяжение ремня 2. Отсутствие смазки в шпинделе 3. Не закреплен шкив на шпинделе 4. Не закреплен шкив двигателя 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулировать натяжение 2. Смазать шпиндель 3. Проверить затяжку стопорной гайки на шкиве и при необходимости подтянуть ее 4. Затянуть установочные винты на шкиве
Подгорание сверл	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неверно выбрана частота вращения 2. Стружка не выходит из отверстия 3. Затуплено сверло 4. Слишком медленная подача 5. Отсутствие смазки 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изменить частоту вращения 2. Чаще отводить сверло для высвобождения стружки 3. Заточить сверло 4. Ускорить подачу 5. Смазать сверло
Увод сверла, не круглое отверстие	<ol style="list-style-type: none"> 1. Твердые слои в древесине или неравные длины перьев и (или) углы заточки 2. Изогнуто сверло 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перезаточить сверло надлежащим образом 2. Заменить сверло
Расщепление древесины с обратной стороны заготовки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствие подложки под заготовкой 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Использовать подложку
Заготовка проворачивается в руках	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствие упора или ненадлежащее закрепление 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Упереть или закрепить заготовку
Сверло застревает в заготовке	<ol style="list-style-type: none"> 1. Защемление сверла в заготовке или излишнее давление при подаче 2. Ненадлежащее натяжение ремня 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Упереть или закрепить заготовку. 2. Отрегулировать натяжение
Повышенные радиальные биения или колебания сверла	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сверло изогнуто 2. Изношены подшипники шпинделя 3. Сверло неправильно установлено в патрон 4. Неправильно установлен патрон 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установить прямое сверло 2. Заменить подшипники 3. Правильно установить сверло в патроне 4. Правильно установить патрон
Шпиндель возвращается слишком медленно или слишком быстро	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ненадлежащее натяжение пружины 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулировать натяжение пружины
Патрон не удерживается на шпинделе или падает при попытке его установки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Загрязнения, смазка или масло на поверхности конуса патрона или на поверхности конуса шпинделя 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бытовым моющим средством очистить поверхность конуса патрона и шпинделя от загрязнений, смазки или масла

Детали для ремонта (комплект запасных частей)

