

evOLUTION[®]

www.evolutionpowertools.com

RAGE5-S

Original Instructions
Instructions Originales

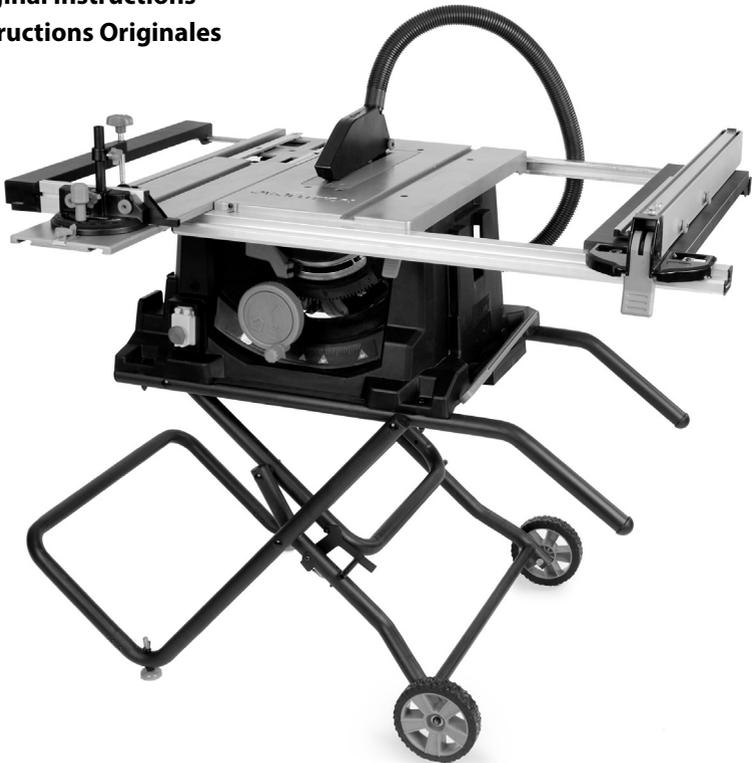


TABLE OF CONTENTS

| | | | |
|---|----------------|----------------------------------|----------------|
| INTRODUCTION | Page 3 | OPERATION | Page 19 |
| Guarantee | Page 3 | On/Off Safety Switch | Page 19 |
| Machine Specification | Page 4 | Raising/Lowering the Blade | Page 19 |
| Labels and Symbols | Page 5 | Tilting the Blade | Page 19 |
| Intended use of this Power Tool | Page 6 | The Rip Fence | Page 20 |
| Prohibited use of this Power Tool | Page 6 | The Mitre Gauge | Page 20 |
| | | Multifunction Table Top | Page 21 |
| SAFETY PRECAUTIONS | Page 7 | Table Extensions | Page 21 |
| Electrical Safety | Page 7 | Sliding Carriage | Page 22 |
| Outdoor Use | Page 7 | Cross-Cutting | Page 23 |
| General Power Tool Safety Instructions | Page 7 | Mitre Cross-Cutting | Page 23 |
| Additional Safety Instructions - Table Saws | Page 9 | Compound Mitre Cutting | Page 23 |
| | | Repetitive Cross-Cutting | Page 24 |
| GETTING STARTED | Page 11 | Rip Cutting | Page 24 |
| Unpacking | Page 11 | Bevel Ripping | Page 25 |
| Serial No. / Batch Code | Page 11 | Push Stick | Page 25 |
| Items Supplied | Page 11 | | |
| Additional Accessories | Page 11 | MAINTENANCE | Page 25 |
| Machine Overview | Page 12 | Changing the Blade | Page 25 |
| What's in the Box | Page 13 | Riving Knife | Page 26 |
| | | Cleaning | Page 26 |
| ASSEMBLY | Page 14 | Push Stick | Page 26 |
| The Stand | Page 14 | Tool Storage | Page 26 |
| Riving Knife | Page 16 | | |
| Blade Guard | Page 17 | ENVIRONMENTAL PROTECTION | Page 26 |
| Rip Fence | Page 17 | | |
| Checking/Adjusting the Rip Fence | Page 18 | DECLARATION OF CONFORMITY | Page 27 |
| Mitre Gauge | Page 18 | | |
| Dust Extraction | Page 18 | | |
| Transporting | Page 18 | | |

(1.2)

This Instruction Manual was originally written in UK English

(1.3)

IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant technical helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several helplines throughout our worldwide organization, but technical help is also available from your supplier.

WEB: www.evolutionpowertools.com

(1.4)

Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools machine. Please complete your product registration 'online' as explained in the A4 online guarantee registration leaflet included with this machine. We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

EVOLUTION'S LIMITED GUARANTEE

Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice.

Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the Evolution Power Tools website for details of the terms and conditions of the guarantee.

The guarantee below is applicable to machines destined for the UK mainland market only. Other markets may have specific requirements, additions or exclusions applied. Consult your dealer for details of the guarantee applied to your area/country. All Evolution guarantees are in addition to your statutory rights.

(1.5)

Evolution Power Tools will, within the guarantee period, and from the original date of purchase, repair or replace any goods found to be defective in materials or workmanship. This guarantee is void if the tool being returned has been used beyond the recommendations in the instruction manual or if the machine has been damaged by accident, neglect, or improper service.

This guarantee does not apply to machines and / or components which have been altered, changed, or modified in any way, or subjected to use beyond recommended capacities and specifications. Electrical components are subject to respective manufacturers' warranties. All goods returned defective shall be returned prepaid freight to Evolution Power Tools. Evolution Power Tools reserves the right to optionally repair or replace it with the same or equivalent item.

There is no warranty – written or verbal – for consumable accessories such as (following list not exhaustive) blades, cutters, drills, chisels or paddles, etc. In no event shall Evolution Power Tools be liable for loss or damage resulting directly or indirectly from the use of our merchandise or from any other cause. Evolution Power Tools is not liable for any costs incurred on such goods or consequential damages.

No officer, employee or agent of Evolution Power Tools is authorised to make oral representations of fitness or to waive any of the foregoing terms of sale and none shall be binding on Evolution Power Tools.

Questions relating to this limited guarantee should be directed to the company's head office, or call the appropriate helpline number.

MACHINE SPECIFICATIONS

| MACHINE | METRIC | IMPERIAL |
|--|-----------------------|--------------------------|
| Motor UK/EU: 230-240V ~ 50Hz (S6 40%) | 1800W | 8.5A |
| Motor UK: 110V ~ 50Hz | 1600W | 15.8A |
| Minimum Table Surface Area: | 745mm x 640mm | 29-1/4 x 25-1/4 In. |
| Maximum Table Surface Area: | 1200mm x 640mm | 47-1/4 x 25-1/4 In. |
| Dimensions With Leg Assembly (H x W x L): | 1050 x 750 x 940mm | 41-1/8 x 29-1/2 x 37 In. |
| Dimensions Without Leg Assembly (H x W x L): | 880 x 730 x 330mm | 34-5/8 x 28-3/4 x 13 In. |
| Speed (No Load) | 2500min ⁻¹ | 2500rpm |
| Net Weight | 28.5kg | 62 lb |
| Gross Weight | 32kg | 70 lb |
| CUTTING CAPACITIES | | |
| Mild Steel Plate – Max Thickness | 6mm | 1/4 In. |
| Wood - Maximum Depth Of Cut At 90° | 83mm | 3-1/4 In. |
| Wood - Maximum Depth Of Cut At 45° | 58 mm | 2-1/4 In. |
| Rip Capacity - Left Of The Blade | 305mm | 12 In. |
| Rip Capacity - Right Of The Blade | 650mm | 25-1/2 In. |
| Riving Knife Thickness | 1.8mm | 0 - 5/64 In. |
| BLADE | | |
| Diameter | 255mm | 10" |
| Bore | 25.4mm | 1" |
| Kerf | 2mm | .078" |
| Teeth | 28 | 28 |
| Max Speed | 2750min ⁻¹ | 2750rpm |
| NOISE & VIBRATION DATA | | |
| Sound Pressure L _A | 93.2dB(A) | |
| Sound Power Level L _{WA} | 106.2dB(A) | |
| Uncertainty K | 3dB(A) | |

(1.7)

VIBRATION

WARNING: When using this machine the operator can be exposed to high levels of vibration transmitted to the hand and arm. It is possible that the operator could develop "Vibration white finger disease" (Raynaud syndrome). This condition can reduce the sensitivity of the hand to temperature as well as producing general numbness. Prolonged or regular users of this machine should monitor the condition of their hands and fingers closely. If any of the symptoms become evident, seek immediate medical advice.

- The measurement and assessment of human exposure to hand-transmitted vibration in the workplace is given in: BS EN ISO 5349-1:2001 and BS EN ISO 5349-2:2002
- Many factors can influence the actual vibration level during operation e.g. the work surfaces condition and orientation and the type and condition of the machine being used. Before each use, such factors should be assessed, and where possible appropriate working practices adopted. Managing these factors can help reduce the effects of vibration:

Handling

- Handle the machine with care, allowing the machine to do the work.
- Avoid using excessive physical effort on any of the machines controls.
- Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.

Work Surface

- Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.

WARNING: The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used. The need to identify safety measures and to protect the operator are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle, such as the times the tool is switched off, when it is running idle, in addition to trigger time).

Warning: Wear hearing protection!

(1.8)

LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the symbols on the next page may appear in the manual or on the product.

(1.9)

| Symbol | Description |
|---|---|
| V | Volts |
| A | Amperes |
| Hz | Hertz |
| min ⁻¹ | Speed |
| ~ | Alternating Current |
| n _o | No Load Speed |
|  | Wear Safety Goggles |
|  | Wear Ear Protection |
|  | Do Not Touch |
|  | Wear Dust Protection |
|  | Wear Safety Gloves |
|  | Read Instructions |
|  | CE Certification |
|  | EAC Certification |
|  | Triman - Waste Collection & Recycling |
|  | Waste Electrical & Electronic Equipment |
|  | Warning |
|  | Protection Class II Double Insulated |

(1.10)

INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a table saw and has been designed to be used with special Evolution blades. Only use accessories designed for use in this machine and/or those recommended specifically by **Evolution Power Tools Ltd.**

When fitted with an appropriate blade this machine can be used to cut:

Mild Steel (Max Thickness 6mm)
Aluminium (Max Thickness 6mm)
Wood and wood based materials (Max Thickness 80mm)

(1.11)

PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a table saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this instruction manual.

(1.13)

WARNING: This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with, this machine.

SAFETY PRECAUTIONS

(1.14)

ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the mains lead or the plug are damaged in any way, they must be replaced with original replacement parts by a competent technician.

(1.15)

OUTDOOR USE

WARNING: For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled.

The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

(2.1)

POWER TOOL GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Note: This power tool should not be powered on continuously for a long time.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

(2.2)

1) General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]

- a)** Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- b)** Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gasses or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c)** Keep children and bystanders away while operating power tool. Distractions can cause you to lose control.
- d)** Do not use this machine in an enclosed room.

(2.3)

2) General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]

- a)** Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- b)** Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c)** Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d)** Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e)** When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f)** If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

(2.4)

3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

- a)** Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b)** Use personal protective equipment. Always wear eye protection to prevent injury from sparks and chippings. Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c)** Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.
- d)** Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.
- e)** Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f)** Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g)** If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h)** When cutting metal, gloves should be worn before handling to prevent from getting burnt from hot metal.

(2.5)

4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].

- a)** Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.
- b)** Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c)** Disconnect the power tool from the power source and/or battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d)** Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these Instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e)** Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f)** Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g)** Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

(2.6)

5) General Power Tool Safety Warnings [Service]

- a)** Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

(2.7)

HEALTH ADVICE

WARNING: When using this machine, dust particles may be produced. In some instances, depending on the materials you are working with, this dust can be particularly harmful. If you suspect that paint on the surface of material you wish to cut contains lead, seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself. Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable. You are advised to consider the risks associated with the materials you are working with and to reduce the risk of exposure. As some materials can produce dust that may be hazardous to your health, we recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine.

You should always:

- Work in a well-ventilated area.
- Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter microscopic particles.

(2.8)

WARNING: the operation of any power tool can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield where necessary.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS - TABLE SAWS

WARNING: Before using your table saw it is important that you read and understand these safety rules. Failure to follow these rules could result in serious injury to the operator or damage to the table saw.

