

Параметры вкладышей для гибки "на ребро":

ШИРИНА ШИНЫ, мм	ТОЛЩИНА ШИНЫ, мм	Угол изгиба, градус	РАДИУС ИЗГИБА, мм
40	4, 5, 6, 8	Не более 90	110
60	8, 10	Не более 90	140
80	6	Не более 90	140
100	8, 10	Не более 90	160

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4.1. Поставщик гарантирует надежную работу шиногиба в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

4.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

4.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

Штамп магазина: Дата продажи: _____



ООО "Торговый дом "Кратон"

г.Санкт-Петербург,

тел.: 8 (812) 642-10-04

<https://kratonshop.ru/>

Шиногиб гидравлический ШГГ-100А-Р

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на шиногиб гидравлический ШГГ-100А-Р. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шиногиб гидравлический ШГГ-100А-Р предназначен для изгиба медных и алюминиевых токопроводящих шин в продольной плоскости «на ребро» и для изгиба «на плоскость» (далее по тексту – шиногиб). В качестве привода можно использовать встроенный ручной гидравлический насос с давлением до 70 МПа.

В комплект поставки входит гидроцилиндр (8) с встроенным насосом (7), гибочными рамами (1), пуансон для изгиба на «ребро» (6), набор гибочных матриц-вкладышей «на ребро» (3), пуансон для изгиба шин «на плоскость» (5) с двумя опорными пальцами (4), два ролика-упора (2), комплект инструмента и метизов, упаковочный ящик, инструкция по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Усилие гидроцилиндра шиногиба: 13 тонн
2. Максимальная ширина шины: 100 мм
3. Максимальная толщина шины: 10 мм (на ребро)
4. Максимальная толщина шины: 25 мм (на плоскость)
5. Максимальный уголгиба: 90 градусов
6. Возврат штока пружинный
7. Рабочее давление: 670 бар (67 МПа)
8. Длина / Ширина / Высота: 730мм / 320мм / 200мм
9. Вес в упаковке: 50 кг
10. Используемое масло: И-8А, И-12А, И-20А, ВМГЗ



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Шиногиб поставляется в разобранном состоянии.

1. Установить и закрепить гибочные рамы на гидроцилиндр, проверить наличие масла.
2. Проверить работу шиногиба на холостом ходу, затем сбросить давление в системе с помощью вентиля.
3. Открыть верхнюю гибочную раму шиногиба, установить нужный гибочный пуансон. При сборке пуансона «на ребро», болты (3 шт.) ввернуть в нижнюю половину, в отверстия с резьбой, верхняя плита прижимается гайками с шайбой. Установить на пуансон изгибающий сегмент-вкладыш согласно толщине шины и радиусу изгиба.
4. Установить изгибаемую шину на нижнюю плиту пуансона напротив сегмента, затем установить верхнюю плиту и прижать её болтами к сегменту.
5. Установить упоры в соответствующие отверстия на нижней плите шиногиба, отрегулировав их в соответствии с шириной и толщиной шины и необходимому радиусу изгиба. Закрыть верхнюю плиту шиногиба. Убедиться, что сапун приоткрыт повернув его против часовой стрелки на несколько оборотов, чтобы исключить появление вакуума в резервуаре с маслом. Закрыть вентиль сброса давления повернув его по часовой стрелке до упора.
6. Создать давление с помощью приводного насоса, убедиться, что вентиль сброса давления закрыт. Насос оборудован 2мя плунжерами, низкого и высокого давления, используйте первый на холостом ходу, для подведения пуансона к шине, второй для работы под нагрузкой. Под давлением масла начинает двигаться шток шиногиба и перемещает пуансон. Произвести гиб шины на требуемый угол, сбросить давление в системе. Шток вернется в исходное положение.

Для изгиба шины в поперечной плоскости:

1. Открыть верхнюю плиту шиногиба. Установить на рабочий поршень пуансон для изгиба в поперечной плоскости, и установить пальцы в отверстия, для гибки в поперечной плоскости.
2. Закрыть верхнюю плиту шиногиба и произвести действия, аналогичные изгибу шины «на ребро».