

ВНИМАНИЕ!!! Катушка клапана сброса давления 8 не должна быть непрерывно включена более 15 минут иначе она может перегреться и выйти из строя.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в баке. Масло заливается до верхнего края окошка 4 (не доходя примерно 30мм до крышки бака). Если уровень масла ниже нормы – долить его через заливное отверстие. Соблюдение уровня масла очень важно, т.к. в верхней части насосного блока находится подшипниковый узел, который смазывается и охлаждается при подъеме уровня масла до верхней границы. **Несоблюдение уровня масла может привести к повышенному износу подшипников и плунжерных пар.**

ВНИМАНИЕ! Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции +5° ... +45°С.

4.2. Подключите гидроцилиндр к гидростанции через рукав высокого давления с БРС.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку всасывающего масляного фильтра и маслобака. В большинстве случаев это не требуется и достаточно только полностью слить старое масло и залить новое.

5.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать гидравлическое масло "ВМГЗ" или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться.

Интервал смены масла зависит от многих факторов и подбирается индивидуально. При интенсивной эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 3 месяца. При редкой эпизодической эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 6-9 месяцев.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации изложенных в настоящем РЭ.

6.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ, при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

Штамп магазина: _____ Модель: _____

Дата продажи: _____

НПФ ИНСТАН

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

МГС2-700-0.6П-Э-1

МГС2-700-1.2П-Э-1

Руководство по эксплуатации



**Санкт-Петербург
2025г.**

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлическая насосная станция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для совместной работы с гидравлическим цилиндром одностороннего действия с соответствующими параметрами и пружинным возвратом штока.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1.	Характеристики \ Модель	МГС2-700-0.6П-Э-1	МГС2-700-1.2П-Э-1
2.2.	Максимальное давление, МПа	70	70
2.3.	Производительность, л/мин: - на холостом ходу - при максимальном давлении	3,5 0,6	8 1,2
2.4.	Объем масляного бака, л	8	15
2.5.	Характеристики приводного электродвигателя: - мощность, Вт - напряжение однофазное, В/Гц - напряжение трехфазное, В/Гц	750 220÷240/50 380/50	1500 220÷240/50 380/50
2.6.	Масса (без масла), кг	25	45.9
2.7.	Габаритные размеры без упаковки (LxVxH), мм	380x290x420	470x290x660
2.8.	Длина рукава высокого давления, мм	1800	1800
2.9.	Используется гидравлическое масло "ВМГЗ" или аналоги (низковязкое гидравлическое масло), в комплект не входит.		

3. УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Гидравлическая станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены приводной электродвигатель 2 с электрической распределительной коробкой 11, гидравлический блок управления 3 с электромагнитным клапаном 8 (рис. 1).

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости из толстого алюминия. Крышка и бак скреплены винтами и промазаны герметиком. В верхней части на крышке масляного бака имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой. На лицевой стенке бака расположен индикатор уровня и температуры масла, а в нижней части сливное отверстие, закрытое пробкой 5. Внутри бака размещен шестиплунжерный аксиальный насос высокого давления с всасывающим фильтром.

3.3. Гидравлический блок управления 3 имеет электромагнитный клапан для сброса давления 8, манометр 6 для определения гидравлического давления в системе, резьбовое отверстие 10 для подключения рукава высокого давления (РВД) с внутренней конической резьбой 3/8". На выходном конце шланга также внутренняя коническая резьба 3/8". В него вкручена половинка быстроразъемного соединения (БРС1-М). Ответная половинка БРС1-П в комплект не входит.

При вкручивании рукава в распределитель рекомендуется намотать на резьбу РВД обычную фум-ленту (3-4 слоя). Это уменьшает необходимое усилие затяжки резьбы, т.к. фум-лента компенсирует мелкие неровности резьбы. Следите, чтобы фум-лента оставалась в пределах резьбы и при закручивании не попала внутрь канала. Фум-лента используется только на конической резьбе.

Настройка давления:

С правой стороны гидравлического блока управления имеется регулировочный винт 12 для настройки предельного уровня рабочего давления создаваемого маслостанцией.

Штатно давление маслостанции настроено на 600-700 бар.

Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее 700 бар, то следует уменьшить рабочее давление маслостанции до требуемого уровня, чтобы избежать поломок. Для уменьшения давления вращайте регулировочный винт против часовой стрелки. Для увеличения давления - закручивайте винт по часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ!!! При увеличении давления будьте особенно осторожны. Маслостанция не рассчитана на давление более 700 бар. Превышение этого давления может быть причиной поломки маслостанции.

3.4. Электрическая распределительная коробка 11 имеет входной кабель для подключения к сети электропитания и три выходных кабеля к:

- педали (или пульту) управления 9;
- приводному электродвигателю 2;
- электромагниту гидравлического блока управления 8.



Рис. 1

3.5. Педаль управления 9 имеет три позиции:

- "Пуск" насосной станции, когда двигатель запускается и масло подается под давлением в гидроцилиндр;
- "Стоп" насосной станции (нейтральное положение), когда двигатель выключается и рабочий инструмент остается под давлением;
- сброс давления, включается катушка клапана сброса давления 8 (масло под действием пружины или груза на штоке гидроцилиндра сливается в бак насосной станции).

Скорость возврата штока зависит от вязкости масла, усилия возвратной пружины (или веса груза на штоке гидроцилиндра).