

материал. Проверьте место резки и продолжайте работу если след от лезвия глубже 1 мм.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

КГ155-56Н является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные очки.
- Будьте особенно осторожны при разрезании крупных стальных прутков. Кусок прутка может сильно отскочить после отрезания.
- Будьте осторожны при работе с материалом, находящимся под нагрузкой.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "И-12А", "И-8А", "ВМГ3" или аналоги. Подбирается в соответствии с рекомендациями к насосу и температурой окружающей среды.

6.2. Для уменьшения трения, износа, и предотвращения появления коррозии своевременно смазывайте подвижные детали.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу КГ155-56Н в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий, механические повреждения ножей.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

НПФ ИНСТАН

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru

Кусачки гидравлические **КГ155-56Н**



Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург
2025г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Кусачки гидравлические КГ155-56Н предназначены для разрезания стальных прутков, профилей, дорожных ограждений, проволоки, тросов, перемычек и других конструктивных элементов, при проведении аварийно-спасательных работ в зонах чрезвычайных ситуаций, аварий (в том числе на транспорте), катастроф, пожаров, стихийных бедствий (обвалов, землетрясений, оползней и др.), а так же при строительных и монтажно-демонтажных работах в различных областях промышленности.

Маслостанция не входит в комплект поставки. В качестве привода используется гидравлический насос двустороннего действия с рабочим давлением 700 бар с ручным, электро- или бензоприводом. Рекомендуется использовать маслостанцию с электро- или бензоприводом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное раздвижение	155 мм
Рабочее давление	70 МПа (700 бар)
Усилие реза (у основания)	560 кН
Вес	13.5 кг
Габариты	600x240x170 мм
Особенности	Работает под водой
	Рабочие ножи из высококачественной стали
	Легкость и мобильность. Для уменьшения веса оборудования, гидроцилиндр и распределитель с рукояткой управления изготовлены из высокопрочного алюминиевого сплава
Разрезаемые материалы	Незакаленная, нелегированная сталь, цветные металлы и сплавы
Толщина резки стали Ст3	Пруток круглого сечения – до 35 мм
Время открытия и закрытия зависит от расхода используемой маслостанции	
В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "И-12А, "И-8А", "ВМГ3" или аналоги. Масло подбирается в соответствии с рекомендациями для маслостанции и температуры окружающей среды.	

3. УСТРОЙСТВО

Кусачки гидравлические КГ155-56Н (Рис. 1) состоят из лезвий 1, гидроцилиндра 4 с силовой рукояткой для переноски и удержания 3, защитного кожуха 2, быстроразъемного соединения (БРС) 5.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

4.1. Перед работой проверьте детали КГ155-56Н на отсутствие повреждений (особенно на лезвиях и рукоятках). При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях, использование КГ155-56Н запрещено.

4.2. Рабочая температура инструмента находится в интервале -20..+45 град.

Убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы.

4.3. Подключите инструмент к насосу двустороннего действия с помощью БРС. При необходимости БРС можно открутить и заменить на подходящие к конкретной маслостанции.

Рекомендуется использовать маслостанцию с электро- или бензоприводом и с ручным или электромагнитным



Рис. 1

распределителем.

Внимание!!!

- Обязательно проверьте правильность подключения и исправность всех быстроразъемных соединений (БРС). Если БРС резьбового типа, то гайки на них должны быть закручены до упора.

- Во время выдвижения и возврата штока контролируйте давление по манометру насоса. При работе на холостом ходу давление должно быть минимальным - менее 50 бар (5 МПа). В случае превышения давления 50 бар, немедленно выключите маслостанцию, надо проверить все элементы гидравлической системы, которые могут ограничивать поток масла: БРС, краны, распределители.

4.4. Включите маслостанцию.

4.5. Для раскрытия/закрытия ножей используйте элемент управления на самой маслостанции или с помощью педали (если она входит в комплектацию).

4.6. Несколько раз откройте/закройте ножи кусачек без нагрузки чтобы убедиться в правильной работе и удалить воздух из системы. Ножи должны перемещаться плавно и без рывков.

Инструмент готов к использованию.

4.7. После работы отключите БРС от маслостанции. Не допускайте перегибов и изломов РВД, а также попадания грязи в БРС.

4.8. При резке неизвестного материала необходимо остановить сведение лезвий, когда давление в системе начнет расти, далее откройте лезвия и вытащите разрезаемый