



СВАРОГ

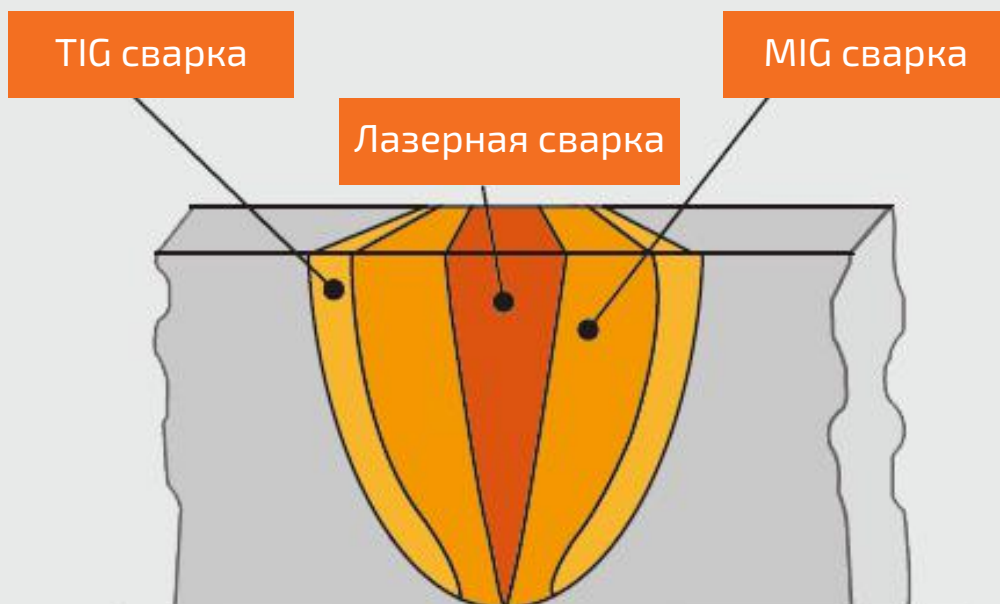
ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ



LASER WELD 2.0



Laser Weld 2.0 – аппарат для ручной лазерной сварки и резки, предназначен для работ с токопроводящими металлами: низкоуглеродистыми, легированными, нержавеющими, оцинкованными сталями, а также алюминией и его сплавами.



Преимущество лазерной сварки по сравнению с TIG и MIG/MAG сваркой – это минимальная зона термического влияния при одинаковой глубине проплавления и высокая скорость сварки (до 4-х раз быстрее, в зависимости от толщины металла и способа сварки).

ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРКИ И РЕЗКИ АППАРАТАМИ LASER WELD 2.0

- Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата.
- Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин.
- Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы.
- Оборудование оснащено волоконным лазером. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки.

ОСОБЕННОСТИ LASER WELD 2.0

- Оборудование для лазерной сварки и резки выбирается исходя из толщины обрабатываемого металла. Для аппарата Laser Weld 1500 Вт максимальная толщина составляет 5 мм, а для Laser Weld 2000 Вт – 6 мм.
- Аппараты Laser Weld представляют собой единый комплекс, состоящий из нескольких узлов.
- Управление осуществляется с помощью сенсорного цветного 7" LCD дисплея.
- Аппарат оснащен холодильной установкой (чиллер) с индикатором температуры, что позволяет точно регулировать температуру охлаждающей жидкости и исключить перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля.
- Удобное визуальное слежение за лазерным лучом: точка или линия.
- Режим Spot сварки для качественных прихваток или точечных швов, за счет установки времени цикла и паузы.
- Быстрое переключение между режимами сварки за счет 9 ячеек памяти.
- Регулируемая система охлаждения изменяет скорость вращения вентилятора в зависимости от выбранного режима мощности лазера.
- Наличие держателя для лазерной головки на корпусе аппарата.
- Удобная транспортировка за счет поворотных колес со стопором и расположению ручек спереди и сзади.



- Оборудование оснащено мониторингом состояния аппарата лазерной сварки, который показывает сигналы датчиков и анализирует состояние, а также отображает основную информацию: серийный номер и версию ПО.



