

<https://kratonshop.ru/>

Санкт-Петербург тел./факс: (812) 642-10-04

Трубогибы гидравлические с внешним насосом

**Серии**

**ТГМ-Э – с электроприводом**

**ТГМ-Н – с ручным приводом**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



2022г.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Трубогиб предназначен для холодного сгибания круглых водо-газопроводных труб по ГОСТ 3262-75 (Сталь 10). Качествогиба тонкостенных труб и труб из других марок стали не гарантируется.

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1) Трубогиб в частично разобранном виде:

- гидроцилиндр - 1 шт
- верхняя траверса с осью - 1 шт
- нижняя траверса - 1 шт
- упоры - 2 шт
- маслостанция или ручной насос - 1 шт

2) Комплект шаблонов согласно спецификации

3) Инструкция по эксплуатации - 1 шт

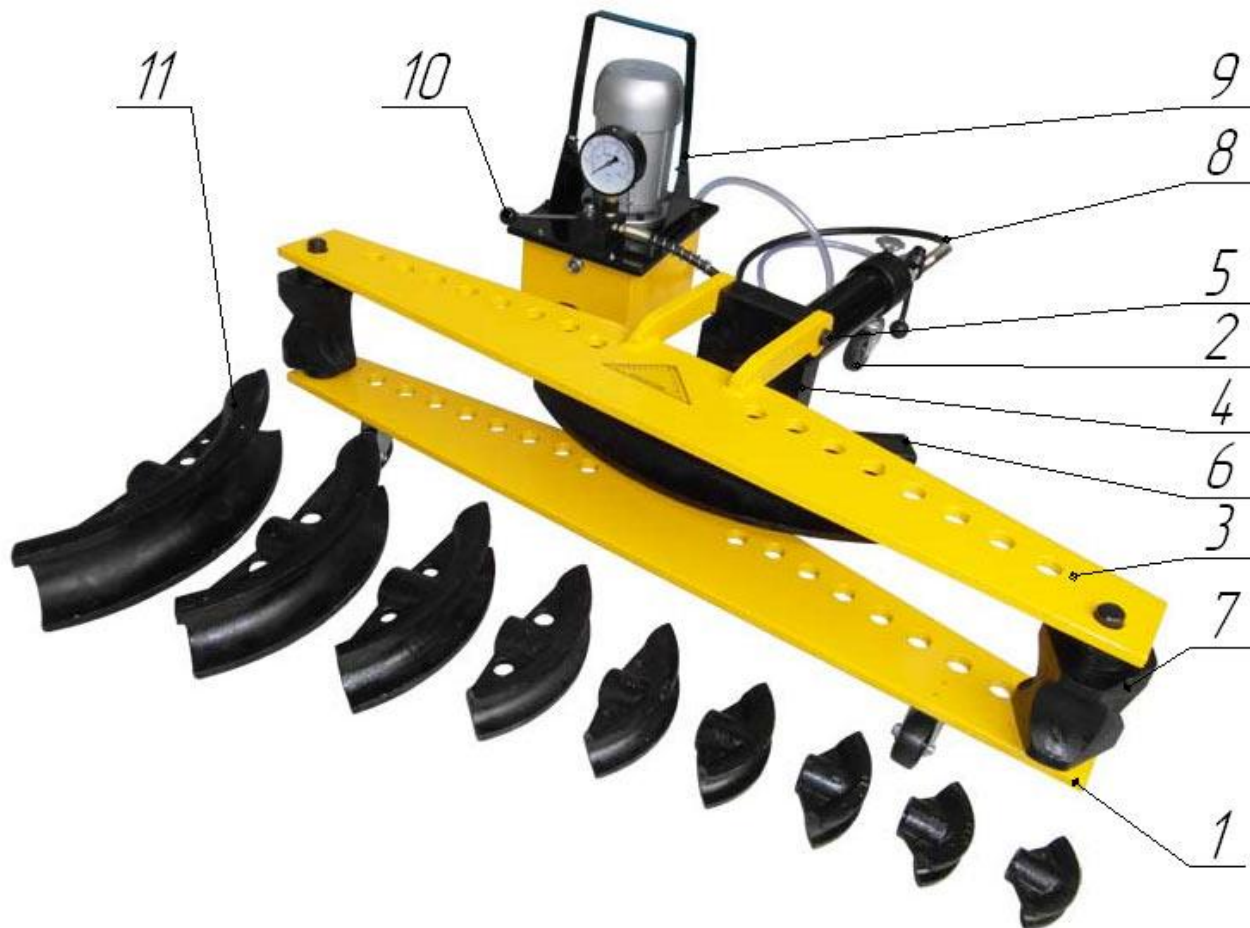
4) Ящик для переноски и хранения - 1 шт

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диапазонгиба	Толщина труб, мм	Шаблоны в комплекте	Габариты в ящике, мм	Вес, кг
<b>ТГМ-1Э</b> <b>ТГМ-1Н</b>	6	160	1/4" – 1"	2 – 4	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1"	660x350x280 700x350x180	40 29
<b>ТГМ-2Э</b> <b>ТГМ-2Н</b>	10	250	1/2" – 2"	2,75 – 4,5	1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5", 2"	960x350x280 960x350x200	65 54
<b>ТГМ-3Э</b> <b>ТГМ-3Н</b>	18	320	1/2" – 3"	2,75 – 5,0	1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5", 2", 2.5", 3"	1180x460x290 1180x460x240	130 120
<b>ТГМ-4Э</b> <b>ТГМ-4Н</b>	21	370	1/2" – 4"	2,75 – 6,0	1/2", 3/4", 1", 1.25", 1.5", 2", 2.5", 3", 4" (наруж.108мм)	1180x460x330 1180x460x260	180 158
<b>ТГМ-5Э</b> <b>ТГМ-5Н</b>	21	370	1/2" – 5"	2,75 – 6,0	1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4" (наруж.108мм), 5" (наруж.114мм)	1280x460x380 1280x460x330	220 210

Тип гидравлической жидкости - масло гидравлическое «ВМГЗ» или аналог.

Допустимая рабочая температура: -10°C ... +40°C



#### 4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1) Соберите трубогиб. Для этого:

- Закрепите на нижней части переднего корпуса гидроцилиндра (4) нижнюю траверсу (1) с помощью имеющегося в комплекте крепежа.
- Установите и закрепите на заднем корпусе трубогиба упорное колесо (2).
- Установите верхнюю траверсу (3) на передний корпус (4) с помощью оси (5).
- Установите на шток трубогиба шаблон (6) необходимого размера.
- Установите между траверсами упоры (7) в симметричные отверстия, соответствующих требуемому радиусу изгиба трубы. Поверните упоры к шаблону выемками, соответствующими диаметру установленного шаблона.
- Подготовьте гидростанцию или ручной насос к работе согласно Руководству по эксплуатации гидростанции или ручного насоса.
- Подсоедините гидроцилиндр трубогиба к рукаву высокого давления (8) гидростанции (9) через быстроразъемное соединение БРС.

2) Поместите обрабатываемую трубу между упорами и гибочным шаблоном (11).

3) Включите педалью (пультом или рукояткой 10) подачу масла в гидроцилиндр трубогиба. Если шток выдвигается с задержкой после включения гидростанции или рывками, значит в гидросистеме гидростанция-гидроцилиндр присутствует воздух. Для удаления воздуха выдвинете шток трубогиба на половину, поставьте гидроцилиндр штоком вниз. Сбросьте давление на маслостанции или ручном насосе. В процессе возврата штока держите гидроцилиндр рукавом высокого давления вверх. После полного возврата штока воздух уйдет из системы.

4) После завершения гибки отведите шток в исходное положение, нажав соответствующую клавишу педали или повернув рукоятку распределителя.

#### 5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Возможная причина	Способы устранения
5.1	Шток выдвигается с задержкой после включения станции или выдвигается рывком	Наличие воздуха в гидравлической системе	Удалить воздух из гидросистемы (см. п.3)
5.2	Гидроцилиндр не развивает необходимого усилия	Неправильно настроено давление маслостанции	Настроить давление согласно РЭ маслостанции

		Неисправна гидравлическая насосная станция	Отремонтировать насосную станцию
--	--	--	----------------------------------

Указанные в п.5.1 неисправности не являются поводом для предъявления претензий к фирме-изготовителю и устраняются собственными силами без применения специального инструмента и оборудования.

Если указанные методы устранения неисправностей не дают результата, необходимо обратиться в специализированную службу ремонта или на фирму изготовитель.

#### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует исправность трубогиба в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

**6.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей трубогиб.**

6.3. Гарантийные обязательства на ремонт не распространяются на гидроцилиндры, которые подвергались разборке, изменениям в конструкции составных частей трубогиба или наличии в гидравлической системе масла несовместимого по техническим параметрам с "ВМГЗ".

**6.4. Настоящая гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией трубогиба .**

#### 7. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.П.