

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Предприятие гарантирует надежную работу пресса в течении одного года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

10.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с проставленным в нем заводским номером гидроцилиндра и насосной станции, который выбит на переднем корпусе, а также с отметкой о дате продажи и печати организации, продавшей пресс.

10.3. Гарантийные обязательства не распространяются на пресс и его составные части, которые подвергались разборке, изменениям в конструкции, при отсутствии или замене масла несовместимого по техническим параметрам с указанным в п. 2.9 настоящего РЭ.

10.4. Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.

ЗАВ.№ _____

Дата изготовления: _____

Штамп магазина

Дата продажи: _____

ПГГ-10ЭП-2

ПГГ-20ЭП-2

ПГГ-30ЭП-2

Руководство по эксплуатации

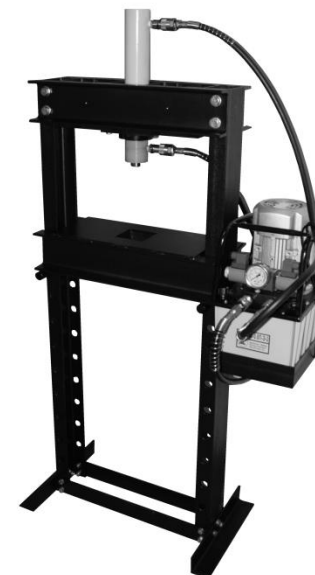
<https://kratonshop.ru/>

Для оформления заказа: KratonShop@yandex.ru

г. Санкт-Петербург, ул. Народная 11, к.2 (вход со стороны госпиталя ветеранов войн)

Отдел продаж: +7 (812) 245-06-92, +7 (812) 642-10-04, +7 (964) 342-10-04
WhatsApp

ИС 316.00.000 РЭ



Санкт-Петербург
2023г.

Уважаемый покупатель! Вы приобрели профессиональное оборудование и перед его использованием внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. На протяжении всего срока эксплуатации данного оборудования руководствуйтесь настоящим документом и храните его в доступном для работающего на нем специалиста месте, т.к. это позволит Вам продлить срок его службы и избежать травм.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение

2. Технические характеристики
3. Комплектность
4. Устройство
5. Подготовка к работе
6. Работа
7. Техническое обслуживание
8. Меры безопасности
9. Возможные неисправности
10. Гарантийные обязательства

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический (далее пресс) предназначен для выпрессовки, запрессовки, гибки и рихтовки деталей при ремонтных и сборочных работах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Наибольшее усилие гидроцилиндра, Тс:

ПГГ-10ЭП-2	10
ПГГ-20ЭП-2	20
ПГГ-30ЭП-2	30

2.2. Наибольший ход штока, мм:

ПГГ-10ЭП-2	300
ПГГ-20ЭП-2	300
ПГГ-30ЭП-2	300

2.3. Минимальное расстояние между столом и штоком, мм:

ПГГ-10ЭП-2	131
ПГГ-20ЭП-2	128
ПГГ-30ЭП-2	91

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 8.1. К работе с прессом допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 8.2. Запрещается разбирать и ремонтировать пресс и его составные части находящиеся под нагрузкой.
- 8.3. Запрещается находиться во время работы пресса со стороны рабочей зоны.
- 8.4. Запрещается работать на прессе при деформированных несущих деталях.

8.5. Меры безопасности насосной станции изложены в руководстве по эксплуатации насосной станции.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1. Таблица

№	Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
1.	Шток выдвигается с задержкой после включения станции или выдвигается рывком	Наличие воздуха в гидравлической системе	Удалить воздух из гидросистемы (см. п.5.7., п. 5.8.)
2.	Гидроцилиндр не развивает необходимого усилия (меньше 70 МПа)	Неисправна гидравлическая насосная станция	Отремонтировать насосную станцию

9.2. Указанные в п.1. таблицы неисправности не являются поводом для предъявления претензий к производителю и устраняются силами потребителя без применения специального инструмента и оборудования.