- **Do not use saw blades which are damaged or deformed.**
 - **Replace the table insert/access plate if worn.**
 - **Use only blades as recommended in this manual, which conform to EN 847-** When changing a saw blade ensure that the width of the groove (kerf) cut by the blade is slightly greater than the thickness of the riving knife. Also the thickness of the blade body must not be greater than the thickness of the riving knife.
 - **Take care that the selection of the saw blade is suitable for the material to be cut.**
 - **Wear suitable personal protective equipment when necessary. This could include:**
 - Hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss.
 - Respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust.
 - Wearing gloves when handling saw blades or rough material.
 - **Saw blades should be carried in a holder whenever practicable.**
 - **Never perform any operation freehand.** This means using only your hands to support or guide the workpiece. Always use either the fence or mitre gauge to position and guide the work.
- WARNING:** Freehand cutting is a major cause of accidents and should not be attempted.
- **Never attempt to free a stalled blade without first turning the saw off.** Turn the power off immediately to prevent damage to the motor.
 - **Provide adequate support for long or wide workpieces.**
 - **Avoid awkward operations and hand positions where a slip could cause your hand to move into the blade.**
 - **Always use the blade guard.** The blade guard must always be used in every operation.

- **Hold the work firmly.** Against the mitre gauge or rip fence.
- **Always use a push stick.** Especially when rip cutting narrow stock.
- **Keep guards in place and in working order.** Always ensure that the riving knife is fitted and correctly adjusted. Inspect the riving knife regularly and replace it if it is worn. Use only a genuine Evolution riving knife as this is a dedicated component for this machine.
- **Remove adjusting keys and wrenches.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the machine before turning it on.
- **Do not use in a dangerous environment.** Do not use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit. Keep the area well ventilated.
- **Keep children away.** All children and visitors should be kept at a safe distance from the work area.
- **Do not use High Speed Steel (HSS) blades.** Ensure that the correct blade is selected for the material being cut.
- **The push stick or push block should always be stored with the machine when not in use.**
- **Connect the saw to a dust collection device when sawing wood.** The operator should be informed of the factors that influence exposure to dust e.g. type of material being cut and the importance of local extraction (capture or source) and the proper adjustment hoods/baffles/chutes.
- **Use a proper extension cord.** Make sure any extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your machine will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and possible overheating.
- **Always use safety glasses.** Also use a face or dust mask if the cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
- **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- **Disconnect from the power supply** before servicing, cleaning and/or when changing accessories, such as blades.
- **Use recommended accessories.** Only use genuine Evolution accessories.
- **Check for damaged parts.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
- **Keep hands out of the path of the saw blade.**
- **Never reach around the saw blade.**
- **Turn off machine and wait for saw blade to stop before making any fence adjustments.**
- **Never pull or carry the tool by the power cord.** Carrying or pulling the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in the possibility of electric shock or fire.
- **When transporting the machine use a transportation device.** Never use the guards for handling or transportation.
- **During transportation the upper part of the saw blade must be lowered fully and covered by the guard.**
- **All operators using this machine must read the instructions and familiarize themselves with the machines workings.**
- **Never leave the saw running and unattended.** Do not leave the saw until the saw has been switched OFF, and the blade has come to a complete halt.

(4.1)
GETTING STARTED

UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

SERIAL NO. / BATCH CODE

The manufacturing date code is the first part of the serial number, found on the motor housing of the machine. Evolution serial numbers begin with the abbreviation of the machine followed by a letter. A = January, B = February and so on. The following 2 numbers are the year of manufacture. 09 = 2009, 10 = 2010, etc. (Example of batch code: XXX-A10)

For instructions on how to identify the batch code, please contact the Evolution Power Tools helpline or go to: www.evolutionpowertools.com



(4.2)
ITEMS SUPPLIED

| Description | Quantity |
|----------------------------------|----------|
| Instruction Manual | 1 |
| Multipurpose Blade | 1 |
| Blade Guard with Extraction Port | 1 |
| Dust Extraction Hose | 1 |
| Mitre Gauge | 1 |
| Anti-Bounce Device | 1 |
| Adjustable Rip Fence | 1 |
| Push Stick | 1 |
| Hex Key | 1 |
| Blade Changing Spanners | 2 |
| Assorted fixings | 1 Bag |

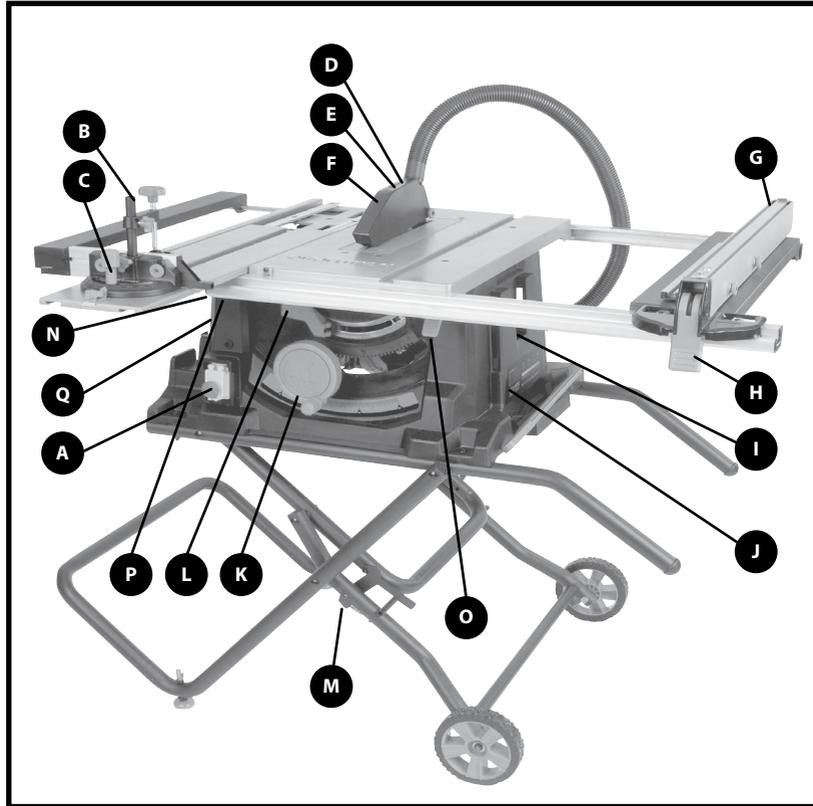
(4.3)
ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

(4.4)

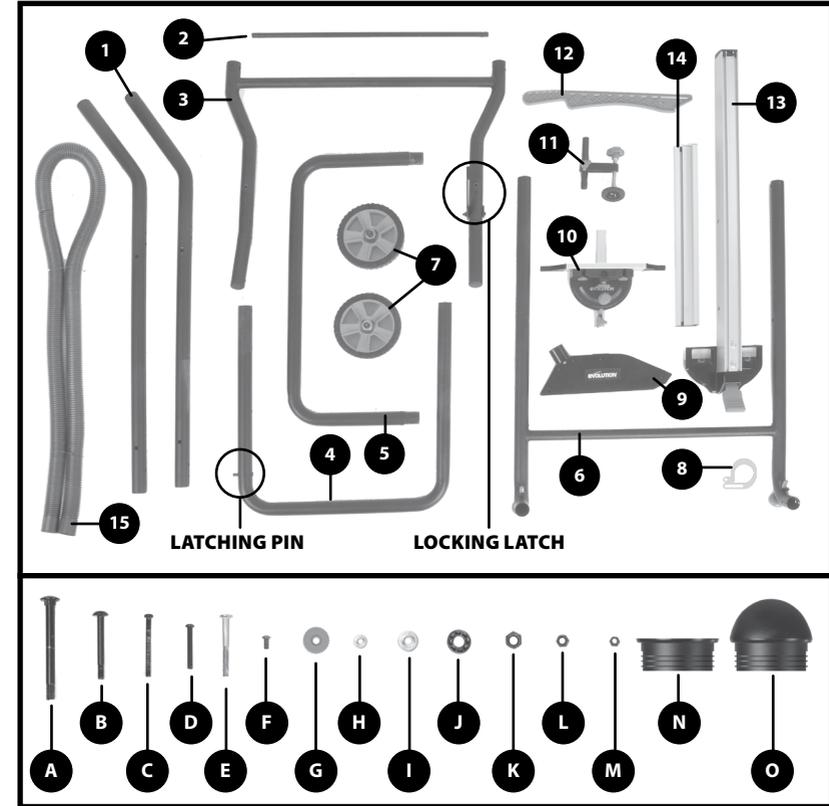
| Description | Part No |
|--------------------|-------------------|
| Multipurpose Blade | RAGEBLADE255MULTI |
| Wood Blade | RAGEBLADE255WOOD |

MACHINE OVERVIEW



- | | |
|--|--|
| A. ON/OFF SWITCH | J. SERIAL NUMBER / RATING LABEL |
| B. HOLD DOWN CLAMP | K. RISE AND FALL / BEVEL ADJUSTMENT HAND WHEEL |
| C. SLIDING MITRE FENCE / MATERIAL PUSHER | L. BEVEL LOCKING LEVER |
| D. BLADE (NOT VISIBLE) | M. LATCHING PIN |
| E. RIVING KNIFE (NOT VISIBLE) | N. SLIDING CARRIAGE UNLOCKING PIN |
| F. BLADE GUARD | O. RIGHT HAND SIDE TABLE EXTENSION UNLOCKING LEVER |
| G. RIP FENCE | P. LEFT HAND SIDE TABLE EXTENSION UNLOCKING PINS - 1 FRONT, 1 REAR |
| H. RIP FENCE LOCKING HANDLE | Q. TOOL STORAGE |
| I. PUSH STICK STORAGE | |

WHAT'S IN THE BOX



- | | | | |
|------------------------------|----|----------------------|----|
| 1. STAND COMPONENT | X2 | A. M8 X 78MM BOLT | X8 |
| 2. STAND COMPONENT | X1 | B. M6 X 53MM BOLT | X4 |
| 3. STAND COMPONENT | X1 | C. M5 X 50MM BOLT | X2 |
| 4. STAND COMPONENT | X1 | D. M5 X 40MM BOLT | X4 |
| 5. STAND COMPONENT | X1 | E. M6 X 55MM BOLT | X2 |
| 6. STAND COMPONENT | X1 | F. M5 X 10MM BOLT | X1 |
| 7. WHEELS | X2 | G. ORANGE FINGER NUT | X2 |
| 8. DUST EXTRACTION HOSE CLIP | X1 | H. SMALL WASHER | X2 |
| 9. BLADE GUARD | X1 | I. LARGE WASHER | X4 |
| 10. MITRE GAUGE | X1 | J. SPACER | X8 |
| 11. ANTI VIBRATION DEVICE | X1 | K. M8 NUT | X8 |
| 12. PUSH STICK | X1 | L. M6 NUT | X4 |
| 13. RIP FENCE | X1 | M. M5 NUT | X7 |
| 14. RIP FENCE FACE PLATE | X1 | N. FLAT END CAPS | X6 |
| 15. DUST EXTRACTION HOSE | X1 | O. ROUND END CAPS | X2 |

USE THE SCALE ON THE BACK PAGE OF THE MANUAL AS A BOLT SIZE GUIDE

ASSEMBLY

To assemble this saw you will need: Cross head screwdriver, 8mm & 10mm spanner or socket wrench, 13mm Socket wrench, 5mm allen key.

Note: This process can be considerably aided by studying the images of the assembled machine and the components found on the machine overview & what's in the box pages. Unpack all components including fixings and familiarise yourself with them before attempting to assemble the machine. Enlist competent help when assembling this machine.

THE BUILD PROCESS:

WARNING: This machine is heavy. Enlist competent help when moving or lifting this machine.

Step 1

- Invert the main body of the machine and place on a clean, secure and sturdy workbench or similar (**Fig. 1**).
- Select the two components labelled **1**.
- Attach the two components to the machines main body using fixings **B** and **L** (**Fig. 2**).
- Select the two end caps labelled **O** and push them into the angled ends of the components.
- Select two end caps labelled **N** and push them into the straight ends of the components.

Step 2

- Select the components labelled **2** and **3**. Attach **2** to **3** using the fixings **C** and **M** (**Fig. 3**).

Step 3

- Select the components labelled **3** and **4**.
- Attach component **4** to **3** using the fixings labelled **A**, **J** and **K**. Do not over tighten. Repeat on the other side. (**Fig. 4**). Note the position of the spacers **J** which are required to provide the necessary clearance for the frame to operate.
- Ensure that component **4** is the right way round and that the latch on component **3** engages the latching pin on component **4** correctly (**Fig. 5**).
- Select two end caps labelled **N** and push them into the ends of component **3**.

Step 4

- Attach component **4** in its service position on the machine. See that the position of the latching lever and pin is on the same side as the rise and fall/bevel adjustment hand wheel. (**Fig. 6**).
- Use fixings labelled **A**, **J** and **K** ensuring that the spacer **J** is correctly positioned to provide the necessary clearance for the frame to operate. Do not overtighten.
- Repeat on the other side. (**Fig. 7**).

Step 5

- Select the components labelled **5** and **6**. Attach component **5** to **6** using the fixings labelled **D** and **M** (**Fig. 8**).
- Select the remaining two end caps labelled **N** and push them into the straight ends of component **6**.

Step 6

- Attach component **3** to the rest of the leg assembly using the remaining fixings labelled **A**, **J** and **K** (**Fig. 9**). It may help to move component **4** out of the way.
- Manoeuvre component **3** and **6** so the bolt holes line up. (**Fig. 10**).

Step 7

- Attach the wheels **7** to their service position on component **3** (**Fig. 11**). Do not over tighten the wheels, as this will prevent them from moving freely.
- Enlist competent help in turning the table saw over. The stand assembly is now complete (**Fig. 12**).

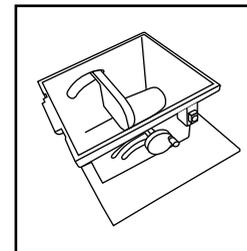


Fig. 1

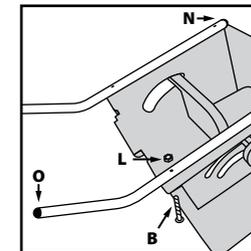


Fig. 2

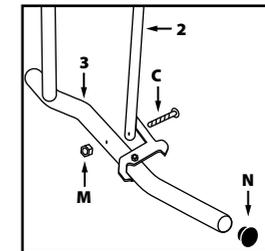


Fig. 3

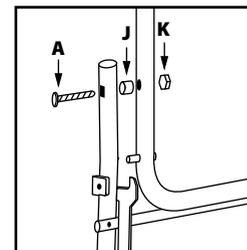


Fig. 4

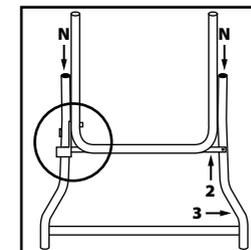


Fig. 5

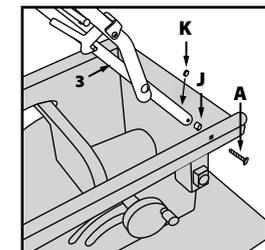


Fig. 6

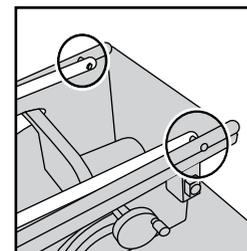


Fig. 7

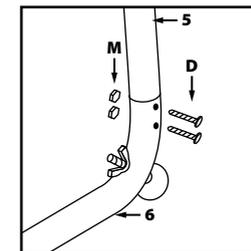


Fig. 8

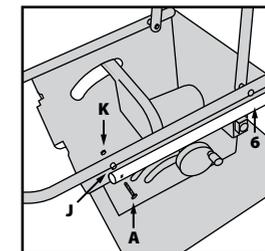


Fig. 9

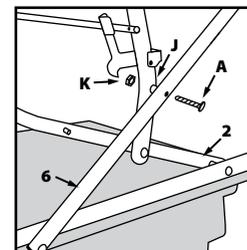


Fig. 10

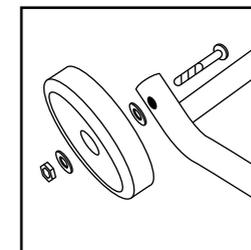


Fig. 11

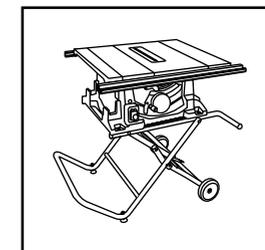


Fig. 12



Fig. 13

Some further minor assembly is required to commission this machine.

WARNING: This machine is heavy. Enlist competent help when removing this machine from its packaging.

DEPLOYING THE LEGS

The legs are stored underneath the machines main body.

- Release the retaining latch (Fig 13).
- Deploy the legs.
- Ensure that the legs are secured into their service position.
- The latch must deploy and lock the legs securely in their service position.

Note: This machine is heavy. Competent help should be enlisted when moving this machine. Competent help may also be required when deploying the leg assembly and/or storing the leg assembly underneath the machine.

THE RIVING KNIFE

The Riving Knife is a very important component, and must be fitted correctly.

The Riving Knife has two functions:

- It prevents the work-piece from binding as it passes through the blade.
- It provides a suitable connection point for the blade guard.

To fit and/or check the Riving Knife:

WARNING: Ensure that this procedure is only carried out with the machine disconnected from the mains supply.

- Remove the Table Access Plate by turning the fixing screw ¼ of a turn. Lift the Access Plate from the machine (Fig. 14). Carefully store this component for later use.
- Raise the blade to its highest position - See page 19 'RAISING/LOWERING THE BLADE' section.
- Loosen the Riving Knife fixing bolt by several turns (Fig. 15).
- Slide the Riving Knife (it is slotted for convenience) between the fixing plate and mounting block (Fig. 15). Ensure that the mounting blocks projecting lugs engage with the slot in the Riving Knife.
- Adjust the Riving Knife so that it is between 3 – 5mm from the saw blade. (Fig. 16).
- When correct alignment is achieved tighten the fixing bolt.
- Check the saw blade rotates freely and teeth are within 3 - 5mm of the Riving Knife.
- Re-install the Table Access Plate.

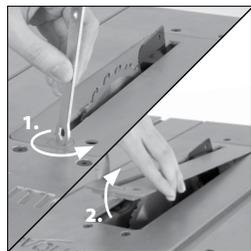


Fig. 14

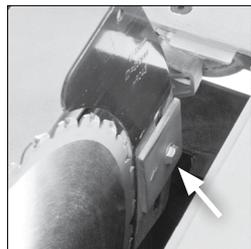


Fig. 15

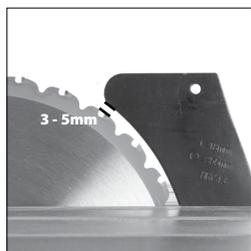


Fig. 16

THE BLADE GUARD

The Blade Guard labelled **9** must be attached to the machines riving knife.

Note: The machine should never be used without this guard in its service position.

WARNING: The machine must be disconnected from the mains supply when installing the blade guard.

To attach the Blade Guard

- Raise the blade to its full height to fully reveal the machines Riving Knife.
- The guards locating pin should be positioned through the hole machined in the Riving Knife and the washer and locking nut fitted to one side. The blade guard must move up and down easily and smoothly, so do not over-tighten this nut (Fig. 17).
- Check the operation of the blade guard. Ensure that it is working efficiently and covers the crown of the blade.
- Lower the blade a little and recheck that the blade guard operation.
- When satisfied that the blade guard works throughout the blades height adjustment range, check that the guard works equally well with the blade at a bevel angle (Fig 18).
- Check that when the blade is fully lowered, the blade guard is in contact with the table top.

THE RIP FENCE

This machine has a two (2) piece Rip Fence.

The Rip Fence Face Plate labelled **14** must be attached to the Rip Fence labelled **13** using the fixings **E** and **G**.

- Insert the bolts **L** through the holes on the LH side of the Rip Fence and loosely tighten the finger nut **G** on the RH side.
- Slide the Rip Fence Face Plate onto the Rip Fence over the heads of the bolts (Fig. 19).
- Tighten the two finger nuts.

To attach the Rip Fence:

- Hook the rear of the Rip Fence Guide over the rear Rip Fence Rail.
- With the handle in its upper position, locate the front of the Rip Fence over the front Rip Fence Rail.
- Push the handle down to lock the Rip Fence in place (Fig. 20).



Fig. 17



Fig. 18



Fig. 19



Fig. 20

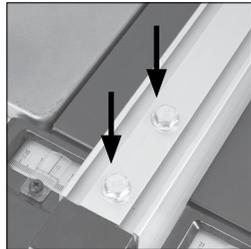


Fig. 21

CHECKING/ADJUSTING THE RIP FENCE

When the Rip Fence has been attached to the machine, the Rip Fence should be checked to ensure that it lies parallel to the blade.

- Raise the blade to its full height.
- Rest a straight-edge or similar against the blade.
- Bring the Rip Fence up to the straight-edge and check for parallelism.
- If adjustment is needed, gain access to the two hex headed screws located on the Rip Fence (**Fig. 21**).
- Loosen these screws slightly using a suitable wrench, and adjust the fence as required.
- Tighten and re-check the Rip Fence when correct alignment has been achieved.
- Lower the blade.

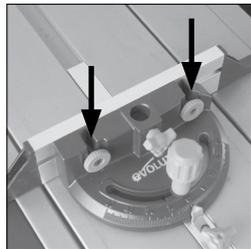


Fig. 22

THE MITRE GAUGE

The Mitre Gauge labelled **10** has an adjustable Face Plate and provision for a Hold Down Clamp labelled **11**.

- Insert the Hold Down Clamp into the socket in the Mitre Gauges main body and tighten the locking screw.
- Attach the Face Plate of the Mitre Gauge.
- Slide the attachment screws through the two (2) holes in Mitre Gauges vertical face and secure in place with the thumb nuts (**Fig. 22**).
- The Mitre Gauge is usually employed on the LH side of the table and runs in an inverted T slot in the table top.
- The Mitre Gauge can be locked onto the Sliding Carriage by screwing the locking screw into a hole located to the front edge of the Sliding Carriage (**Fig 23**).

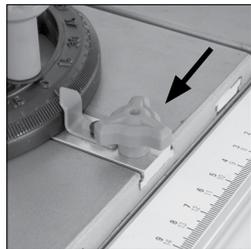


Fig. 23

DUST EXTRACTION

- Attach one end of the hose to the blade guard.
- Attach the dust extraction hose clip to the rear of the RH (right hand) side table extension using the fixings labelled **F, H** and **M** (**Fig. 24**).
- Run the hose through the clip to the port on the rear of the machine.



Fig. 24

TRANSPORTING YOUR TABLE SAW

WARNING: Ensure that this procedure is only carried out with the machine disconnected from the mains supply.

- Ensure that the machine is disconnected from the mains supply and that the power cord is securely stored on the machine.
- Release the latching pin.
- Grasp the transportation handle (**Fig. 25**).
- Gently and slowly lift the handle, allowing the machine to maintain balance and stability.
- Wheel the machine to its new location.

OPERATIONS

THE CONTROLS

ON/OFF SAFETY SWITCH

WARNING: Before operating the ON/OFF switch make sure that the blade guard is correctly installed and operating properly.

The machine is equipped with a NVR (no volt release) switch. To start the machine lift the cover plate to reveal the on and off buttons (**Fig. 26**). Push the 'ON' button to start the machine and release the cover plate, allowing it to rest back against the buttons. Do not fully close the cover plate as this will stop the machine. To stop the machine, firmly press the large red button on the cover plate, allowing the cover plate to click shut and engage the 'OFF' button behind (**Fig. 26**).

WARNING: Never start the machine until all safety checks and procedures have been carried out.

RAISING/LOWERING THE BLADE

WARNING: Only make adjustments to the machine when the machine is switched OFF and the blade is stationary.

Note: This machine is equipped with a dual function hand-wheel. In its 'normal' (outer) position the hand-wheel is used to raise or lower the blade. When the hand-wheel is pushed in against its bias spring it engages with the curved toothed rack incorporated in the machines main body. This allows the hand-wheel to be used to adjust the tilt/bevel angle of the blade.

To raise or lower the blade:

- Ensure that the hand-wheel is in its 'normal' position.
- Turn counter clockwise to lower the blade (**Fig. 27**).
- Turn clockwise to raise the blade.

TILTING THE BLADE

The blade can be tilted up to 45° to the left.

- Loosen the tilt locking mechanism by operating (opening) the tilt locking lever (**Fig. 28**).
- Push the hand-wheel in against its bias spring until it engages with the tilt rack.
- Use the hand-wheel to set the required angle. An angle gauge to aid setting can be found behind the hand-wheel.
- Operate (close) the tilt locking lever when the required angle is achieved.
- Allow the hand-wheel to return to its 'normal' position.



Fig. 25

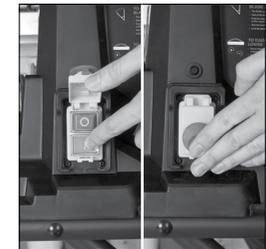


Fig. 26



Fig. 27



Fig. 28



Fig. 29

THE RIP FENCE

This machine is fitted with a two piece Rip Fence. We recommend that the Rip Fence is normally used in conjunction with its adjustable Face Plate.

The Rip Fence should normally be positioned to the RH side of the blade. It is locked in position by using the locking lever. Push down to lock, and pull up to unlock.

Note: The Rip Fence guide incorporates two (2) 'transparent windows' with datum lines to aid setting. The scale should be regarded as a useful guide. It is not a substitute for careful and accurate 'marking out' (Fig. 29).



Fig. 30

Forwards and backwards adjustment of the Rip Fence Face is possible. Loosen the finger nuts and slide the Rip Fence Face Plate to the desired position. Tighten the wing nuts securely (Fig. 30).

We recommend you adjust and align the back of the Rip Fence faceplate level with the front of the saw blade (Fig. 31).

