

3.5. Педаль управления 11 имеет три позиции:

- "Пуск" насосной станции, когда масло подается под давлением в гидроцилиндр;
- "Стоп" насосной станции (нейтральное положение), когда рабочий инструмент остается под давлением;
- сброс давления (масло под действием пружины или груза на штоке гидроцилиндра сливается в бак насосной станции).

Скорость возврата штока зависит от вязкости масла, усилия возвратной пружины (или веса груза на штоке гидроцилиндра)

#### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в баке. Масло заливается до верхнего края окошка 6 (не доходя примерно 30мм до крышки бака). Если уровень масла ниже нормы – долить его через отверстие закрытое пробкой 5. Соблюдение уровня масла очень важно, т.к. в верхней части насосного блока находится подшипниковый узел, который смазывается и охлаждается при подъеме уровня масла до верхней границы глазка. **Несоблюдение уровня масла может привести к повышенному износу подшипников и плунжерных пар.**

**ВНИМАНИЕ!** Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции +5° ... +45°С.

4.2. Подключите гидроцилиндр к гидростанции через рукав высокого давления.

#### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.

5.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать гидравлическое масло "ВМГЗ" или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться.

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

Количество \_\_\_\_\_

Штамп магазина: \_\_\_\_\_ Дата продажи: \_\_\_\_\_



8-812-642-10-04 [www.KratonShop.ru](http://www.KratonShop.ru)

# ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

МГС 700-0.8П-Э-1

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2021г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим цилиндром одностороннего действия с соответствующими параметрами и пружинным возвратом штока.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1.	Максимальное давление, МПа	70
2.2.	Производительность, л/мин: - на холостом ходу - при максимальном давлении	3,2 0,8
2.3.	Объем масляного бака, л	8
2.4.	Характеристики приводного электродвигателя: - мощность, Вт - напряжение однофазное, В/Гц - напряжение трехфазное, В/Гц	750 220÷240/50 380/50
2.5.	Масса (без масла), кг	28
2.6.	Габаритные размеры (LxVxH), мм	330x250x470
2.7.	Длина рукава высокого давления, мм	1800
2.8.	Используется гидравлическое масло "ВМГЗ" или аналоги. При использовании более вязкого масла производительность насосной станции снижается.	

## 3. УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Гидравлическая станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены приводной электродвигатель 2, гидравлический блок управления 3 с электромагнитом 12 и электрическая распределительная коробка 4 (рис.1).

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. Крышка и бак скреплены винтами и промазаны герметиком. В верхней части на крышке масляного бака имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 5. На лицевой стенке бака в верхней части расположено смотровое окошко 6 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие, закрытое пробкой 7. Внутри бака размещен шестиплунжерный аксиальный насос высокого давления с всасывающим фильтром.

3.3. Гидравлический блок управления 3 имеет электромагнитный клапан для сброса давления, манометр 8 для определения гидравлического давления в системе, резьбовое отверстие для подключения рукава высокого давления (РВД) 9 с внутренней конической резьбой 3/8" на выходном конце шланга. Опционально на конце РВД может быть установлено быстроразъемное соединение 14 (БРС). Между гидравлическим блоком управления и РВД - коническая резьба 3/8" (при сборке целесообразно использовать фум-ленту). С левой стороны гидравлического блока управления 3 выступает шестигранная головка обратного клапана, отвечающего за удержание давления в системе. Винты с цилиндрическими головками и медными уплотнительными шайбами заглушают технологические отверстия. Винт с контргайкой на тыльной стороне блока управления является осью язычка клапана сброса давления.

### Настройка давления:

На лицевой части гидравлического блока управления имеется регулировочный винт 10 с контрвинтом для настройки предельного уровня рабочего давления создаваемого насосной станцией (винт с внутренним шестигранником расположенный под отверстием

для подсоединения РВД). Штатно давление насосной станции настроено на 600-700 бар. Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее 700 бар, то следует уменьшить рабочее давление насосной станции до требуемого уровня, чтобы избежать поломок. Для этого:

- 1) подсоедините РВД 9 к распределителю 3, используя прорезиненное уплотнительное кольцо;
- 2) прокачайте масло через в течение 10 секунд, опустив конец РВД в отверстие для заливки масла;
- 3) отсоедините РВД и заглушите отверстие в распределителе 3 болтом, идущем в комплекте (при отсутствии БРС 14 на РВД 9). Если на РВД установлено БРС, то просто отсоедините ответную часть БРС;
- 4) включите насосную станцию, нажав на педаль. Давление начнет увеличиваться. Когда стрелка на манометре перестанет двигаться - отпустите педаль;
- 5) для уменьшения давления - выкручивайте винт 10, контролируя давление по манометру, до тех пор, пока давление не опустится до требуемой величины;
- 6) для увеличения давления - закручивайте винт. **ВНИМАНИЕ!!! При увеличении давления будьте особенно осторожны. Насосная станция не рассчитана на давление более 700 бар. Превышение этого давления может быть причиной поломки насосной станции.**

3.4. Электрическая распределительная коробка 4 имеет входной кабель для подключения к сети электропитания и три выходных кабеля к:

- педали (или пульта) управления 11;
- приводному электродвигателю 2;
- электромагниту гидравлического блока управления.