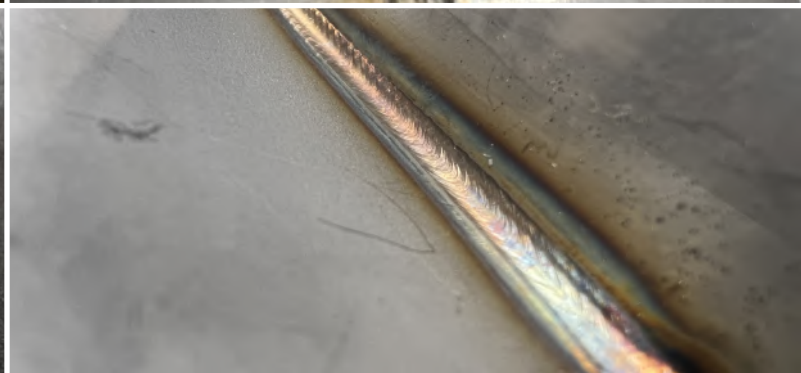
ОСОБЕННОСТИ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки для моментального отклика изменения скорости подачи проволоки при импульсном режиме. Импульсный режим сварки позволяет добиться наилучшего заполнения сварочной ванны или получить необходимую чешуйчатость сварного шва.
- Управление осуществляется с помощью сенсорного цветного 7" LCD дисплея.
- Холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал.
- Установка катушек с проволокой D 300 и D200 и весом катушки до 20 кг.
- Время задержки подачи проволоки до/после сварочного процесса для получения качественного начала и конца сварного шва



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- автомобильная промышленность
- автотюнинг
- элементы интерьера/экстерьера /мебели
- производство декоративных изделий
- станкостроение



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АППАРАТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

ПАРАМЕТР	LASER WELD 1500 2.0	LASER WELD 2000 2.0
Питающая сеть, В	220+/-5%	220+/-5%
Мощность установки, Вт	1500	2000
Потребляемая мощность, кВт	7,2	9
Тип лазера	Волоконный	Волоконный
Длина кабельной сборки, м	12	15
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"	Сенсорный, цветной 7"
Толщина свариваемых металлов, мм	0,5–5,0	0,5–6,0
Толщина резки, мм	0,5–4,0	0,5–5,0
Применяемый газ, тип	Аргон, азот	Аргон, азот
Давление газа, МПа	Сварка >0,3, резка 0,4–0,7	Сварка >0,3, резка 0,4–0,7
Длина волны лазера, нМетр	1080±10	1080±10
Классифик. лазерной установки, класс	4	4
Система охлаждения	Жидкостная	Жидкостная
Температура эксплуатации, °С	-10...+40	-10...+40
Габаритные размеры, мм	980x420x710	980x420x710
Вес в сборе, кг	103	115

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ

ПАРАМЕТР	LASER FEED WF-12 DIGITAL
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8/1,0/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	20
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"
Макс. скорость подачи проволоки, см/мин	15–600
Количество роликов, шт.	4
Габаритные размеры, мм	560x250x400
Вес в сборе, кг	14,7

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Аппараты Laser Weld 2.0 имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке и резке.












