

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Используйте инструмент согласно его назначению.
- 6.2. Не допускайте перегрузки инструмента.
- 6.3. Запрещено поворачивать рабочую голову под давлением.
- 6.4. Не допускайте перегрева инструмента
- 6.5. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло. Для этого нужно открутить винты крепления корпуса и демонтировать его.под крышкой в верхней части инструмента расположен бак с заливным отверстием закрытым крышкой. Используйте соответствующее масло.
- 6.6. При зарядке аккумуляторов не оставляйте зарядное устройство без присмотра, следить за продолжительностью зарядки, по окончании зарядки отключить зарядное устройство от сети.

7.ХРАНЕНИЕ

Храните инструмент в кейсе в сухом помещении. Для продления срока службы аккумуляторов храните их при комнатной температуре, вдали от прямых солнечных лучей и источников избыточного тепла и холода.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

8.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

8.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Количество _____

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

НПФ ИНСТАН

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru

Пресс гидравлический опрессовочный ПГО-400С-АК

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на пресс гидравлический опрессовочный аккумуляторный ПГО-400С-АК. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический аккумуляторный предназначен для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей (как с алюминиевыми, так и с медными жилами). Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие, т	12
Профиль обжима	гексагональный
Рабочее давление, МПа	70
Автоматический возврат штока после завершения операции	Да
Автоматический сброс давления	Да
Ручной сброс давления	Да
Запас заряда аккумулятора	120 рабочих циклов
Время опрессовки, с	6-18 (в зависимости от площади сечения кабеля)
Рабочая жидкость	Масло гидравлическое ВМГЗ
Вес инструмента/ Комплекта в кейсе, кг	7/ 15
Габариты в кейсе, мм	590x440x160
Диапазон рабочих температур, °С	-15..+50

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пресс аккумуляторный гидравлический	1 шт.
Шестигранные сменные матрицы, мм ²	16,25,35,50,70,95, 120,150,185,240,300,400 (12 шт.)
Аккумулятор Li-ion 18 В, 4 Ач	2 шт.
Запасные уплотнения	1 комплект
Зарядное устройство 100~260В 90Вт	1 шт.
Плечевой ремень	1 шт.
Пластиковый кейс	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО

Пресс гидравлический аккумуляторный ПГО-400С-АК состоит из вращающейся рабочей головы 1 и корпуса 3, внутри которого расположен гидроцилиндр 2 и насос приводимый в действие электродвигателем, работающим от аккумулятора, место крепления которого расположено в нижней части корпуса. Информация об уровне заряда, температуре и количестве совершенных циклов опрессовки отображается на дисплее 7 (Рис. 1). А при нажатии кнопки 5 на дисплее 7 отображается гидравлическое давление в системе.



Рис. 1

5. РАБОТА

Перед началом работы следует ознакомиться с текущим руководством по эксплуатации. Запрещено использование инструмента без матриц. Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента. Убедитесь, что кабель обесточен. Установите нужную быстросъемную матрицу (устанавливаются с помощью кнопок фиксаторов) в рабочую голову 1, расположите кабель в рабочей зоне, после нажатия и удержания кнопки «ПУСК» 5, включается подсветка 4, гидроцилиндр приводится в действие, создавая усилие в зоне опрессовки. После опрессовки происходит автоматический сброс давления (клапан срабатывает при достижении давления 710 Бар) и возврат штока в исходное положение. Для возврата штока на промежуточном этапе, или если необходимо сбросить давление вручную на корпусе расположена кнопка 6 – «СБРОС».