THE MITRE GAUGE

The Mitre Gauge can be used on either side of the table and runs in inverted 'T' slots machined into the Sliding Carriage and the table top (RH).

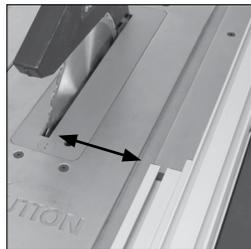


Fig. 31

Turn the vertical handle counter-clockwise to unlock the Mitre Gauge, and adjust to the required mitre angle. Turn the handle clockwise to lock the Mitre Gauge at the chosen angle.

The Mitre Gauge can be locked into the Sliding Carriage by tightening the Mitre Gauge Slide Locking Screw (Fig. 32).

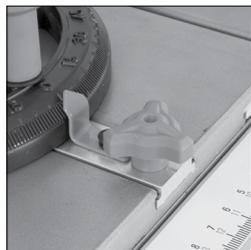


Fig. 32

Note: The face plate of the mitre gauge should be adjusted so that it passes close to, but does not touch the blade guard as it slides past during a cut.

Adjust by loosening the finger nuts and sliding the faceplate to the required position. Securely tighten the finger nuts (Fig. 33).

Note: The Mitre Gauge can be set at any angle between 60° Left and 60° Right.

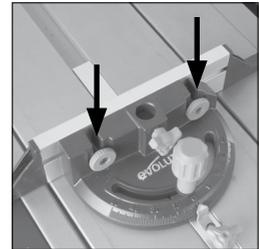


Fig. 33

MULTIFUNCTION TABLE TOP

This Table Saw is equipped with a versatile and adaptable table top. The various adjustments are designed to aid operator efficiency and safety.

TABLE EXTENSIONS

The table top can be extended to the RH and to the LH sides creating valuable extra work-piece support when cutting large or wide boards etc. Both sides of the table can be extended at the same time, or just one side at a time as required operationally.

To extend the table to the RH side:

- Pull up the Rip Fence locking lever and ensure that the Rip Fence is free to move.
- Alternatively it may be convenient to temporarily remove the Rip Fence from the machine.
- Pull up the table extension locking lever found under the table on the right. (Fig. 34).
- Deploy the table extension to give the required work-piece support.
- Push the locking lever down to lock the table in the required position.
- Re-attach and/or adjust the Rip Fence as required.
- When cutting is completed return the table to its original setting.



Fig. 34

To extend the table to the LH side:

- Loosen the two locking screws (one to the front and one to the rear of the machine) underneath the LH side of the machines table (Fig. 35).
- Deploy the table extension.
- Tighten the locking screws.
- When cutting is completed return the table to its original setting.



Fig. 35

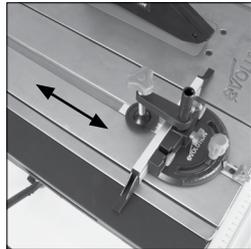


Fig. 36

SLIDING CARRIAGE

This machine is fitted with a Sliding Carriage (Fig. 36) to the LH side of the blade. This facility can be particularly useful when cross-cutting small section material such as metal box-section or extrusions etc.

Such material can be clamped to the Sliding Carriage by using the secured Mitre Gauge and its Hold Down Clamp. Operator control and safety are thereby enhanced.

The Sliding Carriage system can also be very useful (when used in conjunction with a secured Mitre Gauge) for repetitive cross-cutting.

TO USE THE SLIDING CARRIAGE

WARNING: The machine must be switched off, the blade stationary, and the switch cover plate in the closed (safe) position whenever adjustments etc are being made to the machine or the work-piece.

Lock the Mitre Gauge onto the Sliding Carriage by screwing the locking screw into the locating hole found to the front edge of the carriage (Fig. 32).

Adjust the Mitre Gauge Face Plate to ensure that it passes the blade and blade guard as it travels past both during a cut.

Unlock the pin under the Sliding Carriage by pulling out the knob (Fig. 37 A) and turning it 90° (Fig. 37 B), allowing it to rest in its unlocked position (Fig. 37 C). Using the Mitre Gauge as a hand hold, gently push the carriage rearwards to make a cut (Fig. 38).

To lock the Sliding Carriage again, reverse the unlocking motion.

BASIC TABLE SAW OPERATIONS

WARNING: Never attempt freehand cuts on this machine. Always use the appropriate guide or fence to minimise the possibility of the blade binding and kickback.

We recommend that the saw blade protrudes through the material to be cut by approximately 3mm. Adjust the height of the blade as previously described. This machine is not suitable for cutting rebates or stopped grooves.

A vacuum cleaner or workshop dust extraction device can be connected to the extraction port found at the rear of the machine if required (Fig. 39).

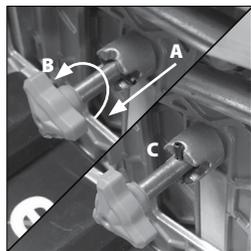


Fig. 37

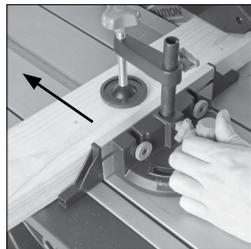


Fig. 38

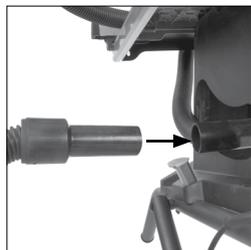


Fig. 39

CROSSCUTTING

Set the Mitre Gauge to 0° and tighten the vertical locking screw.

If employing the Sliding Carriage position the Mitre Gauge in the LH 'T' slot and lock it in place by screwing the locking screw into the locating hole.

Note: The Mitre Gauge can be used on the RH side of the blade if required. If so it will run 'freely' in the inverted 'T' slot found on the RH side of the table.

Adjust the Mitre Gauge Face Plate to ensure clearance as it passes the blade and blade guard during a cut.

Hold the material to be cut against the Mitre Gauge Faceplate. Switch on the saw and allow to reach full operating speed before sliding the mitre gauge and work-piece towards the rear of the table making your cut (Fig. 40).

MITRE CROSSCUTTING

Mitre crosscutting is cutting the work-piece at an angle of other than 90°. Set the Mitre Gauge to the desired angle (Fig. 41), tighten and proceed as cross-cutting above.

BEVEL CROSSCUTTING

Bevel crosscutting is the same as crosscutting but with the blade tilted at an angle.

Tilt the blade to the desired angle as previously described, and ensure that it is locked in place.

Set the Mitre Gauge to 0° and adjust the faceplate so that it will not touch or foul the saw blade or blade guard as it travels past.

Hold the work-piece against the Mitre Gauge and make your cut (Fig. 42).

COMPOUND MITRE CUTTING

Compound mitre cutting is a combination of mitre cutting and bevel crosscutting.

Adjust the mitre gauge and the blade to the desired angles. Lock both in place.

Check that the mitre gauge will pass the saw blade without fouling. Adjust the mitre gauge faceplate if necessary.

Index the material against the mitre gauge and make your cut (Fig. 43).



Fig. 40



Fig. 41



Fig. 42



Fig. 43

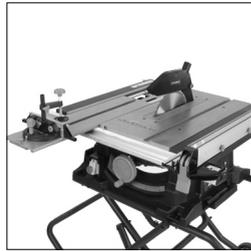


Fig. 44

REPETITIVE CROSS CUTTING

Repetitive Cross Cutting is the process of cutting a number of pieces to the same length without having to mark out each piece separately.

Note: We recommend that repetitive cross-cutting is carried out with the Mitre Gauge positioned on the LH side of the machine, with the Rip Fence on the RH side of the machine (Fig. 44).

WARNING: The Rip Fence can be used as a length stop only as long as it is properly set and adjusted.

To set the Rip Fence for Repetitive Cross Cutting:

- Set the Rip Fence at the required distance from the saw blade.
- We recommend you adjust and align the back of the Rip Fence faceplate level with the front of the saw blade (Fig. 45).

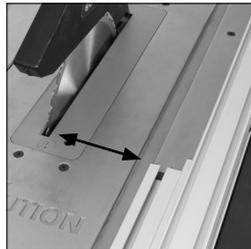


Fig. 45

This setting will afford clearance for the material as it passes through the saw blade. It will allow the cut material to move sideways away from the saw blade, with little risk of any binding or kickback occurring.

Index and hold the material to be cut against the Mitre Gauge faceplate and the also index the material gently against the Rip Fence. Hold the material and Mitre Gauge securely with your left hand. Gently push the workpiece through the saw. Use a push stick, if necessary, in your right hand to guide the workpiece on the RH side of the blade.

RIP CUTTING

Rip cutting is cutting along the length of a piece of material rather than across it.

Rip cutting should always be done with the Rip Fence Face set to the desired width and on the RH side of the machines table.

The Mitre Gauge is not required for this operation, and should be stored safely off the machine for future use.

Note: Check that the Rip Fence is locked in position and is parallel to the saw blade.

Check that the Riving Knife is properly aligned with the saw blade.

When ripping small section material a push stick should be used to feed/guide the final 300mm of the material past the blade. a push stick should always be used when making cuts of less than 300mm.

When ripping long boards or large panels always use a remote work support or enlist trained competent help.

Feed the work-piece through the saw keeping it indexed against the Rip Fence. Use smooth, steady pressure and employ a push stick if necessary (Fig. 46).

When the ripping width is greater than 300mm, with care, both hands can be used to guide/feed the material through the saw. The operators left hand will be to the LH side of the saw blade. The operators right hand will be close to the Rip Fence on the RH side of the saw blade. Hands should **never** be in line with the blade.



Fig. 46

BEVEL RIPPING

When bevel ripping material 150mm or narrower use the Rip Fence on the RH side of the blade only.

PUSH STICK

A plastic push stick, labelled 14 is provided with the machine and has its own dedicated storage brackets to the RH side of the machines main body (Fig. 47). When not in use store the push stick on the machine.



Fig. 47

Note: If the push stick becomes damaged it should be replaced. If the operator makes their own push stick, we recommend that it follows the same pattern as that supplied. (Replacement push sticks are available from Evolution Power Tools.)

MAINTENANCE

WARNING: Ensure that the machine is disconnected from the mains supply before any maintenance tasks or adjustments are attempted.

CHANGING THE BLADE

Note: We recommend that the operator considers wearing protective gloves when handling or changing the machines blade.

- Disconnect the machine from the power supply
- Remove the top blade guard. (refer to **BLADE GUARD on page 17**)
- Remove the access plate by turning the locking screw ¼ of a turn and gently ease the access plate from the table (Fig. 48). Safely store the access plate for future use.
- Raise the blade to its highest position.
- Use the two blade changing tools provided. One to hold the motor arbor, and the other to remove the arbor nut (Fig. 49).
- Remove the nut, outer flange and blade.

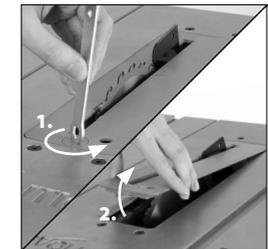


Fig. 48



Fig. 49

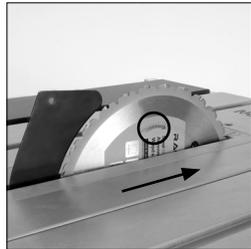


Fig. 50

- Fit the new blade. Ensure that the teeth are facing to the front of the saw, and that the arrow on the blade is in line with the motor direction (**Fig. 50**).
- Replace the outer flange and nut and tighten securely with the spanners provided. Check that both blade flanges are in contact with the blade.
- Replace the access plate and its fixing screw. Ensure that the fixing screw is correctly seated.
- Replace the Blade Guard and check all operational functions of the blade and its guarding system.
- Only connect the machine to its main supply after a complete safety check of the machine has been carried out.

THE RIVING KNIFE

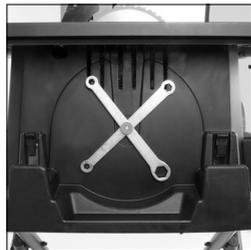


Fig. 51

The riving knife is a very important component and must be fitted correctly aligned and adjusted. The riving knife prevents the work from binding as it passes through the blade.

Inspect the riving knife at regular intervals and replace it if it is worn or damaged.

Note: Use only a genuine **Evolution Riving Knife**, as this is a dedicated component for this machine. Non genuine parts could be dangerous. If in **any doubt**, please contact the **Helpline**.

CLEANING

After each use the machine should be cleaned. Remove all sawdust, etc. from the visible parts of the machine with a vacuum cleaner. A vacuum cleaner can also be connected to the machine dust extraction port at the rear of the machine. This should remove debris from the inside of the machine. Never use solvents to clean plastic parts, as solvents can damage them. Clean only with a soft very slightly damp cloth.

TOOL STORAGE

A tool storage facility is available at the LH side of the machine (**Fig. 51**). Undo the centre hand nut and place the blade changing tools onto the metal flange. Secure the tools with the centre finger nut.

ENVIRONMENTAL PROTECTION



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authority or retailer for recycling advice.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with EN ISO 17050-1:2004



The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

| | |
|--------------------|--|
| 2006/42/EC. | Machinery Directive. |
| 2014/30/EU. | Electromagnetic Compatibility Directive. |
| 2011/65/EU. | The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive. |
| 2012/19/EU. | The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive. |

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:

**EN61029-1:2009/A11:2010 • EN61029-2-1:2012 • EN55014-1:2006/A2:2011
EN55014-2:1997/A2:2008 • EN61000-3-2:2014 • EN61000-3-3: 2013**

Product Details

| | |
|---------------------|---|
| Description: | RAGE5-S 255mm (10") MULTIPURPOSE TABLE SAW |
| Evolution Model No: | 230v: 057-0001 / 057-0003 110v: 057-0002 |
| Brand Name: | EVOLUTION |
| Voltage: | 220-240v / 110v~ 50Hz |
| Input: | 1800W (230v) 1600W / 14.5A (110v) |

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Matthew Gavins: Group Chief Executive.

Date: 17.06.16

The place of keeping technical documents: Venture One, Longacre Close, Sheffield, S20 3FR

FRANÇAIS

Traduction des instructions d'origine.

SOMMAIRE

| | |
|--|----------------|
| INTRODUCTION | Page 31 |
| Garantie | Page 31 |
| Caractéristiques techniques | Page 32 |
| Étiquettes et symboles | Page 33 |
| Usage prévu | Page 34 |
| Usages interdits | Page 34 |
| CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ | Page 34 |
| Sécurité électrique | Page 34 |
| Usage extérieur | Page 35 |
| Consignes de sécurité générales sur les outils électriques | Page 35 |
| Autres consignes de sécurité - Scies sur table | Page 37 |
| DÉMARRAGE | Page 39 |
| Déballage | Page 39 |
| N° de série/Code lot | Page 39 |
| Pièces fournies | Page 39 |
| Autres accessoires | Page 39 |
| Vue d'ensemble de l'outil | Page 40 |
| Contenu du carton | Page 41 |
| ASSEMBLAGE | Page 42 |
| Bâti | Page 42 |
| Couteau diviseur | Page 44 |
| Carter de lame | Page 45 |
| Butée parallèle | Page 45 |
| Contrôle/réglage de la butée parallèle | Page 46 |
| Butée d'onglet | Page 46 |
| Extraction des poussières | Page 46 |
| Transport | Page 46 |

| | |
|--|----------------|
| FONCTIONNEMENT | Page 47 |
| Interrupteur de sécurité marche/arrêt (I/O) | Page 47 |
| Lever/baisser la lame de la scie | Page 47 |
| Inclinaison de la lame de la scie | Page 47 |
| Butée parallèle | Page 48 |
| Butée d'onglet | Page 48 |
| Dessus de table multifonctions | Page 49 |
| Rallonges | Page 49 |
| Chariot de guidage | Page 50 |
| Découpe transversale | Page 51 |
| Découpe transversale avec angle de chanfrein | Page 51 |
| Coupe d'onglet combinée | Page 51 |
| Découpe transversale en série | Page 52 |
| Refente | Page 52 |
| Refente avec angle de chanfrein | Page 53 |
| Tige poussoir | Page 53 |
| MAINTENANCE | Page 53 |
| Changer la lame | Page 53 |
| Couteau diviseur | Page 54 |
| Nettoyage | Page 54 |
| Tige poussoir | Page 54 |
| Rangement de l'outil | Page 54 |
| PROTECTION ENVIRONNEMENTALE | Page 54 |
| DÉCLARATION DE CONFORMITÉ | Page 55 |

^(1.2)
L'ORIGINAL DE CE MANUEL D'UTILISATION A ÉTÉ RÉDIGÉ EN ANGLAIS DU ROYAUME-UNI

^(1.3)
IMPORTANT
Lisez attentivement et intégralement ces consignes d'utilisation et de sécurité avant toute utilisation de l'outil.

Pour votre propre sécurité, en cas de doute quant à un aspect quelconque du fonctionnement de cet outil, veuillez contacter le standard d'assistance qui convient, dont vous trouverez le numéro sur le site Web Evolution Power Tools. Notre organisation mondiale met à la disposition de ses clients plusieurs standards d'assistance. Une assistance technique est également disponible auprès de nos fournisseurs.

WEB: www.evolutionpowertools.com

^(1.4)
Nous vous félicitons d'avoir acheté un outil électrique Evolution Power Tools. Veuillez suivre la procédure d'inscription de votre produit en ligne, comme vous y invite le dépliant d'inscription de garantie en ligne au format A4 livré avec cet outil. Nous vous remercions infiniment d'avoir choisi un produit Evolution Power Tools.

GARANTIE LIMITÉE EVOLUTION
Evolution Power Tools se réserve le droit d'améliorer et de modifier l'aspect du produit sans préavis.

Veuillez vous reporter au dépliant d'inscription de garantie et/ou au site Internet Evolution Power Tools pour ce qui concerne les conditions générales de la garantie.

La garantie ci-dessous s'applique uniquement aux outils destinés au marché du Royaume-Uni. D'autres marchés peuvent prévoir des exigences, compléments ou exclusions particuliers. Consultez votre revendeur pour ce qui concerne les détails de la garantie afférente à votre région/pays. Les garanties prévues par Evolution s'ajoutent à vos droits de consommateur.

^(1.5)
Evolution Power Tools s'engage, dans les limites de validité de la période de garantie stipulée et à compter de la date de l'achat, à réparer ou remplacer les articles présentant un défaut de matériau ou de fabrication. La présente garantie est caduque si l'usage de l'outil retourné n'a pas respecté les recommandations du manuel d'utilisation ou en cas de détérioration de l'outil suite à un accident, à une négligence ou à un entretien inadéquat.

La présente garantie ne s'applique pas aux outils et/ou composants altérés, remplacés ou modifiés d'une quelconque manière, ou qui ont été utilisés sans respecter les capacités et les spécifications recommandées. Les composants électriques sont couverts par les garanties offertes par leurs fabricants respectifs. Tous les articles défectueux doivent être retournés à Evolution Power Tools en port prépayé. Evolution Power Tools se réserve le droit, à sa seule discrétion, de réparer l'outil ou de lui substituer un produit identique ou équivalent.

Les accessoires consommables tels que (liste non exhaustive) lames, couteaux, forets, ciseaux ou palettes, etc. ne sont couverts par aucune garantie - écrite ou verbale. Evolution Power Tools ne saurait être, quelles que soient les circonstances, tenue responsable de pertes ou de dommages résultant directement ou indirectement de l'utilisation de ses produits ou de toute autre cause. Evolution Power Tools décline toute responsabilité relativement aux coûts éventuellement encourus consécutivement à l'utilisation de ce produit ou dommages accessoires y afférents.

Aucun cadre, employé ou agent de la société Evolution Power Tools n'est habilité à faire une déclaration verbale quant à l'adéquation du produit à un usage particulier ou de déroger aux conditions de vente énoncées précédemment, quelles qu'elles soient et dont aucune ne saurait constituer une obligation pour Evolution Power Tools.

Nous vous invitons à adresser directement vos questions relatives à la présente garantie limitée au siège social de la société, ou à appeler le standard d'assistance qui convient.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| OUTIL | MÉTRIQUE | IMPÉRIAL |
|---|------------------------|-----------------------|
| Moteur UK/UE : 230-240V ~ 50Hz (S6 40%) | 1800 W | 8.5A |
| Moteur UK : 110V ~ 50Hz | 1600 W | 15.8A |
| Surface minimale de la table | 745 x 640 mm | 29-1/4 x 25-1/4" |
| Surface maximale de la table | 1200mm x 640mm | 47-1/4 x 25-1/4" |
| Dimensions, piètement inclus (H x Larg. x Long.) | 1050 x 750 x 940 mm | 41-1/8 x 29-1/2 x 37" |
| Dimensions, sans piètement (H x Larg. x Long.) | 880 x 730 x 330 mm | 34-5/8 x 28-3/4 x 13" |
| Régime (à vide) | 2500 min ⁻¹ | 2500 tr/m |
| Poids net | 28,5 kg | 62 lb |
| Poids brut | 32 kg | 70 lb |
| CAPACITÉS DE COUPE | | |
| Plaque d'acier doux - épaisseur de coupe maximale | 6mm | 1/4" |
| Bois - profondeur de coupe maximale à un angle de 90° | 83 mm | 3-1/4" |
| Bois - profondeur de coupe maximale à un angle de 45° | 58 mm | 2-1/4" |
| Capacité de refente - côté gauche de la lame | 305 mm | 12" |
| Capacité de refente - côté droit de la lame | 650 mm | 25-1/2" |
| Épaisseur du couteau diviseur | 1,8 mm | 0 - 5/64" |
| LAME | | |
| Diamètre | 255 mm | 10" |
| Alésage | 25,4 mm | 1" |
| Trait de scie | 2mm | .078" |
| Dents | 28 | 28 |
| Régime maximal | 2750min ⁻¹ | 2750rpm |
| DONNÉES SUR LE BRUIT ET LES VIBRATIONS | | |
| Niveau de pression acoustique LPA | 93,2dB(A) | |
| Niveau de puissance acoustique LWA | 106,2dB(A) | |
| Incertitude K | 3dB(A) | |

(1.7)

VIBRATIONS

AVERTISSEMENT : l'utilisation de cet outil peut exposer l'opérateur à de fortes vibrations, transmises aux mains et aux bras. L'opérateur pourrait contracter le « syndrome vibratoire main-bras » (doigts blancs - syndrome de Raynaud). Cette condition peut provoquer une perte de sensibilité des mains aux températures et des engourdissements généralisés. Il est recommandé aux personnes utilisant régulièrement cet outil de surveiller de près l'état de leurs mains et de leurs doigts. En cas de symptômes évidents, consulter un médecin immédiatement.

- La mesure et l'évaluation de l'exposition humaine aux vibrations transmises par les mains sur les lieux de travail, sont couvertes par les normes: BS EN ISO 5349-1:2001 et BS EN ISO 5349-2:2002
- Le niveau de vibration réel perçu en service peut être influencé par de nombreux facteurs ex. état des plans de travail, orientation, type et état de l'outil utilisé. L'opérateur veillera à évaluer ces facteurs avant chaque utilisation et, dans la mesure du possible, à adopter les pratiques professionnelles qui conviennent. Gérer ces facteurs peut contribuer à une diminution des effets des vibrations :

Manipulation

- Manipulez l'outil avec soin, en le laissant faire le travail.
- Évitez de soumettre les commandes de l'outil à un effort physique excessif.
- Pensez à votre sécurité, à votre stabilité et à l'orientation de l'outil en cours d'utilisation.

Plan de travail

- Pensez au matériau dont se compose le plan de travail, à son état, à sa densité, à sa robustesse, à sa rigidité et à son orientation.

AVERTISSEMENT : en fonction de la manière dont l'outil est utilisé, les vibrations émises pendant l'usage de l'outil électrique peuvent s'avérer différentes de la valeur totale déclarée. Le besoin d'identifier les mesures de sécurité et de protéger l'opérateur est basé sur l'estimation de l'exposition dans les conditions d'utilisation réelles (en tenant compte de toutes les phases du cycle d'exploitation et notamment, de la fréquence des phases hors service de l'outil, de son fonctionnement à vide ainsi que du temps de déclenchement).

Avertissement : Porter une protection de l'ouïe! (1.8)

ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT : ne pas utiliser un outil dont les étiquettes d'avertissement et/d'instructions ont été retirées ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour obtenir des étiquettes de rechange.

Remarque : certains ou tous les symboles illustrés à la page suivante peuvent avoir été reproduits dans ce manuel ou sur le produit.

(1.9)

| Symbole | Description |
|-------------------|---|
| V | Volts |
| A | Ampères |
| Hz | Hertz |
| min ⁻¹ | Régime |
| ~ | Courant alternatif |
| n _o | Régime à vide |
| | Porter des lunettes de sécurité |
| | Porter une protection auditive |
| | Ne pas toucher |
| | Porter une protection anti-poussière |
| | Porter des lunettes de sécurité |
| | Lire les instructions et consignes |
| | Certification CE |
| | Certification EAC |
| | Signalétique Triman - collecte et recyclage des déchets |
| | Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) |
| | Avertissement |
| | Classe II de protection Double isolation |

(1.10)

USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : ce produit est une scie sur table conçue pour être utilisée avec des lames spéciales Evolution. N'utilisez que des accessoires compatibles avec cet outil et/ou les accessoires préconisés spécifiquement par **Evolution Power Tools Ltd.**

Muni de la lame qui convient, cet outil peut servir à scier les matériaux suivants :

Acier doux (épaisseur maxi. 6 mm)
Aluminium (épaisseur maxi. 6 mm)
Bois et dérivés du bois (épaisseur maxi. 80 mm)

(1.11)

USAGES INTERDITS DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : ce produit est une scie sur table dont l'usage doit se limiter aux opérations prévues pour un tel outil. Il ne doit subir aucune modification quelconque ou servir d'organe moteur d'un autre équipement ou d'un accessoire ne figurant pas parmi les équipements suggérés dans ce Manuel d'utilisation.

(1.13)

AVERTISSEMENT : cet outil n'a pas été conçu pour être utilisé par des personnes (enfants inclus) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées, manquant d'expérience et de connaissances, à moins qu'elles n'aient été instruites ou informées par rapport à la sécurité d'utilisation de l'outil, par une personne responsable de leur sécurité, compétente en la matière.

Les enfants doivent être surveillés, pour faire en sorte qu'ils ne s'approchent pas de l'outil et ne soient pas autorisés à jouer avec.

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

(1.14)

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cet outil est muni de la prise moulée et du cordon d'alimentation électrique qui conviennent au marché auquel il est destiné. Les fiches et prises endommagées, de quelque façon que ce soit, doivent être remplacées par des pièces de rechange d'origine, par un technicien compétent.

(1.15)

USAGE À L'EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT : pour votre protection en cas d'utilisation de cet outil à l'extérieur, ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans un lieu humide. Ne placez pas l'outil sur une surface humide. Si vous disposez d'un établi propre et sec, utilisez-le. Pour un surcroît de protection, installez un dispositif différentiel résiduel (DDR). Il se chargera de couper l'alimentation si le courant de fuite à la terre dépasse 30mA pendant 30 ms. Vérifiez toujours que le dispositif différentiel résiduel (DDR) fonctionne avant d'utiliser l'outil.

Si les circonstances vous obligent à recourir à une rallonge électrique, celle-ci doit être compatible avec une utilisation à l'extérieur et porter une étiquette confirmant cette compatibilité.

Suivez les instructions du fabricant en cas de recours à une rallonge électrique.

(2.1)

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ AFFÉRENTES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

AVERTISSEMENT : lisez tous les avertissements et consignes de sécurité. Le non-respect des avertissements et consignes énumérés ci-dessous expose l'utilisateur au risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessures graves.

Remarque : cet outil électrique n'a pas été conçu pour fonctionner en continu pendant de longues périodes.

Conservez tous les avertissements et consignes afin de pouvoir vous y reporter ultérieurement.

Dans ces avertissements, l'expression « outil électrique » fait référence aussi bien aux outils électriques branchés sur le secteur (à fil) qu'aux outils électriques sans fil fonctionnant sur batterie (sans fil).

(2.2)

1) Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques [Sécurité de la zone de travail]

a) Veillez à la propreté de la zone de travail et à ce qu'elle soit suffisamment éclairée. Les endroits sombres ou encombrés sont propices aux accidents.

b) N'utilisez pas les outils électriques dans des atmosphères explosives, en présence de liquides, gaz ou poussières inflammables par exemple. Les outils électriques créent des étincelles susceptibles d'enflammer la poussière ou les fumées.
c) Tenez les enfants et les curieux à distance pendant l'utilisation d'un outil électrique. Toute distraction pourrait vous faire perdre le contrôle de votN'utilisez pas cet outil dans un local clos.

(2.3)

2) 2) Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques [Sécurité électrique]

a) La fiche de l'outil électrique doit correspondre au type de prise de courant. Ne modifiez jamais la fiche. N'utilisez pas d'adaptateur de prise électrique avec les outils électriques mis à la terre (à la masse). Vous réduirez le risque de choc électrique en veillant à ne pas modifier les fiches et à les brancher dans les prises qui conviennent.

b) Évitez le contact du corps avec des surfaces mises à la terre ou à la masse (tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs, etc.). Le risque de choc électrique augmente si votre corps est mis à la terre ou à la masse.

c) N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. Toute pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

d) Ménagez le cordon électrique. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. N'approchez pas le cordon électrique de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants et des pièces mobiles. Un cordon électrique endommagé ou emmêlé augmente le risque de choc électrique.

e) En cas d'utilisation d'un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge électrique adaptée à une utilisation à l'extérieur. Le recours à un cordon électrique adapté à une utilisation à l'extérieur réduit le risque de choc électrique.

f) Si l'utilisation d'un outil électrique en milieu humide est inévitable, prévoyez d'utiliser une alimentation protégée par un dispositif différentiel résiduel (DDR). Cette précaution réduit le risque de choc électrique.

(2.4)

3) Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques [Sécurité personnelle].

a) Soyez vigilant, gardez l'œil sur votre travail et faites preuve de bon sens lorsque vous

utilisez un outil électrique. N'utilisez pas un outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'emprise de médicaments, de l'alcool ou de drogues. Lors de l'utilisation d'un outil électrique, un moment d'inattention peut suffire pour qu'une blessure grave se produise.

b) Portez vos équipements de protection individuelle. Ne travaillez jamais sans protection oculaire, pour éviter tout risque de blessure provoquée par des étincelles et des copeaux. Le port d'un équipement de sécurité adapté aux conditions de travail (masque anti-poussières, chaussures de sécurité non glissantes, casque, protection des oreilles, etc.) permet de réduire le risque de blessures corporelles.

c) Empêchez les démarrages accidentels. Vérifiez que l'interrupteur est sur la position Arrêt avant de brancher l'outil à la prise de courant ou aux accumulateurs, de le saisir ou de le transporter. Transporter un outil électrique en gardant le doigt sur l'interrupteur Marche/Arrêt ou le brancher lorsque l'interrupteur Marche/Arrêt est sur la position Marche augmentent le risque d'accident.

d) Si une clavette ou clé de réglage sont présentes sur l'outil, retirez-les avant de mettre l'outil sous tension. Une clavette ou une clé laissées sur une pièce rotative de l'outil électrique risquent de vous blesser.

e) Ne tendez pas le bras pour essayer d'atteindre les endroits inaccessibles. Adoptez une position stable et veillez à garder votre équilibre à tout moment. Vous aurez ainsi une meilleure maîtrise de l'outil électrique en cas de circonstances inattendues.

f) Portez une tenue adaptée. Ne portez pas de vêtements amples ou de pendentifs. N'approchez pas les cheveux, vêtements et gants des pièces mobiles. Les vêtements amples, les pendentifs et les cheveux longs dénoués peuvent être happés par les pièces mobiles.

g) Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement de systèmes d'extraction et de récupération de la poussière, veillez à ce qu'ils soient raccordés et correctement utilisés. L'utilisation de ces dispositifs peut réduire les risques liés à la poussière.

h) En cas de découpe de métal, enflez des gants avant de le manipuler pour éviter de vous brûler sur le métal chaud.

(2.5)

4) Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques [Utilisation et entretien des outils électriques].

a) Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique adapté à votre application. L'outil électrique qui convient s'acquittera mieux du travail et sera moins dangereux s'il est utilisé à la puissance pour laquelle il a été conçu.

b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne le met pas en marche ou à l'arrêt. Un outil électrique qui ne répond pas aux sollicitations de son interrupteur Marche/Arrêt est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil électrique de sa source d'alimentation et/ou les accumulateurs de l'outil électrique avant de procéder à des réglages, de changer des accessoires ou de le ranger. Vous réduirez le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.

d) Rangez l'outil électrique inutilisé hors de la portée des enfants. Les personnes qui n'ont pas l'habitude de cet outil électrique ou qui n'ont pas lu ces consignes ne doivent pas l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs inexpérimentés.

e) Entretenez vos outils électriques. Vérifiez qu'il n'y a pas de défaut d'alignement ni de blocage des pièces mobiles, qu'aucune de ces pièces n'est cassée et que rien ne risque de nuire au fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. Les outils électriques mal entretenus sont la cause de nombreux accidents.

f) Veillez à ce que vos outils de coupe soient propres et bien affûtés. Les outils de coupe bien entretenus, aux bords tranchants, risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à maîtriser.

g) Utilisez cet outil électrique, ses accessoires, ses lames, etc., conformément aux présentes consignes, en tenant compte des conditions de travail et de la tâche à accomplir. L'emploi de cet outil électrique dans le cadre d'opérations pour lesquels il n'a pas été conçu, peut mettre l'utilisateur dans une situation dangereuse.

(2.6)

5) Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques [Service]

a) Faites réparer votre outil électrique par un réparateur qualifié, en utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine garantie. Cette précaution vous permettra d'en préserver les caractéristiques de sécurité.

(2.7)

CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : L'utilisation de cet outil peut produire des particules de poussière. Dans certains cas et en fonction des matériaux soumis à la tâche, cette poussière peut être particulièrement nocive. Si vous soupçonnez que la peinture présente à la surface du matériau à découper contient du plomb, demandez conseil à un professionnel. Les peintures au plomb doivent impérativement être décapées par un professionnel et nous vous déconseillons vivement de vous en charger. Le contact de la main à la bouche des poussières déposées sur les surfaces des matériaux peut entraîner l'ingestion de plomb. Toute exposition au plomb, même en faibles quantités, peut entraîner des lésions cérébrales et du système nerveux irréversibles (Saturnisme). Les jeunes enfants et les enfants à naître y sont particulièrement vulnérables. Nous vous conseillons de réfléchir aux risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition. Dans la mesure où certains matériaux peuvent produire des poussières potentiellement nuisibles pour votre santé, nous vous recommandons de porter un masque approuvé et doté de filtres remplaçables en utilisant l'outil.

Veillez à toujours :

- Travailler dans un endroit bien aéré.
- Travailler en portant les équipements de sécurité approuvés qui conviennent, comme des masques à poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

(2.8)

AVERTISSEMENT : Le recours à un outil électrique peut entraîner la projection de corps étrangers vers les yeux de l'opérateur et des lésions oculaires consécutives graves. Avant de commencer à utiliser un outil électrique, chaussez impérativement des lunettes de sécurité munies de protections latérales ou, lorsque nécessaire, portez un masque complet.

AUTRES CONSIGNES DE SÉCURITÉ - SCIES SUR TABLE

AVERTISSEMENT : avant d'utiliser votre scie sur table, n'oubliez pas de lire et de comprendre ces règles de sécurité. Le non-respect de ces règles expose l'opérateur à un risque de blessure grave et de détérioration de la scie sur table.

- **N'utilisez jamais les lames de scie endommagées ou voilées.**
- **Remplacez l'insert d'établi/la plaque d'accès usés, le cas échéant.**
- **N'utilisez que les lames recommandées dans ce manuel, conformes à la norme EN 847-** En cas de remplacement d'une lame de scie, veillez à ce que la largeur de la rainure (trait de scie) découpée par la lame soit légèrement supérieure à l'épaisseur du couteau diviseur. D'autre part, l'épaisseur de la lame ne doit pas dépasser l'épaisseur du couteau diviseur.
- **Veillez à choisir une lame de scie adaptée au matériau à scier.**
- **Portez l'équipement de protection individuelle qui convient en cas de besoin.**

Cet équipement se composera éventuellement :

- D'une protection de l'ouïe destinée à réduire le risque de déficit auditif induit par le bruit.
- D'une protection respiratoire visant à réduire le risque d'inhalation de poussières nocives.
- De gants pour manipuler les lames de scie ou matériaux bruts.
- **Dans la mesure du possible, les lames de scie doivent être portées dans un support.**
- **Ne procédez à aucun travail à main levée.** C'est-à-dire en ne vous servant que de vos mains pour soutenir ou guider la pièce à exécuter. Utilisez toujours la butée parallèle ou la butée d'onglet pour centrer et guider la pièce à exécuter.

AVERTISSEMENT : comptant parmi les plus grandes causes d'accidents, la coupe à main levée doit impérativement être proscrite.

- **N'essayez jamais de libérer une lame coincée avant d'avoir éteint la scie.** Éteignez immédiatement la scie, pour éviter d'en endommager le moteur.
- **Veillez à soutenir adéquatement les pièces à exécuter longues ou larges.**
- **Évitez les opérations et positionnements des mains maladroits, suite auxquels un dérapage pourrait placer votre main sur le passage de la lame.**
- **Utilisez toujours le carter de lame.** Le carter de lame doit être utilisé systématiquement, pour tous les travaux.