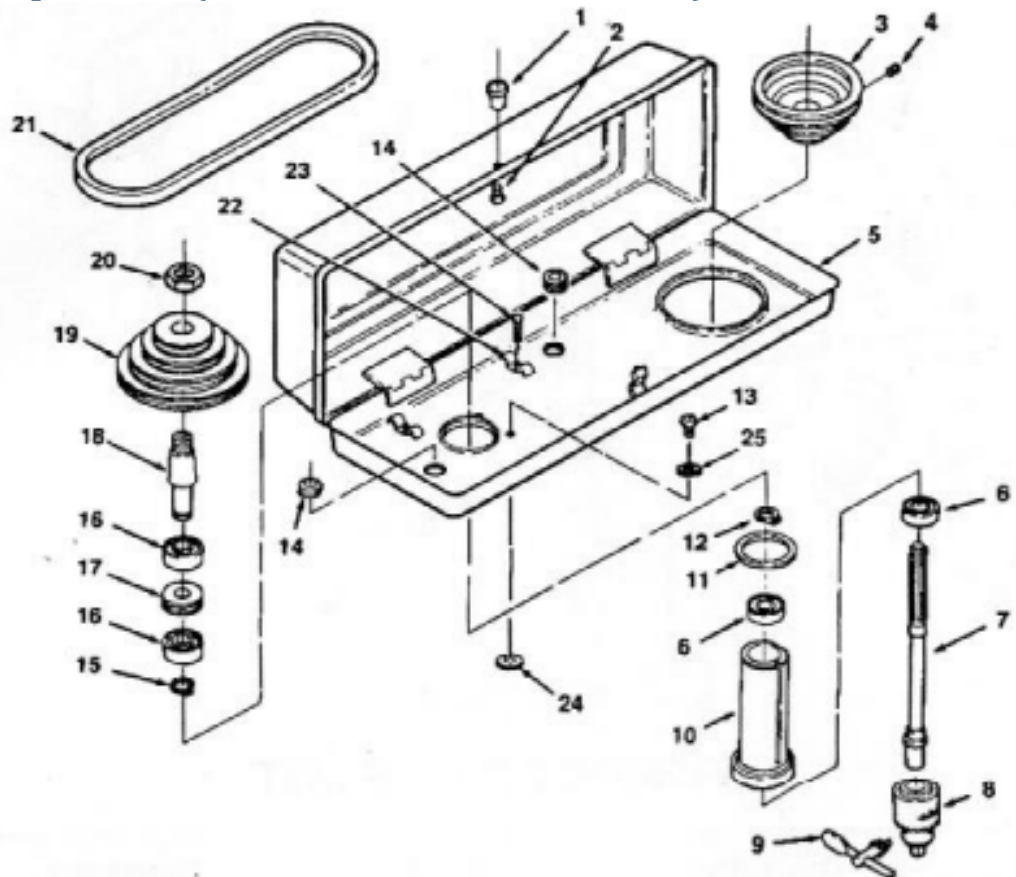


Рис. 1

Перечень запасных частей к рис. 1

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Кноп (рукоятка)	14	Bushing-Rubber (втулка резиновая)
2	Screw-Pan Hd. (винт с полукруглой головкой) M5 x 0.8-12	15	Ring-Retaining (кольцо стопорное)
3	Pulley-Motor (шкив двигателя)	16	*Bearing-Ball 17mm (подшипник шариковый 17 мм)
4	Screw-Hex Soc.Set (винт с шестигранным шлицем) M6 x 1.0-10	17	Spacer (втулка распорная)
5	Guard Pulley w/Lables (ограждение ремня с этикетками)	18	Insert Pulley (includes Key #15&20) (вставка шкива, со шпонкой № 15 и 20)
6	*Bearing-Ball 12mm (подшипник шариковый 12 мм)	19	Pulley-Spindle (шкив шпинделя)
7	Shaft-Spindle (вал шпинделя)	20	Nut-Pulley (гайка шкива)
8	Chuck (патрон)	21	Belt-"V"(ремень клиновыи) 5/16*31
9	Key-Chuck (шпонка патрона)	22	Clamp Cord (хомут кабельный)
10	Tube-Quill (труба пиноли)	23	Screw-Pan Hd. (винт с полукруглой головкой) M5 x 0.8-10
11	Gasket-Quill (уплотнение пиноли)	24	Washer Foam (шайба из пеноматериала)
12	Ring-Retaining (кольцо стопорное)	25	*Lockwasher (шайба пружинная) M6
13	Screw-Wash.Hd. M6 x 1.0-12 (винт с шайбой)		

*Стандартное изделие – может приобретаться на месте эксплуатации.

Детали для ремонта (комплект запасных частей)