Если указанные способы устранения неисправностей не дают результата, необходимо обратиться в специализированную мастерскую или фирму – изготовитель.

5.8. Проверьте работу системы «насос-гидроцилиндр» под нагрузкой выдвинув шток до упора с усилием указанным в таблице 1 для данной модели.

Таблица № 1

Давление (мПа), создаваемое насосом, в зависимости от усилия (Тс) гидроцилиндра

Модель пресса	Усилие в Тс											
	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	25	30
ПГГ-10ЭП-2	14	28	42	56	70	-	-	-	-	-	-	-
ПГГ-20ЭП-2	7	14	21	28	35	42	49	56	63	70	-	-
ПГГ-30ЭП-2	4,5	9	13,6	18	22,6	27	31,6	36	40,6	45	56,6	70

6. РАБОТА

- 6.1. Установите балку-стол на требуемую высоту в зависимости от выполняемых работ.
- 6.2. Выполните последовательно операции согласно руководству по эксплуатации насосной станции.
- 6.3. Специальной оснасткой для различных видов работ пресс не комплектуется.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Для надежной и долговечной работы пресса содержите его составные части в чистоте. Не допускайте попадания песка, ржавчины и грязи на шток гидроцилиндра.
- 7.2. Условия хранения должны соответствовать п.3 ГОСТ 15150. В помещении, где работает пресс, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов.
- 7.3. При интенсивной работе пресса рекомендуется производить замену гидравлического масла каждые шесть месяцев, т.к. его своевременная замена продлевает срок службы РТИ и снижает вероятность засорения клапанов.

Рекомендуется использовать гидравлическое масло в соответствии с п.2.9 настоящего РЭ, т.к. при использовании более вязкого масла, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращать в исходное положение.

- 2.4. Максимальная величина перемещения стола по высоте, мм:
- | | |
|------------------------------|-----|
| ПГГ-10ЭП-2, ПГГ-20ЭП-2 | 810 |
| ПГГ-30ЭП-2 | 750 |
- 2.5. Величина шага перемещения стола по высоте, мм:
- | | |
|------------------------------|-----|
| ПГГ-10ЭП-2, ПГГ-20ЭП-2 | 90 |
| ПГГ-30ЭП-2 | 150 |
- 2.6. Расстояние между стойками рамы по ширине, мм 500
- 2.7. Габаритные размеры (ширина×высота×глубина), мм:
- | | |
|------------------------------|--------------|
| в рабочем положении | |
| ПГГ-10ЭП-2, ПГГ-20ЭП-2 | 925×1655×410 |

ПГГ-30ЭП-2	949×1609×600
при транспортировке ПГГ-10ЭП-2, ПГГ-20ЭП-2:	
Рама	730×1655×410
Стол	604×128×232
Насосная станция	280×470×460
при транспортировке ПГГ-30ЭП-2:	
Рама	754×1609×600
Стол	628×172×296
Насосная станция	280×470×460

- 2.8. Масса, кг:
- | | |
|------------------|-----|
| ПГГ-10ЭП-2 | 115 |
| ПГГ-20ЭП-2 | 125 |
| ПГГ-30ЭП-2 | 190 |
- 2.9. Рабочая жидкость...Масло гидравлическое (чистое, фильтрованное ВМГЗ, "Индустриальное -8", "Индустриальное-10", ГОСТ-1707)

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-------------------------------------------------------------------|---|
| 3.1. Рама в сборе, шт | 1 |
| 3.2. Гидроцилиндр, шт | 1 |
| 3.3. Гидравлическая насосная станция, шт | 1 |
| 3.4. Балка - стол, шт | 1 |
| 3.5. Штырь опорный, шт | 2 |
| 3.6. Руководство по эксплуатации пресса (брошюра) , шт | 1 |
| 3.7. Руководство по эксплуатации гидравлической станции, шт | 1 |

4. УСТРОЙСТВО

- 4.1. Пресс состоит из рамы 1 в сборе, гидроцилиндра 2, гидравлической насосной станции высокого давления 3, балки-стола 4, двух опорных штырей 5, полки 6 для установки насосной станции 3.
- 4.2. Рама 1 является базовой конструкцией, состоящей из двух боковых стоек 8, поперечной балки 9, соединенной в верхней части боковых стоек болтами. В нижней части рамы стойки 8 соединены двумя поперечными стяжками 10, а к боковым стенкам стоек 8 прикреплены опорные уголки 11.