- **Maintenez fermement en place la pièce à exécuter contre la butée d'onglet ou la butée parallèle.**
- **Recourez toujours à un poussoir.** Surtout pour la refente de matériaux étroits.
- **Veillez à ce que les dispositifs de protection soient en place et en bon état de marche.** Vérifiez toujours que le couteau diviseur est installé et bien réglé. Contrôlez régulièrement le couteau diviseur et remplacez-le en cas d'usure. N'utilisez que les couteaux diviseurs d'origine Evolution, pièces spécialement conçues pour cet outil.
- **Retirez clés et clavettes.** Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et clés à vis de réglage ont bien été retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
- **N'utilisez pas l'outil en milieu dangereux.** N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés ; ne les exposez pas à la pluie. Veillez à ce que la zone de travail soit suffisamment éclairée. Veillez également à ce que cette zone soit bien aérée.
- **Ne laissez pas les enfants s'en approcher.** Veillez à ce que les enfants et visiteurs se tiennent suffisamment à l'écart de la zone de travail.
- **Les lames en acier rapide (HSS) ne sont pas compatibles.** Veillez à sélectionner la lame qui convient au matériau à scier.
- **N'oubliez pas de ranger la tige ou le bloc poussoir avec l'outil en dehors des périodes d'utilisation.**
- **Pour le sciage du bois, raccordez la scie à un dispositif d'aspiration des poussières.** Il convient d'attirer l'attention de l'opérateur sur les facteurs susceptibles d'influencer l'exposition à la poussière, comme le type de matériau scié, l'importance de l'extraction des poussières sur le lieu de travail (captage ou source) et le réglage qui convient des hottes d'aspiration/défecteurs/goulottes de déversement.
- **Utilisez des rallonges compatibles Assurez-vous du bon état des rallonges utilisées, le cas échéant. Si vous utilisez une rallonge, assurez-vous qu'elle soit suffisamment puissante pour acheminer le courant nécessaire à l'alimentation de l'outil.** Une rallonge trop faible entraînerait une chute de la tension sectorielle, une perte de puissance et éventuellement la surchauffe de l'outil.
- **Portez toujours des lunettes de sécurité.** Prévoyez également un masque ou masque anti-poussière en cas de travail générateur de

- poussières. Les verres des lunettes ordinaires ne sont munis que de lentilles résistantes aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
- **Entretenez vos outils dans les règles de l'art.** Vos outils doivent être bien aiguisés et propres, pour s'acquitter de performances et d'une sécurité optimales. Respectez les consignes relatives à la lubrification et au changement d'accessoires de votre outil.
 - **Débranchez la scie de la prise électrique avant de procéder aux opérations d'entretien, de nettoyer et/ou de changer un accessoire de l'outil, comme les lames.**
 - **N'utilisez que les accessoires préconisés.** N'utilisez que des accessoires d'origine Evolution.
 - **Contrôlez l'outil à la recherche de pièces défectueuses.** Avant de réutiliser l'outil, vérifiez les dispositifs de protection ou autres pièces endommagées pour déterminer si elles peuvent encore fonctionner correctement et s'acquitter de leur fonction - vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leur fixation, qu'aucune pièce n'est cassée, les montages et toute autre condition susceptible de nuire au fonctionnement normal de l'outil. Réparez correctement ou remplacez les dispositifs de protection et autres pièces éventuellement endommagés.
 - **N'approchez pas les mains de la trajectoire de la lame de la scie.**
 - **N'approchez jamais les mains du pourtour de la scie.**
 - **Éteignez l'outil et attendez que la lame s'arrête avant de procéder à un réglage de butée.**
 - **Ne tirez et ne transportez jamais l'outil par son cordon électrique.** Transporter ou tirer l'outil par le cordon électrique risque d'endommager l'isolant ou les branchements électriques et de provoquer un choc électrique ou un incendie.
 - **Prévoyez un dispositif de transport pour transporter la scie.** Ne manipulez et ne transportez jamais l'outil par les dispositifs de protection.
 - **Pour le transport, la partie supérieure de la lame de la scie doit être baissée à fond et recouverte du dispositif de protection (carter de lame).**
 - **Tout opérateur amené à utiliser cet outil doit lire les instructions et consignes y afférentes.** Il veillera à se familiariser avec son fonctionnement et ses particularités.
 - **Ne jamais laisser la scie tourner sans**

surveillance. Ne quittez pas la scie tant qu'elle n'a pas été ÉTEINTE et que la lame de la scie ne s'est pas complètement immobilisée.

^(4.1)
PRISE EN MAIN DÉBALLAGE

DÉBALLAGE
Mise en garde : cet emballage contient des objets coupants. Prenez les précautions qui conviennent pour les déballer. Sortez l'outil de son emballage, avec les accessoires fournis. Vérifiez soigneusement l'état de l'outil et repérez les accessoires dont la liste vous est fournie dans ce manuel. Vérifiez également que les accessoires sont au complet. En cas de pièces manquantes, retournez l'outil et ses accessoires au revendeur, dans leur emballage d'origine. Ne mettez pas l'emballage au rebut. Au contraire, gardez-le en lieu sûr au moins jusqu'à la fin de la période de validité de la garantie. La mise au rebut des emballages doit s'effectuer de manière respectueuse de l'environnement. Recyclez-les si possible. Ne laissez pas les enfants jouer avec les sacs en plastique, pour éviter le risque d'asphyxie.

N° DE SÉRIE /CODE LOT
La date codée de fabrication correspond à la première partie du numéro de série, imprimé sur le carter du moteur de l'outil. Les numéros de série Evolution commencent par la forme abrégée de l'outil, suivie d'une lettre. A = janvier, B = février et ainsi de suite. Les deux chiffres suivants correspondent à l'année de fabrication de l'outil. 09 = 2009, 10 = 2010, etc. (Exemple de code de lot : XXX-A10)

Le numéro de série est imprimé sur le carter moteur de l'outil. Pour savoir comment identifier le code lot, contactez le standard d'assistance Evolution Power Tools ou rendez-vous sur : www.evolutionpowertools.com



^(4.2)
PIÈCES FOURNIES

| Description | Quantité |
|--|----------|
| Manuel d'utilisation | 1 |
| Lame multi-usages | 1 |
| Carter de lame et orifice d'extraction | 1 |
| Tuyau d'extraction des poussières | 1 |
| Butée d'onglet | 1 |
| Dispositif anti-rebond | 1 |
| Butée parallèle réglable | 1 |
| Tige poussoir | 1 |
| Clé hexagonale | 1 |
| Clés de changement des lames | 2 |
| Fixations assorties | 1 Sachet |

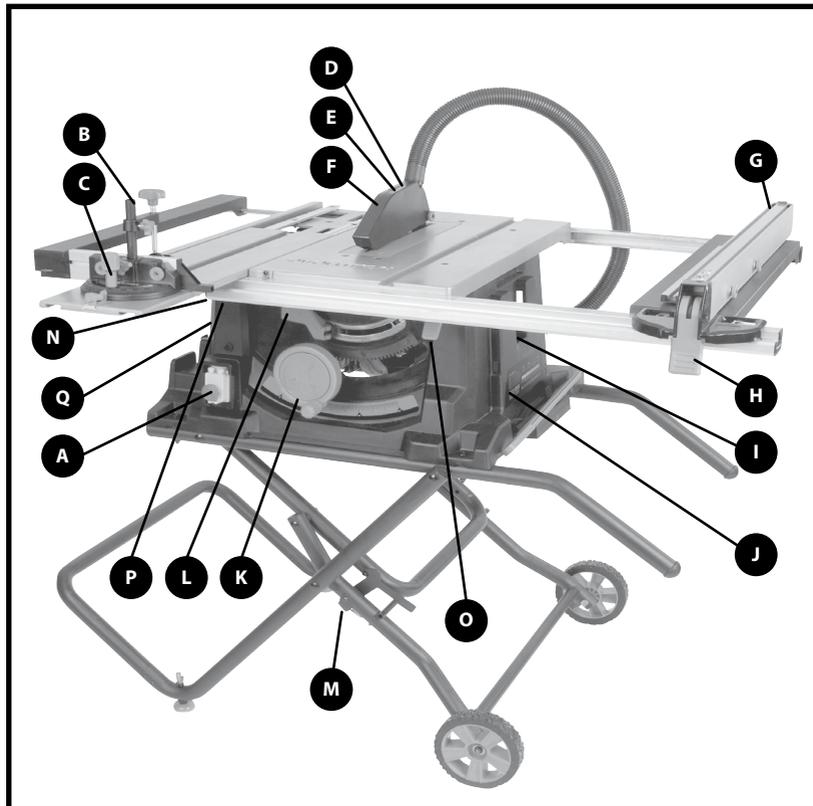
^(4.3)
AUTRES ACCESSOIRES

En plus des articles standards fournis avec cet outil, les accessoires suivants sont également disponibles dans le magasin en ligne Evolution à l'adresse www.evolutionpowertools.com ou chez votre détaillant le plus proche.

^(4.4)

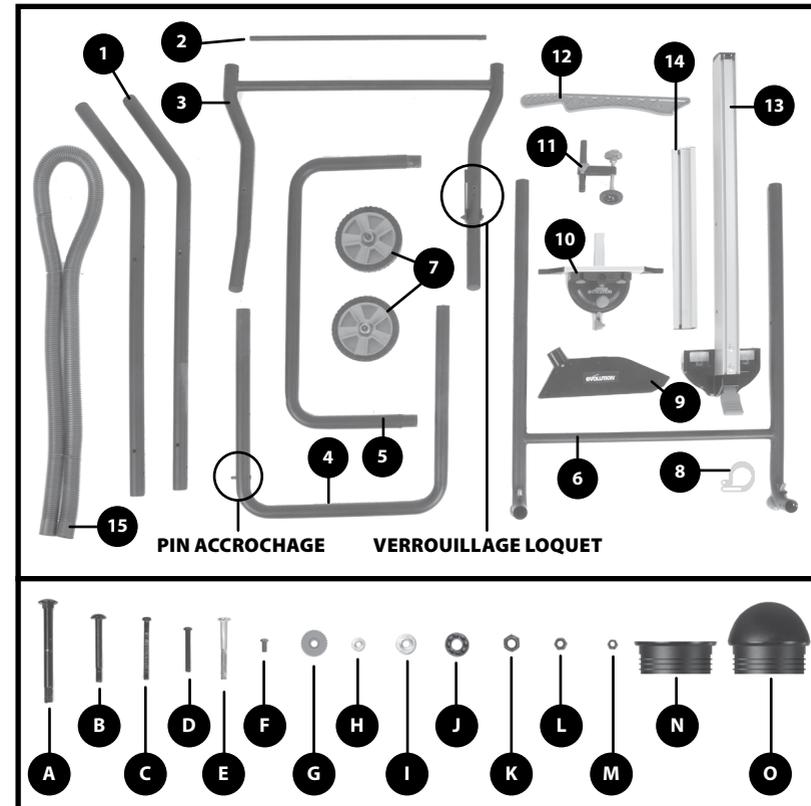
| Description | Réf. Pièce |
|-------------------|-------------------|
| Lame multi-usages | RAGEBLADE255MULTI |
| Lame pour bois | RAGEBLADE255WOOD |

VUE D'ENSEMBLE DE L'OUTIL



- | | |
|---|---|
| A. INTERRUPTEUR MARCHÉ-ARRÊT | K. MOLETTE DE LEVAGE ET D'ABAISSEMENT/ DE RÉGLAGE DE L'INCLINAISON |
| B. SERRE-FLAN | L. LEVIER DE BLOCAGE DE L'INCLINAISON |
| C. BUTÉE D'ONGLET COULISSANTE/ POUSSOIR | M. GOUPILLE DE BLOCAGE |
| D. LAME (NON VISIBLE) | N. CHARIOT COULISSANT PIN DÉVERROUILLAGE |
| E. COUPEUR DIVISEUR (NON VISIBLE) | O. MAIN DROITE CÔTÉ TABLE EXTENSION DÉVERROUILLAGE LEVIER |
| F. CARTER DE LAME | P. MAIN GAUCHE SECONDAIRES TABLE EXTENSION DÉVERROUILLAGE PINS - 1 AVANT, 1 ARRIERE |
| G. BUTÉE PARALLÈLE | Q. OUTIL DE STOCKAGE |
| H. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DE BUTÉE PARALLÈLE | |
| I. TIGE POUSSOIR | |
| J. ÉTIQUETTE DE N° DE SÉRIE/SIGNALÉTIQUE | |

CONTENU DE L'EMBALLAGE



- | | | | |
|--|----|----------------------------|----|
| 1. PIÈCES DE CHEVALET | X2 | A. BOULONS M8 X 78 MM | X8 |
| 2. PIÈCE DE CHEVALET | X1 | B. BOULONS M6 X 53 MM | X4 |
| 3. PIÈCE DE CHEVALET | X1 | C. BOULONS M5 X 50 MM | X2 |
| 4. PIÈCE DE CHEVALET | X1 | D. BOULONS M5 X 40 MM | X4 |
| 5. PIÈCE DE CHEVALET | X1 | E. BOULONS M6 X 55 MM | X2 |
| 6. PIÈCE DE CHEVALET | X1 | F. BOULON M5 X 10 MM | X1 |
| 7. ROULETTES | X2 | G. ÉCROUS PAPILLON ORANGES | X2 |
| 8. DU TUYAU ATTACHER | X1 | H. PETITES RONDELLES | X2 |
| 9. CARTER DE LAME | X1 | I. GRANDES RONDELLES | X4 |
| 10. BUTÉE D'ONGLET | X1 | J. ENTRETOISES | X8 |
| 11. DISPOSITIF ANTIVIBRATION | X1 | K. ÉCROUS M8 | X8 |
| 12. TIGE POUSSOIR | X1 | L. ÉCROUS M6 | X4 |
| 13. BUTÉE PARALLÈLE | X1 | M. ÉCROUS M5 | X7 |
| 14. PLAQUE DE CONTACT DE BUTÉE PARALLÈLE | X1 | N. CAPUCHONS PLATS | X6 |
| 15. TUYAU D'EXTRACTION DES POUSSIÈRES | X1 | O. CAPUCHONS Ronds | X2 |

UTILISEZ L'ÉCHELLE SUR LA PAGE ARRIÈRE DU MANUEL COMME UN GUIDE DE TAILLE DE BOULON

ASSEMBLAGE

Pour procéder à l'assemblage de cette scie, vous devrez vous munir des outils suivants : tournevis cruciforme, clés plates ou clés à douille de 8 et 10 mm, clé à douille de 13 mm, clé Allen de 5 mm.