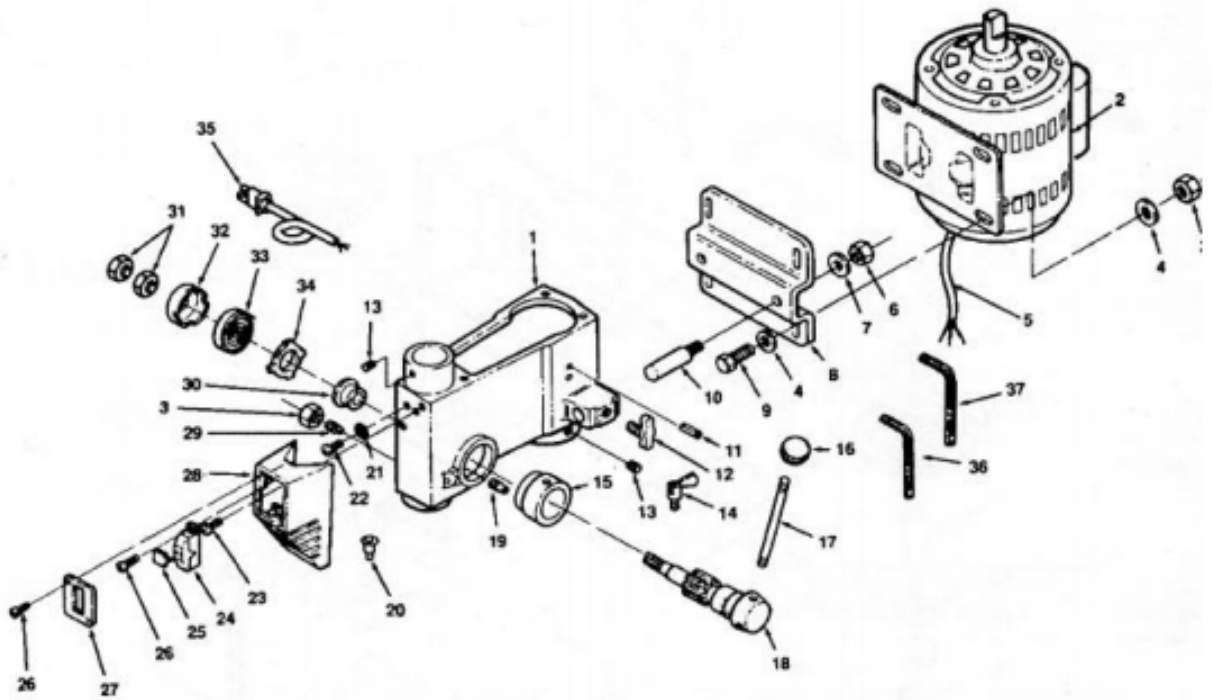


Рис. 2

Перечень запасных частей к рис. 2

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Head w/Pointer&Trim (головка со стрелкой и лимбом)	21	*Lockwasher-Ext. (шайба пружинная 5 мм) 5mm
2	Motor (двигатель)	22	Screw-Pan Hd. (винт с полукруглой головкой) M5 x 0.8-8
3	*Nut-Hex (гайка шестигранная) M8	23	Screw-Pan Hd. (винт с полукруглой головкой) M5 x 0.8-12
4	*Washer (шайба) M8 x 16 x 1.6	24	Switch Locking (фиксатор выключателя)
5	Cord-Motor (кабель двигателя)	25	Key-Switch (кнопка выключателя)
6	*Nut-Hex (гайка шестигранная) M10	26	Screw-Self Tap.Pan Hd (саморез) M4.2 x 1.4-9.5
7	*Lockwasher (шайба пружинная) M10		
8	Bracket-Motor (кронштейн двигателя)	27	Cover-Switch Plate (крышка выключателя)
9	Screw-Hex Hd. (болт с шестигранной головкой) M8 x 1.25-20	28	Box-Switch (коробка выключателя)
10	Support-Motor Bracket (опора кронштейна двигателя)	29	Screw-Special Set (винт установочный специальный) M8 x 1.25 x 18
11	Pin-Roll (штифт цилиндрический) 6 x 16		
12	knob-Motor Adjusting (рукоятка регулировки двигателя)	30	Seat-Spring (седло пружины)
13	Screw-Hex Soc.Set (винт с шестигранным шлицем) M8 x 1.25-8	31	*Nut-Hex (гайка шестигранная) M12 x 1.5-8
14	Lock-Depth Screw (винт фиксации регулировки по глубине)	32	Cap-Spring (колпачок пружины)
		33	Spring-Torsion (натяжитель пружины)
15	Ring-Depth Stop W/Scale (кольцо лимба регулировки по глубине)	34	Retainer-Spring (стопор пружины)
16	Knob (рукоятка)	35	Cord-Power
17	Rod (стержень)	36	Hex"L"-Wrench 3mm (ключ шестигранный на

Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
			3 мм)
18	Hub-Pinion (шестерня подъема)	37	Hex"L"-Wrench 4mm (ключ шестигранный на 4 мм)
19	Pin-Stop (штифт упора)		Owners Manual (руководство по эксплуатации (не показано)
20	*Connector-Wire (разъем электрический)		

*Стандартное изделие – может приобретаться на месте эксплуатации.

Детали для ремонта (комплект запасных частей)

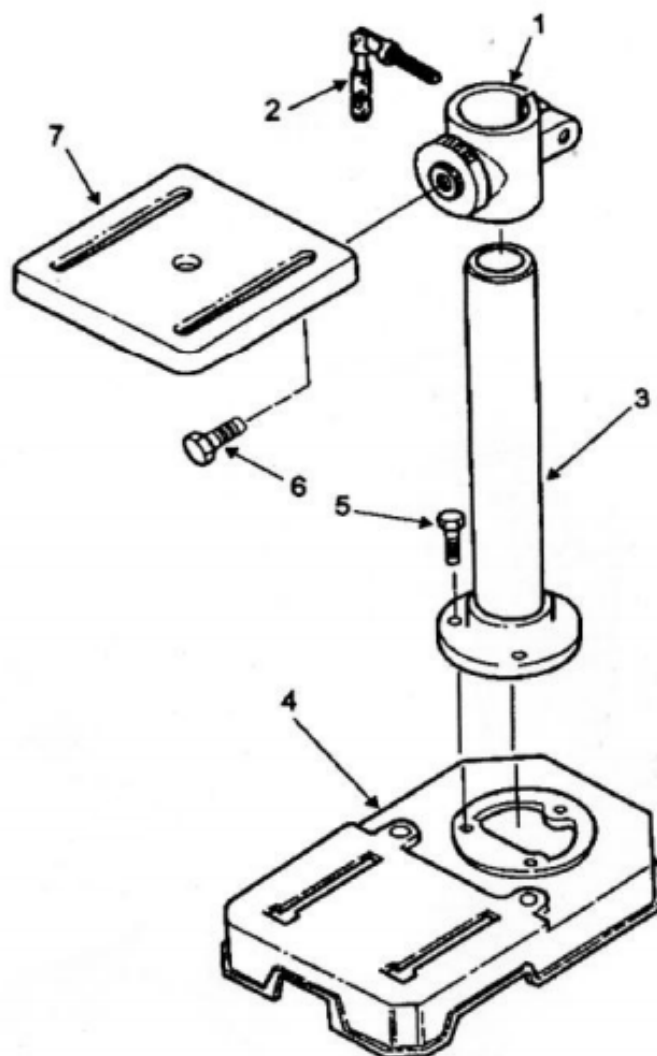


Рис. 3

Перечень запасных частей к рис. 3

Поз.	Наименование
1	Support-Table w/Scale (опора - стол с лимбом)
2	Support-Lock Handle (опора - рукоятка фиксатора)
3	Tube/Support (труба/опора)
4	Base (основание)
5	Screw-Hex Hd. (болт с шестигранной головкой) M8 x 1.25-20
6	Screw-Hex Hd. (болт с шестигранной головкой) 1/2-12 x 7/8
7	Table (стол)