

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 10.1. Предприятие гарантирует надежную работу пресса в течение шести месяцев со дня продажи и 12 месяцев со дня изготовления при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.
- 10.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с проставленным в нем заводским номером гидроцилиндра и насоса, который выбит на переднем корпусе, а также с отметкой о дате продажи и печати организации, продавшей пресс.
- 10.3. Гарантийные обязательства не распространяются на пресс и его составные части, которые подвергались разборке, изменениям в конструкции, при отсутствии или замене масла несовместимого по техническим параметрам с указанным в п. 2.9 настоящего РЭ.
- 10.4. Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.

ЗАВ.№ \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп магазина



8-812-642-10-04 [www.KratonShop.ru](http://www.KratonShop.ru)

**Пресс гидравлический  
гаражный с ручным  
насосом**

# ИНСТАН

## ПГГ-7

## ПГГ-10

## ПГГ-15

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург  
2023г.

Уважаемый покупатель! Вы приобрели профессиональное оборудование и перед его использованием внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. На протяжении всего срока эксплуатации данного оборудования руководствуйтесь настоящим документом и храните его в доступном для работающего на нем специалиста месте, т.к. это позволит Вам продлить срок его службы и избежать травм.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение
2. Технические характеристики
3. Комплектность
4. Устройство
5. Подготовка к работе
6. Работа
7. Техническое обслуживание
8. Меры безопасности
9. Возможные неисправности
10. Гарантийные обязательства

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический (далее пресс) предназначен для выпрессовки, запрессовки, гибки и рихтовки деталей при ремонтных и сборочных работах.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Наибольшее усилие гидроцилиндра, Тс:

ПГГ-7 .....	7
ПГГ-10 .....	10
ПГГ-15 .....	15

2.2. Наибольший ход штока, мм:

ПГГ-7 .....	125
ПГГ-10 .....	178
ПГГ-15 .....	250

2.3. Минимальное расстояние между столом и штоком, мм:

ПГГ-7 .....	132
ПГГ-10 .....	98
ПГГ-15 .....	96

2.4. Максимальная величина перемещения стола по высоте, мм ..... 810

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

### 9.1. Таблица

№	Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
1.	Отсутствие перемещения штока	Открыт вентиль 6 насоса или наглухо закрыта пробка 10 насоса	Заверните вентиль 6 до упора, выверните пробку 10 на 1-2 оборота
2.	Возвратно-поступательное движение штока в такт с движениями рукоятки 5 насоса	Посторонние частицы в нагнетательном клапане насоса	Устраняется «гидравлическим ударом»: - заверните вентиль 6 насоса; - поднимите рукоятку 5 насоса в крайнее верхнее положение; - резко опустите рукоятку 5 вниз, ударом по концу рукоятки. При необходимости повторите данные действия или замените масло в насосе
3.	Ход штока меньше указанного в п.2.2. настоящего РЭ	Наглухо закрыта пробка 10 насоса	Приоткройте пробку 10 насоса, чтобы был подсос воздуха
4.	Шток начинает выдвигаться после 2-х или более «качков» рукоятки	Наличие воздуха в штоковой полости	Удалите воздух как указано в п.5.7. настоящего РЭ
5.	Пружинящее сопротивление рукоятки, шток не развивает полного усилия	Воздух в гидросистеме «насос-гидроцилиндр». Недостаточный уровень масла в бачке насоса	Удалите воздух как указано в п.5.7. настоящего РЭ. Долейте масло в бачок, как указано в п.5.2. РЭ насоса

9.2. Указанные в таблице неисправности не являются поводом для предъявления претензий к производителю и устраняются силами потребителя без применения специального инструмента и оборудования.

Если указанные в РЭ способы устранения неисправностей не дают результата, необходимо обратиться в специализированную мастерскую или фирму – изготовитель.

## 6. РАБОТА

- 6.1. Установите балку-стол на требуемую высоту в зависимости от выполняемых работ.
- 6.2. Все работы проводите с использованием штоковой проставки 7, чтобы избежать повреждения рабочей поверхности штока.
- 6.3. Выполните последовательно операции согласно п.6 руководства по эксплуатации насоса.
- 6.4. Специальной оснасткой для различных видов работ пресс не комплектуется.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Для надежной и долговечной работы пресса содержите его составные части в чистоте. Не допускайте попадания песка, ржавчины и грязи на шток гидроцилиндра.
- 7.2. Условия хранения должны соответствовать п.3 ГОСТ 15150. В помещении, где работает пресс, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов.
- 7.3. При интенсивной работе пресса рекомендуется производить замену гидравлического масла каждые шесть месяцев, т.к. его своевременная замена продлевает срок службы РТИ и снижает вероятность засорения клапанов.  
Рекомендуется использовать гидравлическое масло в соответствии с п.2.9 настоящего РЭ, т.к. при использовании более вязкого масла, шток гидроцилиндра будет медленнее выдвигаться и возвращать в исходное положение.

## 8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 8.1. К работе с прессом допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 8.2. Запрещается разбирать и ремонтировать пресс и его составные части находящиеся под нагрузкой.
- 8.3. Запрещается находиться во время работы пресса со стороны рабочей зоны.
- 8.4. Запрещается работать на прессе при деформированных несущих деталях.

