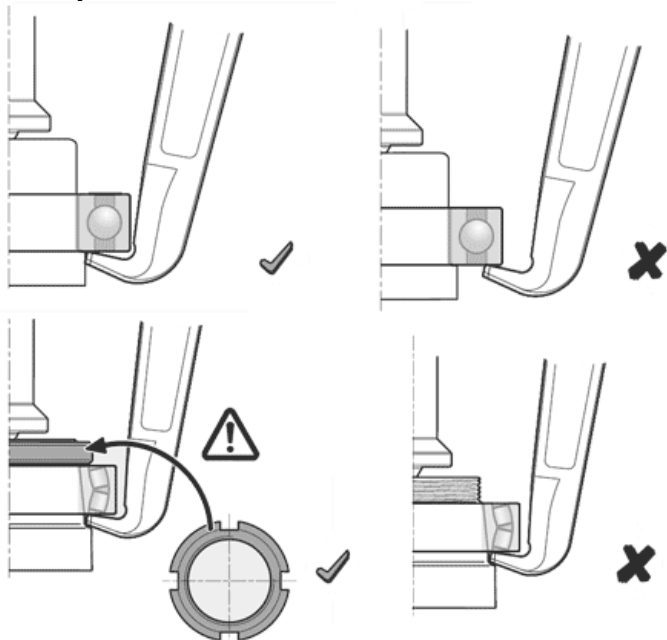


"Индустриальное-12", "И-20" или аналоги.

6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника.

Схема установки съемника относительно подшипника



7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Модель: _____

Количество: _____

Штамп магазина:

Дата продажи: _____



Съемник подшипников гидравлический СГ2-Н

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2021г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

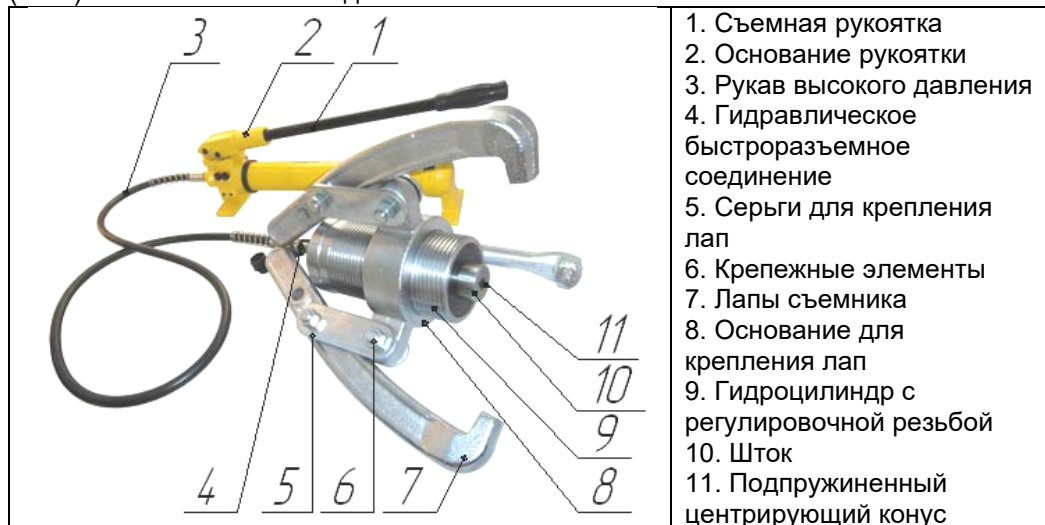
Гидравлический съемник СГ2-Н с внешним насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СГ2-5Н	СГ2-10Н	СГ2-15Н	СГ2-20Н	СГ2-30Н	СГ2-50Н
Усилие, тонн	5	10	15	20	30	50
Диаметр захватываемой части, мм	35...210	45...270	55...300	90...350	80...400	90...500
Глубина захвата, мм	152	185	225	225	250	310
Ход штока, мм	57	62	63	66	74	68
Рабочее давление, бар	510	630	630	700	700	700
Вес без насоса, кг	5.5	8.5	13.4	14.8	20.3	32.4
Размеры упаковки, мм	370x150x150	380x170x170	400x200x150	400x200x150	460x200x180	500x250x220
Совместимые ручные и ножные насосы	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35

3. УСТРОЙСТВО, КОМПЛЕКТАЦИЯ И СХЕМА СБОРКИ

Комплект поставки: гидроцилиндр съемника (1шт.), гидравлический насос с рукояткой и РВД (1шт.), гайка-основание лап (1шт.), лапы-захваты (3шт.), серьги (6шт.), болт с гайкой (6шт.), упаковка - деревянный ящик или картонная коробка (1шт.) в зависимости от модели.



3.1. Съёмники можно использовать как с тремя, так и с двумя лапами (захватами). На основании для крепления лап имеется четыре проушины. При использовании съёмника с двумя захватами, лапы крепятся к диаметрально противоположным проушинам основания с помощью серег. ВНИМАНИЕ! При использовании двух лап максимальное усилие должно быть меньше на 1/3, т.е. 3,3т, 6,6т, 10т, 13,3т, 20т, 33,3т.

3.2. На конце штока 10 находится подпружиненный центрирующий конус 11. Коническая насадка входит в центровочное отверстие вала. С его помощью шток съёмника фиксируется относительно оси вала во время работы.

4. ПОДГОТОВКА СЪЕМНИКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте все детали съёмника на отсутствие повреждений. При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съёмника использование съёмника запрещено.

4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съёмника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съёмника с подходящими характеристиками.

4.3. Рабочая температура съёмника находится в интервале -5..+45 град.

5. РАБОТА

5.1. Лапы съёмника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съёмника с регулировочной резьбой 9 ввинчивается в гайку с закрепленными на ней лапами, пока торец штока не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 11 должна встать в центровочное отверстие вала.

5.2. Заверните перепускной винт ручного насоса по часовой стрелке до упора. Приоткройте пробку заливного отверстия расположенного в задней части масляного бака насоса.

5.3. С помощью рукоятки 1, ввинченной в основание рукоятки 2 до упора, масло из бака насоса подается в гидроцилиндр 9, при этом шток съёмника 10 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться относительно вала. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съёмника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали. В случае использования съёмника с двумя лапами, следует особо внимательно следить за положением гидроцилиндра съёмника относительно оси вала. Если съёмник начинает уходить с оси вала (перекашивается), то необходимо прекратить работу и переустановить съёмник. Используйте гидравлический съёмник с двумя лапами, только если установка трех лап на детали невозможна.

5.4. Ход штока съёмников составляет 57-74мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установа. Остановите выдвижение штока, когда покажется кольцевая метка на штоке.

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ СЪЕМНИКА

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется через заливное отверстие, расположенное на задней части масляного бака насоса съёмника. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "ВМГЗ",