

Пресс-перфоратор ППГ-100УН

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2021г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-перфоратор ППГ с выносным насосом (насос в комплект не входит) предназначен для прошивки отверстий в стальных, медных и алюминиевых заготовках. В качестве привода можно использовать любой ручной или электрический гидравлический насос двустороннего действия с рабочим давлением 70 МПа и объемом бака более 1 л.

В комплектацию входит: перфоратор гидравлический в сборе, комплект из насадок для пробивки отверстий (размеры указаны в таблице), скоба для снятия тонких листовых заготовок при возврате штока, инструкция по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие на штоке, тонн	100
Возврат штока	гидравлический
Матрицы в комплекте (диаметр), мм	22, 25, 28, 32
Максимально возможный диаметр отверстий, мм	35
Максимальная толщина прошиваемой заготовки, мм	20
Максимальное расстояние от оси отверстия до края заготовки, мм	135
Расстояние от торца матрицы до нижней полки, мм	60
Масса перфоратора без упаковки, без комплектующих, кг	140
Масса перфоратора с комплектующими в упаковке, кг	149
Размеры упаковки, мм	410x260x640

3. РАБОТА

3.1. Извлечь пресс-перфоратор из ящика. Внимательно проверить перфоратор и его комплектующие на отсутствие повреждений.

3.2. Подключить рукава высокого давления насоса к перфоратору с помощью БРС. Накидные гайки БРС должны быть закручены до упора.

3.3. Проверить работу перфоратора на холостом ходу. Для этого переключить распределитель на гидравлической станции или насосе в положение «выдвижения штока». Создать давление в гидросистеме либо кнопкой «ПУСК» на станции, либо рукояткой на насосе. После полного выдвижения штока, переключить распределитель на маслостанции в положение «возврат штока». После полного возврата штока, выключить насос. Для предотвращения повреждения уплотнений на штоке, при возврате штока не допускается создавать давление более 200 бар.

3.4. Установить необходимые по диаметру пуансон и матрицу, прочно закрепив их на станине и рабочем поршне перфоратора. Расположить заготовку в рабочей зоне. Настроить упоры по толщине заготовки и

произвести перфорацию, нагнетая давление в системе.

После того, как заготовка будет прошита, переключите распределитель маслостанции для возврата штока в исходное положение.

При перфорации тонких или узких шин и стальных полос, во время возврата штока, следует поместить между заготовкой и упорами перфоратора скобу, идущую в комплекте. Это требуется для предотвращения деформации заготовки и ее заклинивания на пуансоне.

При возврате штока также следует не допускать перекоса (наклона) заготовки, т.к. это может привести к заклиниванию заготовки на пуансоне или поломке пуансона (особенно пуансонов диаметром менее 13мм).

При работе соблюдайте элементарные правила техники безопасности.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации может появиться необходимость заточки матрицы или пуансона.

Следите за состоянием масла в насосе.

ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованных перфораторов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится перфоратор, не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Поставщик гарантирует надежную работу перфоратора в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

5.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

5.3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями, возникшими вследствие неквалифицированного использования оборудования, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

5.4. **Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.**

Штамп магазина:

Дата продажи: _____