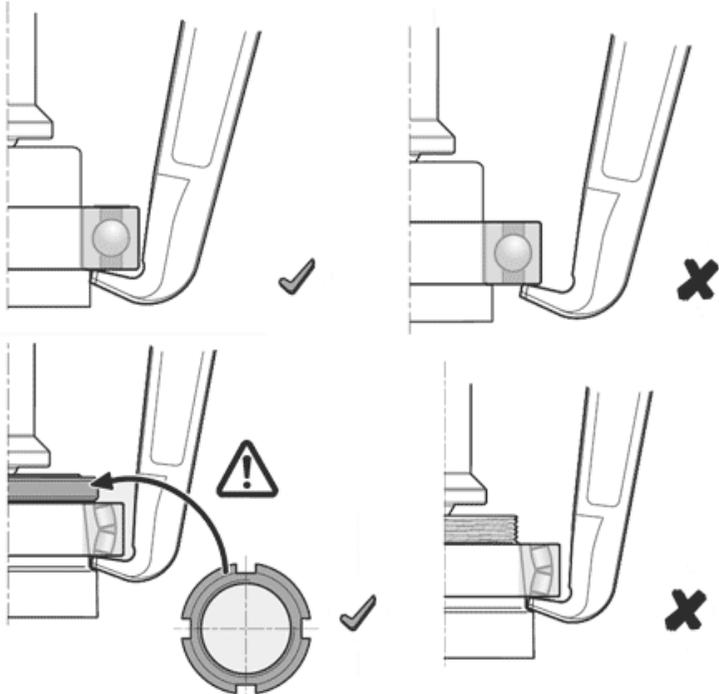


Схема установки съемника относительно подшипника



#### 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Модель съемника: \_\_\_\_\_

Штамп магазина: \_\_\_\_\_ Дата продажи: \_\_\_\_\_



# Съемник подшипников гидравлический самоцентрирующийся СГ-5ФК, СГ-10ФК, СГ-15ФК

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2022г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлический съемник самоцентрирующийся СГ-ФК со встроенным насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Усилие	Диаметр захватываемой части, мм	Глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Вес, кг	Размеры упаковки, мм
СГ-5ФК	5т	35...250	170	50	9	570x170x120
СГ-10ФК	10т	40...300	200	60	12	570x180x160
СГ-15ФК	15т	80...400	240	70	19	620x250x220

## 3. УСТРОЙСТВО И СХЕМА СБОРКИ

3.1. Лапы съемника 5 крепятся на подвижном основании и соединены серьгами с регулировочной гайкой с рукоятками 6. Вращением гайки с рукоятками 6 настраивается диаметр захвата, а вращением гидроцилиндра настраивается глубина захвата.

3.2. На конце штока 7 находится подпружиненный центрирующий конус.

## 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте детали съемника на наличие повреждений.

При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено.

4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками.

4.3. Рабочая температура съемника находится в интервале -5..+45 град.

## 5. РАБОТА

5.1. Вращением рукояток 6 настройте лапы съемника под диаметр захватываемой детали. Лапы съемника накиньте на снимаемую деталь, рукоятками 6 сведите лапы съемника так, чтобы снимаемая деталь была зафиксирована. Гидроцилиндр съемника ввинчивается в гайку с лапами, пока шток не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 7 должна встать в центровочное отверстие вала.

5.2. Заверните перепускной винт 4 до упора.

5.3. С помощью рукоятки 2 масло из бака 1 нагнетается в гидроцилиндр, при этом шток 7 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали.

5.4. Ход штока составляет 60-70мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установа.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется напрямую в резиновую емкость бака (для этого потребуются снять кожух бака 8). В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло ВМГЗ, Индустриальное-12, И-20 или аналоги.

6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника.