

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Насос с электроприводом МГС 80-5.0-Р-1 (далее "опрессовщик") предназначен для опрессовки различных емкостей и систем трубопроводов при работе в условиях умеренного климата, исполнение У, категория I по ГОСТ 15150-69 в интервале температур окружающей среды от 10° до 35° С. Также может использоваться в качестве приводного насоса для гидроцилиндров низкого давления.

Обратные клапаны всасывающей и нагнетательной систем защищены конструктивно от грязи при сливе рабочей жидкости. Слив осуществляется через отдельный канал напрямую в бак.

Постоянное рабочее давление в испытываемой системе обеспечивается обратным нагнетательным клапаном, регулируемым вентилем 3, и запорным вентилем 2 на сливе.

Опрессовщик имеет аксиальный трехплунжерный насосный блок без резинотехнических изделий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1	Максимальное давление	8 МПа, 80 бар
2.2	Производительность, л/мин	5
2.3	Габаритные размеры LxVxH, мм	380x250x520
2.4	Полезный объем бака, л	12
2.5	Масса опрессовщика без жидкости, кг	24,5
2.6	Технические характеристики электропривода:	
	Номинальная мощность, Вт	750
	Напряжение, В/Гц	220÷240 / 50
2.7	Рабочая жидкость	Чистая питьевая вода, гидравлическое масло ВМГЗ.
2.8	Размеры шланга высокого давления:	
	Длина, мм	900
	Присоединительный к испытываемой системе, дюймы	½", наружный

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1	Насос опрессовочный, шт	1
3.2	Рукав высокого давления, шт	1
3.3	Руководство по эксплуатации, брошюра	1
3.4	Пакет с ЗИП, шт	1

9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

9.1. Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и следуйте ему при работе и обслуживании.

9.2. Храните данное руководство по эксплуатации в доступном месте.

9.3. К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

9.4. Следите за надежным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.

9.5. Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

9.6. Не производите ремонт опрессовщика и испытываемой гидравлической системы, находящихся под давлением.

9.7. Не работайте опрессовщиком с неисправным манометром, контролируйте давление в гидравлической системе и не поднимайте его выше уровня, указанного в руководстве по эксплуатации.

9.8. При подключении опрессовщика в сеть электропитания удостоверьтесь, что сеть электропитания имеет **ЗАЗЕМЛЕНИЕ**.

9.9. Отсоединяйте опрессовщик от сети электропитания после проведения испытаний, а так же:

- перед перемещением опрессовщика с одного места на другое;
- перед выполнением любых ремонтных работ на опрессовщике или испытываемой гидросистеме.

- перед проверкой или заменой деталей.

9.10. Запрещается перемещать опрессовщик за электрокабель или рукав высокого давления.

9.11. Запрещается отсоединять опрессовщик от сети электропитания за электрокабель.

9.12. Запрещается использовать опрессовщик, если повреждены:

- электрокабель;
- рукав высокого давления;
- другие детали.

9.13. Запрещается пользоваться неспециализированным удлинителем.

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Насос с электроприводом для опрессовки гидравлических систем (далее "опрессовщик") состоит из бака 1 с отверстием для заливки жидкости, электродвигателя 8 с пультом управления 7, плунжерного насоса с приводным механизмом, расположенным внутри бака, и распределительного устройства 4.

4.2. Электродвигатель 8 насоса жестко закреплен на крышке бака 1. Вал двигателя 8 приводит в действие аксиальный трехплунжерный насос.

На корпусе электродвигателя установлен пульт управления 7 с кнопками пуск и стоп для включения и выключения насоса. Кнопка пуск фиксируется в нажатом состоянии до тех пор, пока оператор не нажмет кнопку стоп.

К пульту управления 7 подведен кабель 10 со штекером 11 для подключения в сеть электропитания с заземлением. На крышке бака 1 также установлен гидравлический распределитель 4.

4.3. Распределительное устройство 4 включает в себя:

- Предохранительный клапан с винтом 3 для настройки рабочего давления.
- Нагнетательный обратный клапан для сохранения давления в испытываемой системе.
- Вентиль 2 для сброса давления после проведения испытаний.
- Манометр 6 для контроля давления в системе.

4.4. К распределителю 4 через торцевое уплотнение подсоединяется шланг высокого давления 5 для подключения к системе. На конце шланга имеется переходник на резьбу 1/2".

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Перед включением опрессовщика тщательно проверьте состояние шланга ВД 5 и кабеля 10 со штекером 11. Розетка в сети электропитания должна иметь заземление.

5.2. Проверьте состояние бака, при необходимости почистите.

5.3. Наполните бак чистой водой до края заливного отверстия. В заливное отверстие можно опустить шланг для подачи воды во время работы.

5.4. Опустите выходной конец шланга ВД в бак 1 или другую емкость.

5.5. Закройте вентиль сброса давления 2.

5.6. Вставьте штекер 11 в розетку сети электропитания с соблюдением ПУЭ и ПТБ.

5.7. Включите насос тумблером нажатием зеленой кнопки пуск на двигателе. Вода начинает поступать из шланга ВД 5 в бак.

5.8. Выключите насос тумблером нажав красную кнопку стоп, убедившись в работоспособности опрессовщика.

5.9. Подсоедините выходной конец шланга ВД к испытываемой гидравлической системе.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ

6.1. Закройте вентиль сброса давления 2.

6.2. Установите на конец шланга ВД 5 кран выдерживающий требуемое давление. Откройте кран.

6.3. Включите опрессовщик кнопкой пуск и прокачайте воду через шланг (для удаления воздуха из системы насоса).

6.4. Выключите насос кнопкой стоп.

6.5. Закройте кран на конце шланга.

6.6. Выкрутите винт предохранительного клапана 3 в крайнее положение (на винте будет видно уплотнительной кольцо).

6.7. Включите насос. Вода через предохранительный клапан будет поступать назад в бак.

6.8. Винтом 3 отрегулируйте давление необходимое для испытания гидравлической системы. Для увеличения давления - закручивайте винт. Для уменьшения - выкручивайте.

6.9. После доведения давления до требуемого уровня выключите опрессовщик.

6.10. Вентилем слива 2 сбросьте давление в системе.

6.11. Подсоедините шланг опрессовщика к испытываемой системе.

7. РАБОТА

7.1. Включите опрессовщик кнопкой пуск.

7.2. После доведения давления до требуемого уровня выключите опрессовщик.

7.3. После проведения испытаний вентилем слива 2 сбросьте давление в испытанной гидросистеме.

7.4. Отключите опрессовщик от сети электропитания.

7.5. Отсоедините шланг высокого давления 5 от испытанной системы.

7.6. Отсоедините шланг 5 от опрессовщика.

7.7. Перед длительным хранением необходимо удалить воду из всех систем опрессовщика, включив его в холостом режиме на несколько секунд.

8.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

8.2. Используйте для работы только чистую питьевую воду или гидравлическое масло ВМГЗ.

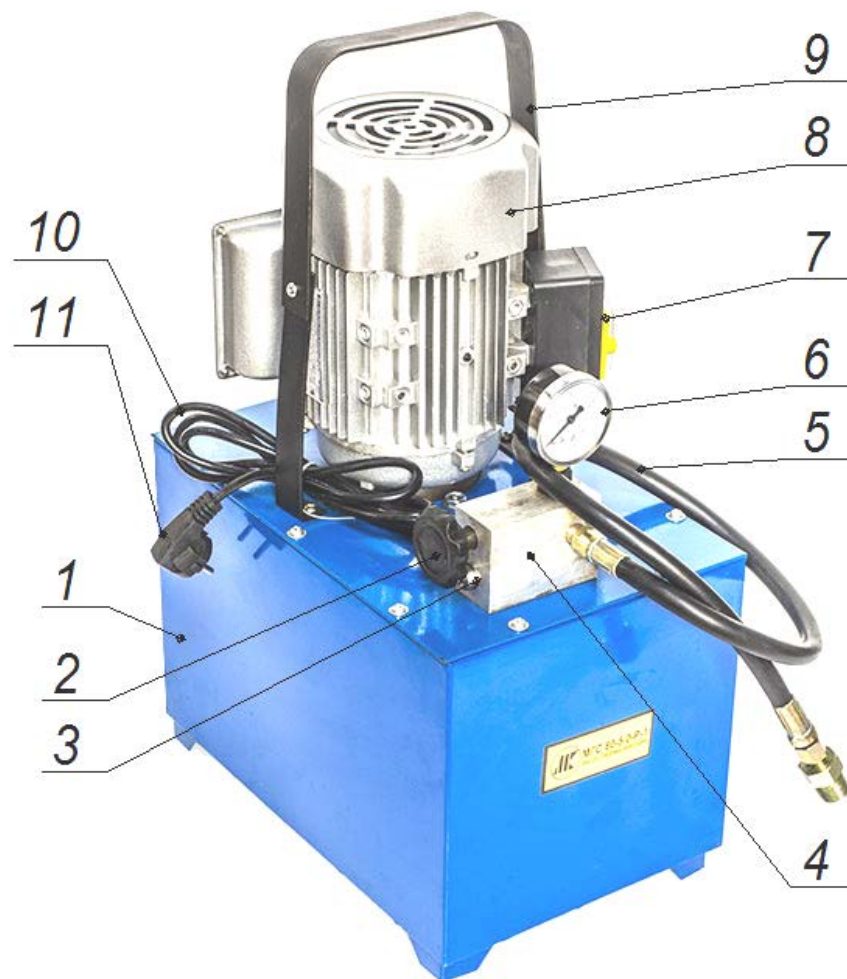
8.3. Периодически проверяйте и очищайте фильтр на заборных трубках.

8.4. После работы с водой **ОБЯЗАТЕЛЬНО** удалите воду из гидросистемы опрессовщика, прокачав его в холостом режиме несколько секунд при открытом вентиле 2.

8.5. При длительном хранении и, особенно при хранении в помещении с отрицательной температурой **ОБЯЗАТЕЛЬНО** прокачивайте гидравлическую систему опрессовщика маслом ВМГЗ.

8.6. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- работать с водой при температуре ниже 0°C;
- оставлять опрессовщик с водой при температуре ниже 0°C.



10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Поставщик гарантирует надежную работу опрессовщика в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

10.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

10.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

НАСОС ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ

МГС 80-5.0-Р-1

Руководство по эксплуатации

Штамп магазина:

Дата продажи: _____



Санкт-Петербург
2019г.