

6.3. Рекомендуется менять масло один раз в месяц, при интенсивной эксплуатации.

6.4. Замените щетки электродвигателя 9 в случае износа.

6.5. Если шток выдвигается очень медленно, выдвигается рывками, или матрица не доходит до упора 1, долейте масло в бак. Запрещается открывать пробку заливного отверстия 12, если масляный бак горячий. Масло может брызнуть из-под пробки.

Доливка масла:

1) положите инструмент на ровную устойчивую поверхность так, чтобы пробка 12 была направлена вверх. Осторожно откройте пробку.

2) Долейте масло до края заливного отверстия при помощи масленки.

3) Закройте заливное отверстие пробкой или пальцем, чтобы избежать разбрызгивания масла. Запустите двигатель нажатием кнопки 10. Держите кнопку нажатой, пока шток не остановится или существенно замедлится. Отпустите кнопку 10, поверните рычаг 7 для возврата штока. Когда шток вернется в исходное положение, откройте заливное отверстие и снова долейте масло до края.

4) Повторяйте пункт 3 до тех пор, пока, при возврате штока в исходное состояние, масло не будет доходить до края заливного отверстия.

5) Выдвиньте шток арматурогипа наполовину или больше. Откройте заливное отверстие и долейте масло до края. Закройте пробкой 12. Верните шток в исходное положение.

При возврате штока в исходное положение, масло сожмет две резиновые груши, расположенные в масляном баке. А при выдвигении штока, давление в баке будет понижаться, груши будут расширяться, заполняя освободившееся пространство и исключая образование вакуума в баке. Поэтому забор масла из бака будет происходить свободно в любом пространственном положении инструмента.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Модель: _____

Штамп магазина:

Дата продажи: _____



Арматурогип электрогидравлический АГ-16Э, АГ-20Э, АГ-22Э, АГ-25Э, АГ-28Э



Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на арматурогиб ручной электрогидравлический серии АГ – Э. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

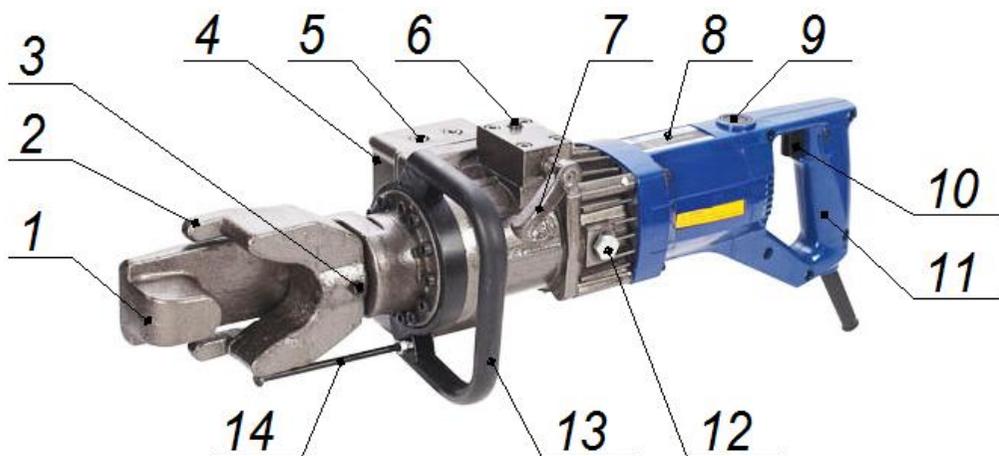
Арматурогибручной электрогидравлический серии АГ – Э предназначен для быстрого и простого сгибания арматуры на угол до 130 градусов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Допустимый диаметр изгиба, мм	Угол изгиба	Мощность, Вт	Напряжение, В	Масса	Габариты, мм
АГ-16Э	4..16	0..130°	800	220	16	670x280x270
АГ-20Э	4..20		900		22	
АГ-22Э	4..22		950		24	
АГ-25Э	4..25		1000		29	
АГ-28Э	4..28		1100		31	

Поставляются в металлическом кейсе

Рекомендуется использовать гидравлические масло ВМГЗ или аналоги



1. Неподвижный упор
2. Подвижная матрица
3. Винт для фиксации матрицы на штоке
4. Масляный бак
5. Сапун масляного бака (2шт.) для прохождения воздуха при изменении объема масла в баке в процессе работы
6. Стопорный винт рычага сброса давления
7. Рычаг сброса давления

8. Электродвигатель
9. Щетки электродвигателя
10. Кнопка запуска электродвигателя
11. Рукоятка
12. Пробка масляного бака
13. Силовая рукоятка
14. Винт индикаторный для определения угла изгиба

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Арматурогиб состоит из электродвигателя 8 с рукояткой 11, трехплунжерного радиального насоса высокого давления, расположенного в основании масляного бака 4. На баке также установлен механизм для сброса давления и возврата штока. Для позиционирования арматурогипа имеется стальная рукоятка 13. На штоке установлена подвижная призма 2.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Арматурогиб является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные перчатки.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

5.1. Внимательно проверьте инструмент и электрический кабель на отсутствие повреждений.

5.2. Подключите штепсельную вилку арматурогипа в розетку с заземлением или профессиональный удлинитель с заземлением.

5.3. Проверьте работу арматурогипа на холостом ходу:

5.3.1. Возьмите арматурогип одной рукой за рукоятку 13, а второй рукой за рукоятку 11.

5.3.2. Нажмите кнопку 10. Двигатель запустится, шток с установленной на нем матрицей выдвигается. Подождите, пока матрица подойдет к упору 1. Отпустите кнопку 10. Двигатель остановится. На полное выдвижение штока требуется около 5 секунд.

Если шток выдвигается очень медленно или матрица не доходит до упора 1 (на расстояние 20мм и более), то, скорее всего, это происходит из-за нехватки масла. Долейте масло через заливное отверстие, закрытое пробкой 12 (см. пункт 6).

5.3.3. Поверните рычаг сброса давления 7. Шток с матрицей вернется в исходное положение за счет возвратной пружины.

5.4. Поместите арматуру между матрицей 2 и неподвижным упором 1. Нажмите на кнопку 10. Произведите гиб арматуры на требуемый угол. Отпустите кнопку 10. Поверните рычаг 7 для возврата штока в исходное положение.

5.5. Если необходимо гнуть большое количество арматуры на один и тот же угол, можно отрегулировать положение винта 14 для визуального контроля повторяемости угла гипа.

!!! Когда температура гидравлического масла превышает 70 градусов Цельсия, производительность насоса снижается. Дайте инструменту остыть.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Смазывайте подвижные части машинным маслом, для уменьшения износа и во избежание возникновения коррозии.

6.2. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.