

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

8.2. Следите за надежным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.

8.3. Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

8.4. Не производите ремонт опрессовщика и испытуемой гидравлической системы, находящихся под давлением.

8.5. Не работайте насосом с неисправным манометром, контролируйте давление системы и не поднимайте выше, указанного в руководстве по эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Поставщик гарантирует надежную работу опрессовщика в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

9.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

9.3. Гарантийные обязательства не распространяются на опрессовщики с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

9.5. Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.

Штамп магазина: _____ Модель: _____

Дата продажи: _____

НАСОС РУЧНОЙ ОПРЕССОВОЧНЫЙ

НОР-250У

НОР-400У

НОР-600У

НОР-800У

НОР-1000У

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2024г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Опрессовочный насос (далее "опрессовщик") предназначен для проверки герметичности различных емкостей и систем трубопроводов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1	Максимальное давление опрессовки, МПа (бар)	25,0 (250)	40,0 (400)	60,0 (600)	80,0 (800)	100,0 (1000)
2.2	Производительность 1 ступени / 2 ступени, (см ³ /двойной ход)	40 / 8	48 / 6	48 / 6	48 / 3	48 / 3
2.3	Усилие на рукоятке, кгс	20	20	20	20	20
2.4	Рабочая жидкость	вода, машинное масло марки ВМГЗ, И-12А или И-20А				
2.5	Емкость бака, л	40	40	40	40	40
2.6	Присоединительный размер адаптера	NPT 1/2" (наружная)				
2.7	Габаритные размеры В×Н×L, мм	520x280x400				
2.8	Масса без рабочей жидкости, кг	21	21	22	22	23

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1	Насос в сборе, шт	1
3.2	Рычаг, шт	1
3.3	Ремкомплект, шт	1
3.4	Всасывающая трубка с фильтром, шт	1
3.5	Рукав высокого давления, шт	1
3.6	Руководство по эксплуатации, шт	1

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Опрессовщик состоит из насосного блока 2, который закреплен на станине в верхней части бака 1. К нагнетательной полости насоса подсоединен рукав высокого давления 8 с адаптером 9 (G 3/8" – NPT 1/2") для подключения к трубопроводу/системе. Используйте резиновые прокладки-уплотнения, входящие в комплектацию, для сопряжения адаптера с РВД.

4.2. Насос 2 является рабочим органом опрессовщика и состоит из корпуса, плунжера низкого давления 3 и плунжера высокого давления 4. На блоке расположен вентиль сброса давления 5. К корпусу насоса подсоединен виброустойчивый, заполненный глицерином манометр 6. Манометр 6 служит для контроля давления в испытываемой гидравлической системе. На конце всасывающего патрубка находится сетчатый фильтр, который защищает систему от грязи.

4.3. Бак 1 служит для заливки рабочей жидкости (масла или воды).

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Удалите воздух из гидросистемы насоса:

5.1.1. Проверьте подсоединение рукава 8 к насосу 2.

5.1.2. Заполните бак 1 рабочей жидкостью.

5.1.3. Опустите выходную часть рукава 8 в бак 1.

5.1.4. Откройте вентиль 5.

5.1.5. Сделайте пробное закачивание для удаления из гидравлической системы опрессовщика воздуха. При этом закачиваемая вода будет сливаться в бак 1 из сливного отверстия насоса и из рукава 8.

5.1.7. Закройте вентиль 5.

5.2. Подсоедините рукав 8 к испытываемой системе.

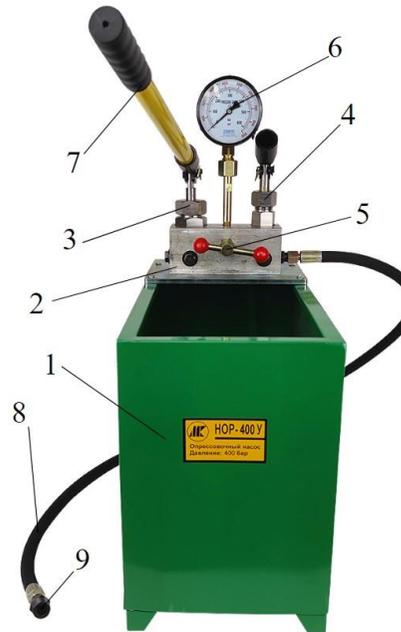


Рис. 1

1 – Бак

2 – Насосный блок

3 – Плунжер низкого давления

4 – Плунжер высокого давления

5 – Вентиль сброса давления

6 – Манометр

7 – Рычаг

8 – Рукав высокого давления

9 – Адаптер (G 3/8" – NPT 1/2")

6. РАБОТА

6.1. Заполните испытываемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из нее воздух. Плотнo закройте все отверстия.

6.2. Произведите закачивание жидкости. Для ускоренного заполнения системы и создания начального давления используется плунжер низкого давления большего диаметра. Для достижения высокого давления используйте плунжер меньшего диаметра.

6.3. После проведения испытаний медленно откройте вентиль 5 для сбрасывания давления, при этом жидкость будет поступать обратно в бак. Как только давление в гидросистеме упадет, закройте вентиль, чтобы максимально исключить попадание в нагнетательный клапан опрессовщика посторонних частиц при сливе.

Внимание!!! Аккуратное открывание вентиля 5 необходимо для предохранения манометра от повреждения.

6.4. Отсоедините рукав 8 от испытываемой системы.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

7.2. Периодически проверяйте и очищайте всасывающий фильтр от грязи.

7.3. После работы с водой ОБЯЗАТЕЛЬНО слейте воду из гидросистемы.

7.4. При длительном хранении и, особенно при хранении в помещении с отрицательной температурой ОБЯЗАТЕЛЬНО прокачайте гидравлическую систему гидравлическим маслом.

7.5. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- работать на опрессовочном насосе с водой при температуре ниже 0°C;

- оставлять опрессовщик с водой при температуре ниже 0°C.