

6. ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованного РФГ-14-6-80 должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. В помещении, где хранится разжиматель не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении РФГ-14-6-80 необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Количество _____

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

<https://kratonshop.ru/>

Санкт-Петербург тел./факс: (812) 642-10-04

Разгонщик фланцев гидравлический РФГ-14-6-80

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на РФГ-14-6-80. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разгонщик фланцев гидравлический автономный РФГ-14-6-80 предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах. Разгонщик работает в любом пространственном положении. Возврат штока - пружинный. Ступенчатые клинья разгонщика перемещаются параллельно без трения по разжимаемым плоскостям и не соскальзывают с фланцев, полностью исключена возможность искрообразования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|------------|
| Усилие на штоке, т | 14 |
| Минимальный зазор между фланцами, мм | 6 |
| Максимальная величина разгонки (с использованием накладок), мм | 85 |
| Максимальная величина разгонки за один установ, мм | 29 |
| Масса, кг | 7.4 |
| Габаритные размеры (LxBxH), мм | 560x160x80 |
| Используется гидравлическое масло "И-12А, "И-8А", "ВМГЗ" или аналоги. | |

3. УСТРОЙСТВО

РФГ-14-6-80 состоит из корпуса с гидравлическим цилиндром и рабочим поршнем, встроенного гидравлического ручного насоса, двух раздвижных ступенчатых клиньев, двух сменных ступенчатых накладок, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона, ступенчатой опоры и съемной рукоятки для встроенного насоса, в комплект входит ЗИП(уплотнения на ГЦ) .

Давление в рабочий цилиндр нагнетается встроенным насосом, а сброс давления в цилиндре осуществляется перепускным винтом. Рабочий поршень гидроцилиндра с подвижными клиньями в исходное положение возвращается пружиной.

4. РАБОТА

4.1. Открыв винт сброса давления, свести клинья разгонщика до положения минимального зазора.

4.2. Закрыть плотно винт сброса давления на корпусе насоса. Проверить работу РФГ-14-6-80 на холостом ходу. Для этого насосом создать давление в рабочем цилиндре, рабочий поршень придёт в движение и разожмёт клинья разгонщика. Затем сбросить давление в рабочем цилиндре, открыв перепускной винт.

4.3. Закрыть плотно винт сброса давления. Установить РФГ-14-6-80 между фланцами трубопровода и, придерживая его, зафиксировать подачей масла в рабочий цилиндр. Затем, нагнетая давление, произвести разгонку фланцев на нужную величину (максимальная величина разгонки фланцев за один установ составляет 29 мм). Установить ступенчатую опору между фланцами, сбросить давление в разгонщике.

4.4. Если величины разгонки недостаточно, закрепить на раздвижных клиньях ступенчатые накладки и произвести разгонку, повторив пункт 4.3.

ВНИМАНИЕ! Во время эксплуатации РФГ-14-6-80 следить за ходом разгонки фланцев и не нагнетать давление после разгонки на максимальную величину. Соблюдать технику безопасности.

Не использовать разгонщик фланцев в качестве клинового домкрата.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется напрямую в резиновую емкость бака (для этого потребуется снять кожух масляного бака). В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "И-12А, "И-8А", "ВМГЗ" или аналоги.

5.2. Не допускайте попадания воды на РФГ-14-6-80, своевременно смазывайте детали разгонщика.