

6. ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованного разжимателя должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. В помещении, где хранится разжиматель не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении разжимателя необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Количество _____

Штамп магазина:

Дата продажи: _____



Разгонщик фланцев автономный

РФГ-10-6-80

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2020г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разгонщик фланцев гидравлический автономный РФГ-10-6-80 предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах. Разгонщик работает в любом пространственном положении. Возврат штока - пружинный. Ступенчатые клинья разгонщика перемещаются параллельно без трения по разжимаемым плоскостям и не соскальзывают с фланцев, полностью исключена возможность искрообразования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие на штоке, т	10
Минимальный зазор между фланцами, мм	6
Максимальная величина разгонки (с использованием накладок), мм	80
Максимальная величина разгонки за один установ, мм	25
Масса (в упаковке), кг	11.9
Габаритные размеры (LxBxH), мм	550x110x180
Используется гидравлическое масло "И-12А", "И-8А", "ВМГЗ" или аналоги.	

3. УСТРОЙСТВО

Разжиматель состоит из корпуса с гидравлическим цилиндром и рабочим поршнем, встроенного гидравлического насоса, двух раздвижных ступенчатых клиньев, двух сменных ступенчатых накладок, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона, ступенчатой опоры и съемной рукоятки для встроенного насоса.

Давление в рабочий цилиндр нагнетается встроенным насосом, а сброс давления в цилиндре осуществляется перепускным винтом. Рабочий поршень гидроцилиндра с подвижными клиньями в исходное положение возвращается пружиной.

4. РАБОТА

4.1. Открыв винт сброса давления, свести клинья разгонщика до положения минимального зазора.

4.2. Закрыть плотно винт сброса давления на корпусе насоса. Проверить работу разжимателя на холостом ходу. Для этого насосом создать давление в рабочем цилиндре, рабочий поршень придёт в движение и разожмёт клинья разжимателя. Затем сбросить давление в рабочем цилиндре, открыв перепускной винт.

4.3. Закрыть плотно винт сброса давления. Установить разжиматель между фланцами трубопровода и, придерживая его, зафиксировать подачей масла в рабочий цилиндр. Затем, нагнетая давление, произвести разгонку фланцев на нужную величину (максимальная величина разгонки фланцев за один установ составляет 25мм). Установить ступенчатую опору между фланцами, сбросить давление в разгонщике.

4.4. Если величины разгонки недостаточно, закрепить на раздвижных клиньях ступенчатые накладки и произвести разгонку повторив пункт 4.3.

ВНИМАНИЕ! Во время эксплуатации разжимателя следить за ходом разгонки фланцев и не нагнетать давление после разгонки на максимальную величину. Соблюдать технику безопасности.

Не использовать разгонщик фланцев в качестве клинового домкрата.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется напрямую в резиновую емкость бака (для этого потребуются снять кожух масляного бака). В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "И-12А", "И-8А", "ВМГЗ" или аналоги.

5.2. Не допускайте попадания воды на разгонщик, своевременно смазывайте детали разгонщика.