К нижней поверхности поперечной балки 9 болтами крепится гидроцилиндр 2. На боковую поверхность стойки 8 крепится полка 6, на которую установлена насосная станция 3.

В боковых стойках 8 имеются отверстия для установки опорных штырей 5, с помощью которых регулируется положение балки–стола 4 по высоте.

4.3. Гидроцилиндр 2 двухстороннего действия с односторонним штоком является силовым устройством пресса с гидравлическим возвратом штока.

В верхней части гидроцилиндра имеется быстроразъемное соединение 12 для подключения через рукав высокого давления к насосной станции 3.

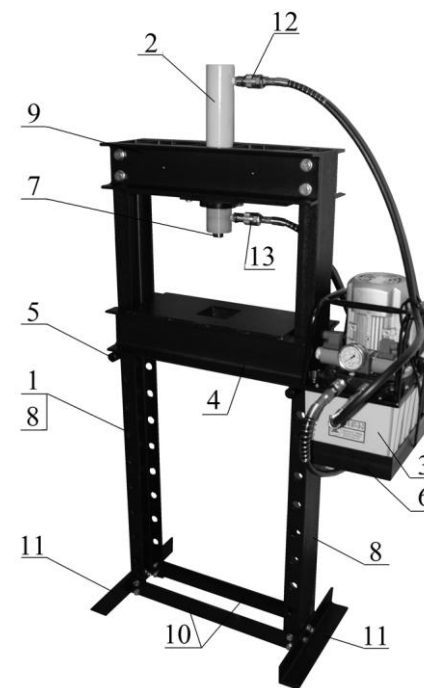
В нижней части гидроцилиндра имеется быстроразъемное соединение 13 для соединения через рукав высокого давления к насосной станции 3.

При силовой работе пресса масло под высоким давлением подается в верхнюю полость гидроцилиндра, а из нижней полости происходит слив масла в насосную станцию. При возврате штока в исходное положение масло под давлением подается в нижнюю полость гидроцилиндра, а из верхней полости происходит слив в насосную станцию.

На торце штока гидроцилиндра имеется технологическое резьбовое отверстие М10 для крепления необходимых деталей.

4.4. Гидравлическая двухпоточная насосная станция высокого давления 3 обеспечивает работу гидроцилиндра 2. Ее конструкция и работа описаны в руководстве по эксплуатации насосной станции, прилагаемой к руководству по эксплуатации пресса.

4.5. Балка–стол 4 пресса выполнена в виде сварной конструкции, которая расположена между боковыми стойками 8. Вертикальные боковые элементы стола охватывают стойки 8 и устанавливаются на штыри 5.



5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 5.1. Для приведения пресса в рабочее положение после транспортировки установите раму 1 в сборе на рабочем месте.
- 5.2. Закрепите полку 6 для насосной станции на боковой стойке 8 с удобной для Вас стороны пресса.
- 5.3. Подготовьте насосную станцию к работе, как указано в руководстве по эксплуатации насосной станции.
- 5.4. Установите насосную станцию на полке 6.
- 5.5. Подсоедините рукава высокого давления насосной станции через быстроразъемные соединения 12 и 13 к гидроцилиндру 2.
- 5.6. Установите балку–стол 4 на необходимом расстоянии от штока гидроцилиндра 2.
- 5.7. Проверьте совместную работу гидроцилиндра 2 и насосной станции 3, выдвинув шток гидроцилиндра до упора. Если шток выдвигается с задержкой после включения, значит надо удалить воздух из гидросистемы «гидроцилиндр-насос». Для этого выдвигание и возврат штока в исходное положение повторите до тех пор, пока не устраните эту проблему.