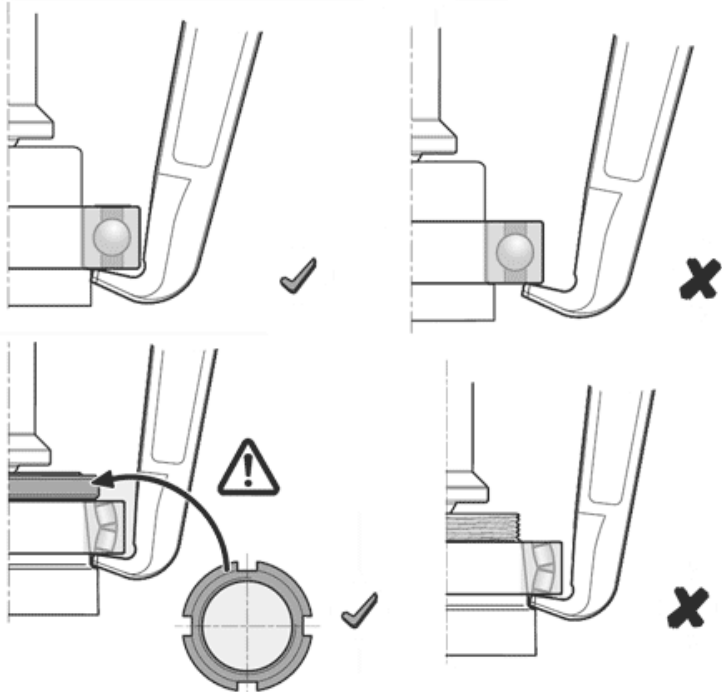


Схема установки съемника относительно подшипника



7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Модель съемника: _____

Количество: _____

Штамп магазина: _____ Дата продажи: _____



Съемник подшипников СГ-МПГ

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на съемник гидравлический с пневмоприводом СГ-МПГ. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

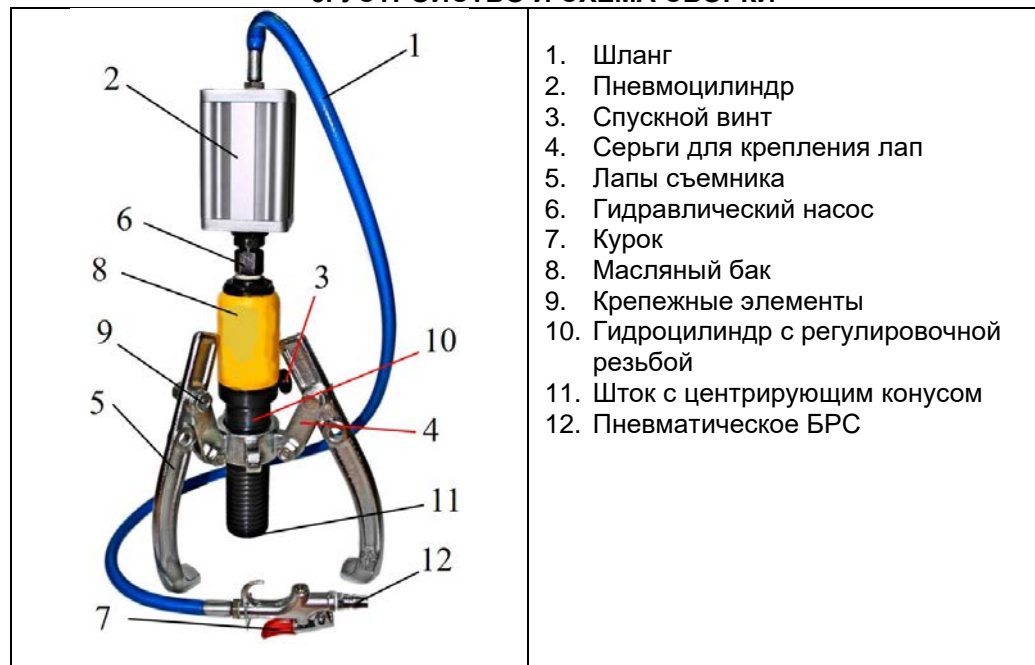
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлический съемник СГ-МПГ пневмоприводом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Усилие	Диаметр захватываемой части, мм	Глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Вес, кг	Размеры упаковки, мм
СГ-5МПГ	5т	50...200	140	50	7,5	520x150x170
СГ-10МПГ	10т	50...250	170	60	11	570x150x170
СГ-20МПГ	20т	100...350	205	70	19,2	570x200x180
СГ-30МПГ	30т	150...400	220	70	25,5	620x200x180
СГ-50МПГ	50т	200...500	250	60	44,2	670x250x220

3. УСТРОЙСТВО И СХЕМА СБОРКИ



1. Шланг
2. Пневмоцилиндр
3. Спускной винт
4. Серьги для крепления лап
5. Лапы съемника
6. Гидравлический насос
7. Курок
8. Масляный бак
9. Крепежные элементы
10. Гидроцилиндр с регулировочной резьбой
11. Шток с центрирующим конусом
12. Пневматическое БРС

3.1. В лапах съемника 5 предусмотрены два отверстия, для соединения с серьгами 4. Съемники СГ-МПГ можно использовать как с тремя, так и с двумя лапами (захватами). На основании для крепления лап имеется четыре проушины. При использовании съемника с двумя захватами, лапы крепятся к диаметрально противоположным проушинам основания с помощью серёг 4. **ВНИМАНИЕ!** При использовании двух лап максимальное усилие должно быть меньше на 1/3, т.е. 3,3т, 6,6т, 10т, 13,3т, 20т, 33,3т.

3.2. На конце штока 11 находится подпружиненный центрирующий конус.

3.3. Под стальным кожухом масляного бака 8 расположена резиновая емкость с маслом. По мере перемещения масла из резиновой емкости в рабочую полость гидроцилиндра, емкость сжимается, а при возврате штока в исходное положение, емкость снова наполняется маслом и принимает прежнюю форму. Благодаря этому съемник работает в любом пространственном положении.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте детали съемника на отсутствие повреждений.

При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено.

4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками.

4.3. Рабочая температура съемника находится в интервале -5...+45 град.

5. РАБОТА

5.1. Лапы съемника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съемника 10 ввинчивается в гайку с лапами, пока шток не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 11 должна встать в центровочное отверстие вала.

5.2. Заверните перепускной винт 3 до упора.

5.3. С помощью пневмопривода 2 и гидравлического насоса 6 масло из бака 8 нагнетается в гидроцилиндр 10, при этом шток 11 упирается в торец вала, и снимаемая деталь начинает перемещаться. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали.

5.4. Ход штока составляет 50-70мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установа.

5.5. **ВНИМАНИЕ!** Пневмопривод рассчитан на рабочее давление в 8 Атм. Если давление в пневматической линии менее 8 Атм., давление, создаваемое гидравлическим насосом и выходное усилие гидроцилиндра будет пропорционально меньше.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется напрямую в резиновую емкость бака (для этого потребуются снять кожух бака 8). В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло ВМГЗ, Индустриальное-12, И-20 или аналоги.

6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника.