

### Настройка давления:

На лицевой части гидравлического блока управления имеется регулировочный винт 14 с контрвинтом для настройки предельного уровня рабочего давления создаваемого маслостанцией (винт с внутренним шестигранником расположенный рядом с БРС 18). Штатно давление маслостанции настроено на 600-700 бар.

Если Ваш гидроцилиндр рассчитан на давление менее 700 бар, то следует уменьшить рабочее давление маслостанции до требуемого уровня, чтобы избежать поломок. Для этого:

- 1) Подсоедините один из РВД 13 к распределителю 2, используя БРС 18;
- 2) Переключите рукоятку 15 в положение соответствующее подключенному РВД;
- 3) Опустите конец РВД 13 в отверстие для заливки масла закрытое пробкой 9;
- 4) Прокчайте масло через РВД в течение 20 секунд, нажав на педаль 8;
- 5) Отсоедините РВД 13 от распределителя 2 при помощи БРС 18;
- 6) Включите маслостанцию, нажав на педаль. Давление начнет увеличиваться. Когда стрелка на манометре 12 перестанет двигаться - отпустите педаль;
- 7) Для уменьшения давления – выкручивайте винт 14, контролируя давление по манометру, до тех пор, пока давление не опустится до требуемой величины. Регулировочный ход винта 14 обычно составляет 0.5-2мм. Если при выкручивании винта 14 давление не уменьшается, может потребоваться несколько раз запустить маслостанцию (создать давление) и сбросить давление. После настройки давления зафиксируйте винт 14 контрвинтом;
- 8) для увеличения давления - закручивайте винт 14. **ВНИМАНИЕ!!! При увеличении давления будьте особенно осторожны. Маслостанция не рассчитана на давление более 700 бар. Превышение этого давления может быть причиной поломки маслостанции.**

### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации маслостанции может потребоваться произвести очистку масляного сепаратора и маслобака.

5.2. Своевременная замена гидравлического масла продлевает срок службы маслостанции и снижает вероятность засорения масляного фильтра и клапанов. Следует использовать индустриальное масло "ВМГЗ" или аналоги. При использовании более вязкого (густого) гидравлического масла производительность маслостанции снижается, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращаться. При интенсивной эксплуатации ориентировочный интервал смены масла - 2 месяца.

### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу станции в течение 12 месяцев со дня ее продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации изложенных в настоящем РЭ.

6.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на станции с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ при наличии в баке масла отличного от рекомендуемого.

Модель: \_\_\_\_\_

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

ООО "Торговый дом "Кратон"  
г. Санкт-Петербург, тел.: 8 (812) 642-10-04

<https://kratonshop.ru/>

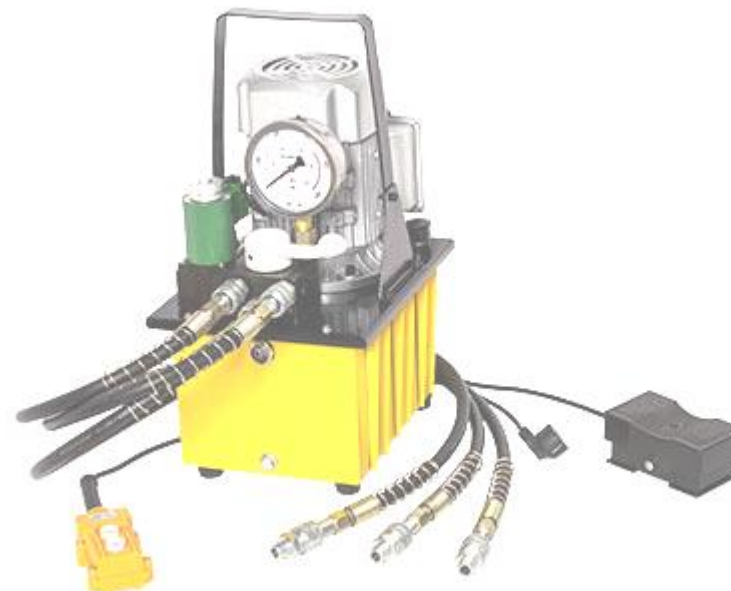
# ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

МГС 700-0.8П-Э-3

МГС 700-1.5П-Э-3

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2021г.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Маслостанция с электроприводом является профессиональным оборудованием, предназначенным для поочередной работы с тремя гидравлическими инструментами одностороннего действия с пружинным возвратом штока.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель	МГС700-0.8П-Э-3	МГС700-1.5П-Э-3
2.1.	Максимальное давление, МПа	70	70
2.2.	Производительность, л/мин: - на холостом ходу - при максимальном давлении	3,2 0,8	8 1,5
2.3.	Объем масляного бака, л	8	10
2.4.	Характеристики электродвигателя: - мощность, Вт - напряжение однофазное, В/Гц - напряжение трехфазное, В/Гц	750 220÷240/50 380/50	1500 220÷240/50 380/50
2.5.	Масса (без масла), кг	32	45
2.6.	Габаритные размеры (LxVxH), мм	330x250x470	400x320x530
2.7.	Длина рукавов высокого давления, мм	1800	1800
2.8.	Используется индустриальное масло "ВМГЗ" или аналоги. При использовании более вязкого масла производительность маслостанции снижается.		

## 3. УСТРОЙСТВО, ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Гидравлическая станция состоит из масляного бака 1, на крышке которого установлены приводной электродвигатель 3, распределитель гидравлических потоков 2.

3.2. Масляный бак 1 выполнен в виде сварной герметичной емкости. Крышка с баком скреплены винтами и промазаны герметиком. На крышке масляного бака имеется отверстие для заливки масла закрытое пробкой 9. На лицевой стенке бака в верхней части расположено смотровое окошко 10 для контроля уровня масла, а в нижней части сливное отверстие, закрытое пробкой 11. Внутри бака размещен шестиплунжерный аксиальный насос высокого давления с всасывающим фильтром.

3.3. Гидравлический распределитель 2 имеет рукоятку 15 для переключения между инструментами и перепускной клапан для сброса давления с электромагнитом 17, манометр 12 для определения гидравлического давления в системе, три быстроразъемных соединения (БРС) 18 для подключения рукавов высокого давления (РВД) 13 с внутренней конической резьбой 3/8" на выходном конце шланга. Опционально на конце РВД может быть установлено БРС 19. Винты с цилиндрическими головками и медными уплотнительными шайбами заглушают технологические отверстия. Рукоятка 15 имеет три положения левое, центральное и правое. Например, для работы с инструментом подключенным к левому БРС 18 переключите рукоятку 15 в крайнее левое положение.

3.4. Электрическая распределительная коробка 20 имеет входной кабель 5 со штепсельным разъемом 6 для подключения к сети электропитания и три выходных кабеля к:

- педали управления 8;
- приводному электродвигателю 3;
- электромагниту гидравлического блока управления 17.

3.5. Педаль управления 8 имеет три позиции:

- "Пуск" маслостанции, когда масло подается под давлением в гидроцилиндр;
- "Стоп" маслостанции (нейтральное положение), когда рабочий инструмент остается под давлением;
- Сброс давления (масло под действием пружины или груза на штоке гидроцилиндра сливается в бак насосной станции).

Скорость возврата штока зависит от вязкости масла, усилия возвратной пружины (или веса груза на штоке гидроцилиндра).

Педаль 8, при необходимости, можно заменить на кнопочный пульт управления 4 (пульт в стандартную комплектацию не входит).

## 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Проверьте уровень масла в баке. Масло заливается до верхнего края окошка 6 (не доходя примерно 30мм до крышки бака). Если уровень масла ниже нормы – долейте его через отверстие закрытое пробкой 9.

**Рабочий диапазон температур для эксплуатации станции +5° ... +45°С.**

С понижением температуры увеличивается вязкость гидравлического масла, что приводит к снижению производительности насоса.

4.2. Подключите инструмент к маслостанции через рукав высокого давления 13.

