



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Насос ручной гидравлический – устройство, предназначенное для заправки рабочей жидкости в силовой цилиндр гидравлического домкрата или иного гидравлического устройства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление, МПа(бар)	Рабочий объем/полный объем масла, л	Производительность, см ³ /двойной ход	Масса, кг	Габариты в упаковке, мм	Длина рукава, м
НРГ 600-0.3	1я ступень - нет 2я ступень - 70 (700)	0,3 / 0,4	1я ступень - нет 2я ступень - 2	4	480x260x140	1
НРГ 600-0.3М (с манометром 60мм)	1я ступень - нет 2я ступень - 70 (700)	0,3 / 0,4	1я ступень - нет 2я ступень - 2	4	480x260x140	1
НРГ 700-0.35	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	0,35 / 0,5	1я ступень - 8 2я ступень - 1,8	7	600x160x160	1,2
НРГ 700-0.7	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	0,7 / 1,0	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	9	710x200x200	1,8
НРГ 700-0.7М (с манометром 100мм)	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	0,7 / 1,0	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	10	800x200x250	1,8
НРГ 700-1.0	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	1,0/1,1	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	13	670x210x210x	1,8
НРГ 700-1.8	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	1,81 / 2	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	12	780x200x200	1,8
НРГ 700-2.7	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	2,7 / 3,2	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	17	820x200x200	1,8
НРГ 700-3.0-1	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	2,9 / 3,3	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	17	820x200x200	1,8
НРГ 700-6.0-1 (с манометром 100мм)	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	6 / 6.5	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	22	790x290x470	1,8
НРГ 700-16.0-1 (с манометром 100мм)	1я ступень - 2 (20) 2я ступень - 70 (700)	16 / 17,2	1я ступень - 13 2я ступень - 2,3	25	790x290x470	1,8

3. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Перед началом работы необходимо осмотреть насос на наличие трещин, сколов корпуса насоса, плотного соединения рукава высокого давления с самим насосом.

1. Подключить насос к гидравлическому инструменту быстроразъемным соединением (БРС).
2. Завинтить вентиль (винт сброса давления) до упора по часовой стрелке и приоткрыть пробку заливного отверстия, расположенную в задней части насоса (для прохождения воздуха).
3. Нажимая и поднимая рукоятку насоса, закачайте масло в рабочий цилиндр гидроинструмента. Шток гидроцилиндра выдвигается.
4. При достижении поршня гидроцилиндра своего предельного положения в системе создается повышенное давление, препятствующее дальнейшему нагнетанию масла из насоса в гидроцилиндр. Необходимо прекратить работу насоса во избежание поломки насоса или гидроцилиндра.
5. Для сброса давления в системе необходимо плавно открыть вентиль против часовой стрелки. При этом масло из гидроцилиндра начнет вытесняться за счет пружины обратно в бак насоса. Шток вернется в свое первоначальное положение.
6. По окончании работы необходимо разобрать собранную гидравлическую систему. Проверить отсутствие подтеков масла в инструменте и насосе. При наличии подтеков, устранить причины их возникновения и при необходимости добавить масло в насос через отверстие, расположенное под пробкой на верхней части корпуса.

4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Перед работой необходимо испытать насос. Если насос неисправен, прекратите работу.
- Не разбирайте насос, если он находится в работе.
- Масло - чистое фильтрованное машинное марки "Индустриальное-20" ГОСТ 1707-51 или "Турбинное-22" ГОСТ 32-53, "ВМГЗ".
- Течь масла не допускается. При наличии течи масла в местах соединений необходимо подтянуть соответствующие гайки, штуцера, пробки. Не допускается попадание пыли, грязи и влаги в заполненные маслом полости насосной станции.
- Необходимо следить за уровнем масла в емкости, за чистотой масла, своевременно заменять загрязненное или отработанное масло. После окончания работы следует очистить все наружные части насосной станции от пыли, грязи, масла.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца. Срок консервации - 3 года.

Модель: _____

Количество: _____

Дата изготовления: _____

Штамп магазина:

Дата продажи: _____