- 2.5. Величина шага перемещения стола по высоте, мм ..... 90
- 2.6. Расстояние между стойками рамы по ширине, мм ..... 500
- 2.7. Габаритные размеры (ширина×высота×глубина), мм:  
в рабочем положении ПГГ-7 ..... 767×1505×522  
ПГГ-10 ..... 767×1554×522  
ПГГ-15 ..... 767×1651×522  
при транспортировке: - рама ПГГ-7 ..... 730×1505×410  
ПГГ-10 ..... 730×1554×410  
ПГГ-15 ..... 730×1651×410  
- стол ..... 604×128×232  
- насос ..... 187×280×520

- 2.8. Масса, кг:  
ПГГ-7 ..... 110  
ПГГ-10 ..... 115  
ПГГ-15 ..... 125
- 2.9. Рабочая жидкость...Масло гидравлическое ( чистое, фильтрованное ВМГЗ, "Индустриальное -8", "Индустриальное-10" ГОСТ-1707)

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Рама в сборе, шт ..... 1
- 3.2. Гидроцилиндр, шт ..... 1
- 3.3. Насос высокого давления, шт ..... 1
- 3.4. Балка - стол, шт ..... 1
- 3.5. Штырь опорный, шт ..... 2
- 3.6. Проставка для штока , шт ..... 1
- 3.7. Руководство по эксплуатации пресса (брошюра) , шт ..... 1
- 3.8. Руководство по эксплуатации насоса (брошюра) , шт ..... 1

## 4. УСТРОЙСТВО

- 4.1. Пресс состоит из рамы 1 в сборе, гидроцилиндра 2, насоса высокого давления 3, балки-стола 4, двух опорных штырей 5, полки 6 для установки насоса, проставки 7.
- 4.2. Рама 1 является базовой конструкцией, состоящей из двух боковых стоек 8, поперечной балки 9, соединенной в верхней части боковых стоек болтами. В нижней части рамы стойки 8 соединены двумя поперечными стяжками 10, а к боковым стенкам стоек 8 прикреплены опорные уголки 11.

К нижней поверхности поперечной балки 9 болтами крепится гидроцилиндр 2.

На боковую поверхность стойки 8 крепится полка 6, на которую установлен насос 3.

В боковых стойках 8 имеются отверстия для установки опорных штырей 5, с помощью которых регулируется положение балки–стола 4 по высоте.

4.3. Гидроцилиндр 2 является силовым устройством пресса. В верхней части гидроцилиндра имеется ответная часть 12 быстроразъемного соединения, предназначенная для подсоединения через рукав высокого давления к ручному гидравлическому насосу 3. При нагнетании масла в гидроцилиндр шток выдвигается. При сливе масла из гидроцилиндра шток возвращается в исходное положение под действием пружины, находящейся в гидроцилиндре.

В нижней части штока имеется «шейка» для установки проставки 7, которая исключает прямое воздействие усилия пресса непосредственно на шток гидроцилиндра и тем самым повреждение его рабочей поверхности. В отверстии проставки 7 установлено резиновое кольцо, которое обеспечивает фиксацию проставки на штоке.

4.4. Гидравлический ручной насос высокого давления 3 обеспечивает работу гидроцилиндра 2. Его конструкция и работа описаны в руководстве по эксплуатации ИС 289.00.000РЭ, прилагаемой к руководству по эксплуатации пресса.

4.5. Балка–стол 4 пресса выполнена в виде сварной конструкции, которая расположена между боковыми стойками 8. Вертикальные боковые элементы стола охватывают стойки 8 и устанавливаются на штыри 5.

## 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Для приведения пресса в рабочее положение после транспортировки установите раму 1 в сборе на рабочем месте.

5.2. Закрепите полку 6 для насоса на боковой стойке 8 с удобной для Вас стороны пресса.

5.3. Подготовьте насос к работе, как указано в п.5 руководства по эксплуатации насоса ИС 289.00.000РЭ.

5.4. Закрепите насос на полке 6.

5.5. Подсоедините рукав насоса через быстроразъемное соединение 13 к гидроцилиндру 2.

5.6. Установите балку–стол 4 на необходимом расстоянии от штока гидроцилиндра 2.

5.7. Проверьте совместную работу гидроцилиндра 2 и насоса 3, выдвинув шток гидроцилиндра до упора. Если шток выдвигается не с первого «качка», значит надо удалить воздух из гидросистемы «гидроцилиндр-насос». Для этого выдвигание и возврат штока в исходное положение повторите до тех пор, пока не устраните эту проблему.

5.8. Проверьте работу системы «насос-гидроцилиндр» под нагрузкой выдвинув шток до упора с усилием на рукоятку насоса. При этом усилие развиваемое гидроцилиндром можно контролировать по манометру, согласно данным в таблице 1.

Таблица № 1

Давление в модели, МПа	Усилие в Тс														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ПГГ-7	8	16	24	32	40	48	56								
ПГГ-10	5,5	11	16,5	22	27,5	33	38,5	44	49,5	55					
ПГГ-15	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	50	54	58	62