Длина кабельной сборки – до 15 метров, что позволяет производить работы на значительном расстоянии от оборудования.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	LASER WELD 1500 2.0 / LASER WELD 2000 2.0
Лазерный источник Laser Weld 2.0	1 шт.
Подающее устройство Laser Feed LWF-12 Digital	1 шт.
Оптоволоконный кабель в сборе (м)	12 м – 1 шт. / 15 м – 1 шт.
Лазерная головка в сборе	1 шт.
Очки защитные с кейсом	1 шт.
Ключи для включения источника	2 шт.
Кабель для подключения к ПК	1 шт.
Диск с драйверами для подключения к ПК	1 шт.
Кабель питания подающего устройства в сборе (10 м)	1 шт.
Флэш карта	1 шт.
Кронштейн – держатель напр. канала (установлен на головке)	1 шт.
Направляющий канал для сварочной проволоки	3 шт.
Телескоп. втулка кронштейна подающего устройства с наружн. резьбой	1 шт.
Телескоп. трубка сварочной головки 4-600	1 шт.
Сопло AS-12 с подачей проволоки Ø0,8/1,0/1,2 мм	1 шт.
Сопло CS-12 с подачей проволоки Ø0,8/1,0/1,2 мм	1 шт.
Сопло ES-12 с подачей проволоки Ø0,8/1,0/1,2 мм	1 шт.
Сопло BS-16 с подачей проволоки Ø1,6 мм	1 шт.
Сопло FS-16 с подачей проволоки Ø1,6 мм	1 шт.
Сопло С без подачи проволоки	1 шт.
Сопло для резки	1 шт.
Наконечник телескоп. втулки кронштейна Ø0,8 мм	1 шт.
Наконечник телескоп. втулки кронштейна Ø1,0 мм	1 шт.
Наконечник телескоп. втулки кронштейна Ø1,2 мм	1 шт.
Наконечник телескоп. втулки кронштейна Ø1,6 мм	1 шт.
Защитная линза	10 шт.
Ролики подающего устройства 1,2-1,6 V мм	2 шт.
Ролики подающего устройства 1,2-1,6 U мм	2 шт.
Канал направл. для сплошной проволоки Ø0,8-1,6 (красный) 5 м	1 шт.
Канал направл. для сплошной проволоки Ø0,8-1,0 (синий) 3 м	1 шт.
Канал направл. для сплошной проволоки Ø0,8-1,6 (черный) 5 м	1 шт.
Кабель управления подающего устройства в сборе	1 шт.
Клемма заземления с кабелем в сборе (8 м)	1 шт.
Ключ рожковый 12/14	1 шт.
Ключ рожковый 14/17	1 шт.
Ключ шестигранный	2 шт.
Ватные палочки	1 уп.
Салфетка для очистки линз	1 уп.
Газовый рукав Ø6 мм (5 м)	1 шт.
Переходная трубка газового рукава Ø10 мм, 0,2 м	1 шт.
Переходник 10/6 мм газового рукава	1 шт.
Регулятор газовый	1 шт.
Трубка Ø6 мм	1 шт.
Паспорт	1 шт.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (ПРИБРЕТАЮТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Артикул	Название	Применение	Фото
00000100413	Втулка телескопическая	Устанавливается в сварочную головку, для крепления сопел. Позволяет выполнять коррекцию фокусного расстояния.	
00000100404	Сопло AS-12	Позволяет сваривать угловые сварочные швы с подачей сварочной проволоки Ø0,8–1,2 мм.	
00000100408	Сопло AS-20	Позволяет сваривать угловые сварочные швы с подачей сварочной проволоки Ø0,8–1,2 мм.	
00000100406	Сопло CS-12	Позволяет сваривать стыковые и наружные угловые сварочные швы без подачи сварочной проволоки.	
00000100410	Сопло C	Позволяет сваривать стыковые и наружные угловые сварочные швы без подачи сварочной проволоки.	
00000100407	Сопло FS-16	Позволяет сваривать стыковые сварочные швы без подачи сварочной проволоки.	
00000100405	Сопло BS-16	Позволяет сваривать угловые сварочные швы с подачей сварочной проволоки Ø1,6 мм (для тонкого металла).	
00000100409	Сопло BS-20	Позволяет сваривать угловые сварочные швы с подачей сварочной проволоки Ø1,6 мм (для толстого металла).	
00000100411	Сопло для резки	Позволяет разрезать нержавеющую, углеродистую сталь и алюминиевые сплавы.	
00000100414	Линза защитная	Служит для защиты от попадания продуктов горения сварки, фокусирующей линзы. Замену нужно выполнять каждые 40 часов работы установки.	
00000100415	Линза фокусирующая	Служит для фокусировки лазерного луча. Замену нужно выполнять 1 раз в 6 месяцев.	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ (ПРИБРЕТАЮТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Артикул	Название	Применение	Фото
00000100412	Кольцо уплотнительное	Для установки защитной линзы.	
00000100419	Линза отражающая с держателем	Используется для отражения лазерного луча.	

МЫ МОЖЕМ ПРОВЕСТИ ДЕМОНСТРАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ В НАШЕМ ДЕМО-ЗАЛЕ ИЛИ ОНЛАЙН

Для этого свяжитесь с нами по бесплатному телефону
8-800-555-68-34 или отправьте заявку на почту **info@svarog-spb.ru**.

Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате. Вы можете, в рамках демонстрации, выполнить работы по сварке, предварительно обсудив с нами ваши производственные задачи.



LASER WELD 1500 2.0

PPЦ: 1 200 000 РУБ.

LASER WELD 2000 2.0

PPЦ: 1 395 000 РУБ.