

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РКГ160–5.5 является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.

- Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.
- Во время работы с инструментом используйте защитные очки.
- Будьте особенно осторожны при разрезании крупных стальных прутков. Кусок прутка может сильно отскочить после отрезания.
- Будьте осторожны при работе с материалом, находящимся под нагрузкой.
- Используйте инструмент строго по его прямому назначению.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла в бак осуществляется через заливное отверстие, закрытое пробкой и расположенное рядом с рукояткой. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "ВМГЗ", "И-12" или аналоги.

6.2. Своевременно смазывайте подвижные детали.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу РКГ 160–5.5 в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий, механические повреждения ножей.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

НПФ ИНСТАН

8-812-642-10-04 www.KratonShop.ru

Разжим-кусачки
гидравлические

РКГ 160 – 5.5



Руководство по эксплуатации

Санкт-Петербург
2024г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Разжим-кусачки гидравлические РКГ160–5.5 предназначены для разрезания стальных прутков, профилей, проволоки, тросов, перемычек и т. п. конструктивных элементов, а также подъема, перемещения и удержания в неподвижном положении крупногабаритных объектов, расширения узких проёмов, при проведении аварийно-спасательных работ в зонах чрезвычайных ситуаций, аварий (в том числе на транспорте), катастроф, пожаров, стихийных бедствий (обвалов, землетрясений, оползней и др.), а так же при строительных и монтажно-демонтажных работах в различных областях промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное раздвижение	160 мм
Рабочее давление	63 Мпа (630 Бар)
Усилие реза	18 т
Усилие разжима	5.5 т
Вес	12.8 кг
Габариты	750x200x170 мм
Особенности	Работает под водой
	Рабочие ножи с основанием вращаются на 360° относительно корпуса гидроцилиндра с насосом
	Автоматическое переключение насоса с низкого на высокое давление (холостой ход/нагрузка)
	Легкость и мобильность
Разрезаемые материалы	Незакаленная, нелегированная сталь, цветные металлы и сплавы
Толщина резки стали Ст3кп	Стальная пластина – 10 мм
	Пруток круглого сечения – 20 мм

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Разжим-кусачки гидравлические со встроенным насосом РКГ160–5.5 (Рис. 1) состоят из комбинированных лезвий-разжимов 1, цилиндрического корпуса 2, ручки для переноски и удержания 3, гидроцилиндра с насосом 4, съемной рукоятки насоса 5; рукоятки гидравлического распределителя 6, неподвижной съемной рукоятки 7.

Порядок работы инструмента заключается в следующем: среднее положение рукоятки управления 6, приводит к холостой работе насоса (положение «нейтраль»).

- Для разрезания (закрытия лезвий) поверните рукоятку 6 из положения «нейтраль» до упора положение «close». Поместите разрезаемый материал между лезвиями. Поверните рукоятку 6 в положение «close». Качайте ручку насоса 5 для разрезания.

- Для расширения (открытия лезвий) поверните рукоятку 6 из положения «нейтраль» до упора (положение «open»). Качайте ручку насоса 5 для открытия лезвий на нужную величину.

Встроенный насос обладает двухступенчатой подачей для обеспечения высокой производительности на холостом ходу, то есть при выдвигании штока гидроцилиндра без нагрузки встроенный гидравлический насос имеет значительно большую производительность, чем при работе под нагрузкой. Ступени низкого и высокого давления переключаются автоматически.

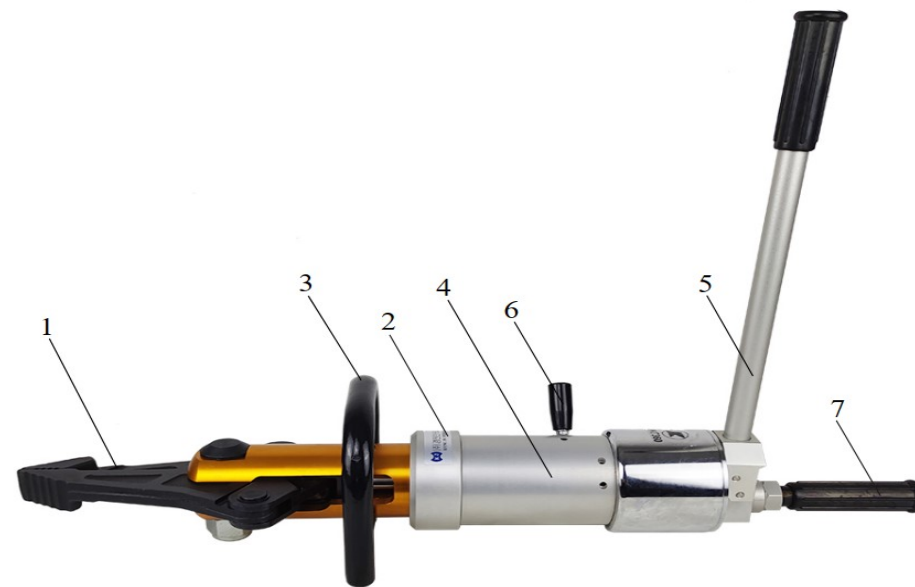


Рис. 1

Переключение на ступень высокого давления происходит, когда усилие на рукоятке насоса достигает 20-25 кг.

После автоматического переключения на ступень высокого давления чувствуется резкое снижение усилия на рукоятке насоса и последующее плавное увеличение усилия по мере увеличения давления в системе.

После работы сомкните лезвия и поверните рукоятку 6 в положение «нейтраль». Так лезвия не будут двигаться при случайном смещении рукоятки насоса 5. При резке неизвестного материала необходимо остановить сведение лезвий, когда давление переключится с низкого на высокое, далее откройте лезвия и вытащите разрезаемый материал. Проверьте место резки и продолжайте работу если след от лезвия глубже 1 мм. При работе рукоятка распределителя 6 должна находиться в крайнем положении «close» или «разжимание», иначе производительность будет снижена.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте детали РКГ160–5.5 на отсутствие повреждений. При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях, использование РКГ160–5.5 запрещено.

4.2. Рабочая температура инструмента находится в интервале -15..+45 град.

Убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы.

4.3. Проверьте работу РКГ160–5.5 на холостом ходу: с помощью насоса раскройте лезвия до упора (без повышения давления в системе), верните в исходное состояние. Если ход за один качок рукоятки меньше обычного, попробуйте заменить масло на морозостойкое (с меньшей вязкостью). Если без нагрузки лезвия не раздвигаются или не сжимаются полностью, долейте масло.