

## 6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Используйте инструмент согласно его назначению.
- 6.2. Не допускайте перегрузки инструмента.
- 6.3. Запрещено поворачивать рабочую голову под давлением.
- 6.4. Не допускайте перегрева инструмента
- 6.5. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло. Для этого нужно открутить винты крепления корпуса и демонтировать его.под крышкой в верхней части инструмента расположен бак с заливным отверстием закрытым крышкой. Используйте соответствующее масло.
- 6.6. При зарядке аккумуляторов не оставляйте зарядное устройство без присмотра, следить за продолжительностью зарядки, по окончании зарядки отключить зарядное устройство от сети.

## 7.ХРАНЕНИЕ

Храните инструмент в кейсе в сухом помещении. Для продления срока службы аккумуляторов храните их при комнатной температуре, вдали от прямых солнечных лучей и источников избыточного тепла и холода.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

8.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

8.3. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Количество \_\_\_\_\_

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

НПФ ИНСТАН

8-812-642-10-04 [www.KratonShop.ru](http://www.KratonShop.ru)

# Пресс гидравлический опрессовочный ПГО2-300АК

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург 2024г.

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на пресс гидравлический опрессовочный аккумуляторный ПГО2-300АК. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический аккумуляторный предназначен для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей (как с алюминиевыми, так и с медными жилами). Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие, т	6
Профиль обжима	гексагональный
Рабочее давление, МПа	70
Автоматический возврат штока после завершения операции	Да
Автоматический сброс давления	Да
Ручной сброс давления	Да
Запас заряда аккумулятора	120 рабочих циклов
Время зарядки, мин	30
Время опрессовки, с	5-16 (в зависимости от площади сечения кабеля)
Рабочая жидкость	Масло гидравлическое ВМГЗ
Вес инструмента/ Комплекта в кейсе, кг	5/ 10.5
Габариты в кейсе, мм	540x420x140
Диапазон рабочих температур, °С	-15..+50

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пресс аккумуляторный гидравлический	1 шт.
Шестигранные сменные матрицы, мм <sup>2</sup>	10, 16, 25, 35, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300 (11 шт.)
Аккумулятор Li-ion 18 В, 4 Ач	2 шт.
Запасные уплотнения	1 комплект
Зарядное устройство 100~260В 90Вт	1 шт.
Пластиковый кейс	1 шт.

## 4. УСТРОЙСТВО

Пресс гидравлический аккумуляторный ПГО2-300АК состоит из вращающейся рабочей головы 1 и корпуса 3, внутри которого расположен гидроцилиндр 2 и насос приводимый в действие электродвигателем, работающим от аккумулятора, место крепления которого расположено в нижней части корпуса. Информация об уровне заряда, температуре и количестве совершенных циклов опрессовки отображается на дисплее 6 (Рис. 1). А при нажатии кнопки 4 на дисплее 6 отображается гидравлическое давление в системе.



1 – Рабочая голова

2 – Гидроцилиндр

3 – Корпус

4 – Кнопка «Пуск»

5 – Кнопка «Сброс»

6 – OLED дисплей

7 - Аккумулятор

Рис. 1

### 5. РАБОТА

Перед началом работы следует ознакомиться с текущим руководством по эксплуатации. Запрещено использование инструмента без матриц. Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента. Убедитесь, что кабель обесточен. Установите нужную быстросъемную матрицу (устанавливаются с помощью кнопок фиксаторов) в рабочую голову 1, расположите кабель в рабочей зоне, после нажатия и удержания кнопки «ПУСК» 4, гидроцилиндр приводится в действие, создавая усилие в зоне опрессовки. После опрессовки происходит автоматический сброс давления (клапан срабатывает при достижении давления 700 Бар) и возврат штока в исходное положение. Для возврата штока на промежуточном этапе, или если необходимо сбросить давление вручную на корпусе расположена кнопка 5 – «СБРОС».