Remarque : l'étude des photos de l'outil assemblé et des éléments illustrés sur les pages consacrées à l'Aperçu de la machine et au Contenu de l'emballage, facilite considérablement cette procédure. Déballez tous les éléments avant de vous lancer dans l'assemblage de l'outil, fixations incluses, pour vous familiariser avec le contenu de l'emballage. Faites-vous aider par une personne compétente pour procéder à son assemblage.

PROCESSUS D'ASSEMBLAGE :

AVERTISSEMENT : cet outil est lourd. Faites-vous aider par une personne compétente pour le déplacer ou le soulever.

Étape 1

- Retournez le corps principal de l'outil et placez-le sur un établi ou une surface similaire propres, stables et robustes (**Fig. 1**).
- Sélectionnez les deux éléments **1**.
- Attachez ces deux éléments sur le corps principal de l'outil à l'aide des fixations **B** et **L** (**Fig. 2**).
- Sélectionnez les deux capuchons **O** et enfoncez-les dans les extrémités coudées de ces éléments.
- Sélectionnez les deux capuchons **N** et enfoncez-les dans les extrémités droites de ces éléments.

Étape 2

- Sélectionnez les éléments **2** et **3**. Reliez la pièce **2** à la pièce **3**, à l'aide des fixations **C** et **M** (**Fig. 3**).

Étape 3

- Sélectionnez les éléments **3** et **4**.
- Attachez l'élément **4** à l'élément **3** à l'aide des fixations **A**, **J** et **K**. Ne serrez pas excessivement. Répétez la procédure de l'autre côté (**Fig. 4**). Notez la position des entretoises d'espacement **J** nécessaires au bon fonctionnement du chevalet.
- Veillez à tourner l'élément **4** dans le bon sens et à ce que le levier de l'élément **3** s'insère correctement dans la goupille de blocage de l'élément **4** (**Fig. 5**).
- Sélectionnez les deux capuchons **N** et enfoncez-les dans les extrémités de l'élément **3**.

Étape 4

- Attachez l'élément **4** à l'endroit prévu sur la machine. Veillez à ce que le levier de blocage et la goupille soient du même côté que la molette de levage et d'abaissement/de réglage de l'inclinaison. (**Fig. 6**).
- Utilisez les fixations **A**, **J** et **K** en veillant à ce que l'entretoise d'espacement **J** soit placée au bon endroit, pour assurer le bon fonctionnement du chevalet. Ne serrez pas excessivement.
- Répétez la procédure de l'autre côté (**Fig. 7**).

Étape 5

- Sélectionnez les éléments **5** et **6**. Reliez l'élément **5** à l'élément **6**, à l'aide des fixations **D** et **M** (**Fig. 8**).
- Sélectionnez les deux derniers capuchons **N** et enfoncez-les dans les extrémités droites de l'élément **6**.

Étape 6

- Reliez l'élément **3** au reste du piètement, à l'aide des fixations restantes **A**, **J** et **K** (**Fig. 9**). Écarter l'élément **4** peut faciliter cette opération.
- Centrez les éléments **3** et **6** pour faciliter l'alignement des trous de boulon (**Fig. 10**).

Étape 7

- Montez les roulettes **7** dans leur position de service sur l'élément **3** (**Fig. 11**). Ne serrez pas excessivement les roulettes, pour ne pas les empêcher de tourner librement.
- Faites appel à une personne compétente pour retourner la scie sur table. La phase d'assemblage du chevalet est terminée (**Fig. 12**).

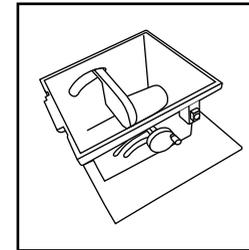


Fig. 1

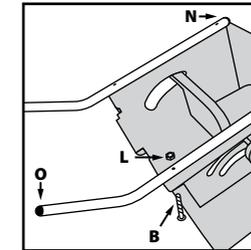


Fig. 2

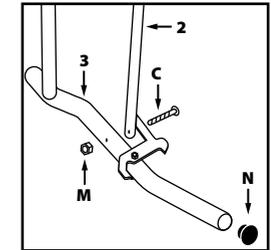


Fig. 3

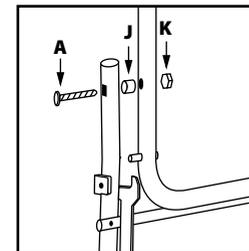


Fig. 4

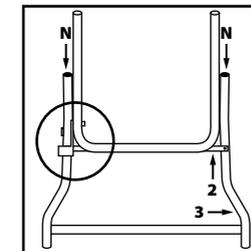


Fig. 5

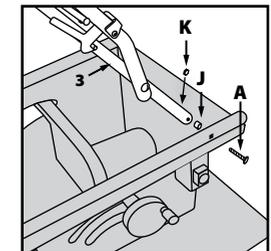


Fig. 6

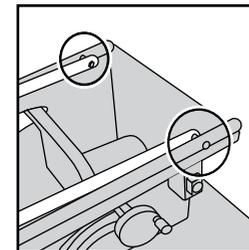


Fig. 7

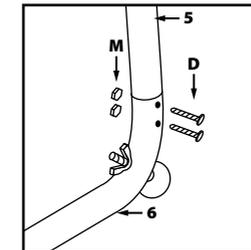


Fig. 8

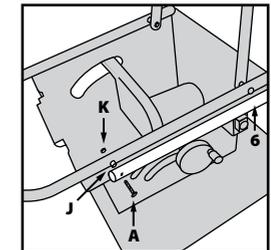


Fig. 9

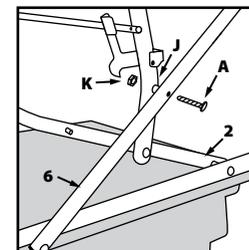


Fig. 10

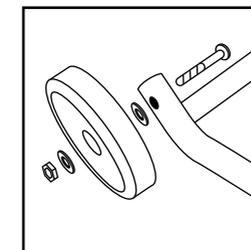


Fig. 11

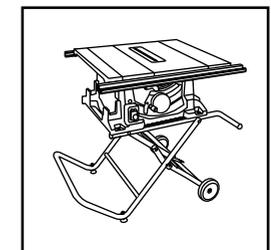


Fig. 12



Fig. 13

La mise en service de cet outil nécessite plusieurs autres opérations d'assemblage simples.

AVERTISSEMENT : cet outil est lourd. Faites-vous aider par une personne compétente pour le sortir de son emballage.

POUR DÉPLOYER LES PIEDS

Les pieds du chevalet se rangent sous le corps principal de l'outil.

- Libérez le levier de maintien (**Fig. 13**).
- Déployez les pieds.
- Veillez à ce que les pieds soient bien calés dans leur position de service.
- Le levier doit déployer et verrouiller les pieds fermement dans leur position de service.

Remarque : cet outil est lourd. Faites-vous aider par une personne compétente pour le déplacer. L'aide d'une personne compétente peut également faciliter les opérations de déploiement et/ou de pliage des pieds du chevalet sous l'outil.

COUTEAU DIVISEUR

Le couteau diviseur est une pièce très importante de votre outil, sur lequel il doit impérativement être correctement installé.

Le couteau diviseur a deux fonctions :

- Il empêche la pièce à exécuter traversée par la lame de se coincer.
 - Il sert de point de raccordement du carter de lame.
- Pour installer et/ou contrôler le couteau diviseur :

AVERTISSEMENT : cette procédure ne doit être exécutée qu'après débranchement de l'outil de l'alimentation secteur.

- Retirez la plaque d'accès de la table, en donnant un quart de tour à la vis de fixation. Soulevez de l'outil la plaque d'accès. Rangez-la soigneusement pour pouvoir la réutiliser ultérieurement (**Fig. 14**).

- Levez la lame au plus haut de sa course.

'LEVER/BAISSER LA LAME DE LA SCIE' Page 45.

- Dévissez de plusieurs tours le boulon de fixation du couteau diviseur (**Fig. 15**).
- Faites coulisser le couteau diviseur (la rainure facilite cette opération) entre la plaque de fixation et le bloc de montage (**Fig. 15**). Veillez à ce que les ergots saillants des blocs de montage s'insèrent dans la fente du couteau diviseur.
- Réglez le couteau diviseur pour obtenir un écartement de 3 à 5 mm par rapport à la lame de la scie (**Fig. 16**).
- Après avoir trouvé l'alignement qui convient, serrez les boulons de fixation.

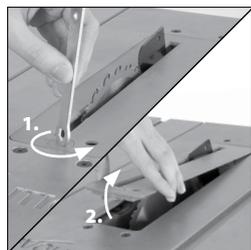


Fig. 14

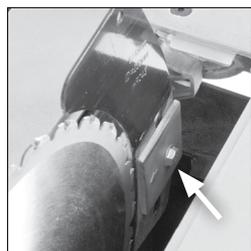


Fig. 15

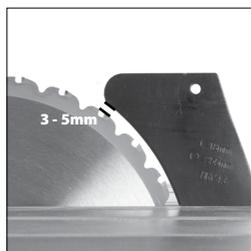


Fig. 16

- Vérifiez que la lame de la scie tourne librement et que les dents passent à 3 - 5 mm du couteau diviseur.
- Réinstallez la plaque d'accès de la table.

CARTER DE LAME

Le carter de lame **9** de la nomenclature doit être installé sur le couteau diviseur de l'outil.

Remarque : ne jamais utiliser l'outil sans son carter de lame en position de service.

AVERTISSEMENT : veillez à débrancher l'outil de l'alimentation secteur avant d'installer le carter de lame.

Pour installer le carter de lame

- Levez la lame à fond, pour découvrir entièrement le couteau diviseur.
- La goupille de centrage du carter doit être placée à travers le trou usiné dans le couteau diviseur, la rondelle et le contre-écrou étant installé d'un côté. Le carter de lame devant pouvoir monter et descendre facilement et sans à-coups, nous vous recommandons de ne pas trop serrer cet écrou (**Fig. 17**).
- Vérifiez le fonctionnement du carter de lame. Vérifiez qu'il fonctionne bien et couvre le sommet de la lame.
- Baissez légèrement la lame et vérifiez de nouveau le fonctionnement du carter de lame.
- Lorsque vous êtes satisfait du fonctionnement du carter de lame sur toute la plage de réglage de la hauteur de la lame, vérifiez qu'il fonctionne tout aussi bien lorsque la lame est inclinée (**Fig. 18**).
- Vérifiez que lorsque la lame est baissée à fond, le carter de lame touche le dessus de la table.

BUTÉE PARALLÈLE

Cet outil est doté d'une butée parallèle à deux (2) éléments. La plaque de contact de butée parallèle (**14**) doit être reliée à la butée parallèle (**13**), à l'aide des fixations **E** et **G**.

- Insérez les boulons **L** à travers les trous situés sur le flanc gauche de la butée parallèle et vissez sans le serrer l'écrou papillon **G** du côté droit.
- Faites coulisser la plaque de contact de butée parallèle sur la butée parallèle, par-dessus la tête des boulons (**Fig. 19**).
- Vissez les deux écrous papillon.

Pour installer la butée parallèle :

- Accrochez l'arrière du guide de butée parallèle sur le rail de butée parallèle arrière.
- Après avoir placé la poignée en position haute, posez l'avant de la butée parallèle sur le rail de butée parallèle avant.
- Poussez la poignée vers le bas, pour verrouiller la butée parallèle (**Fig. 20**).



Fig. 17



Fig. 18



Fig. 19



Fig. 20

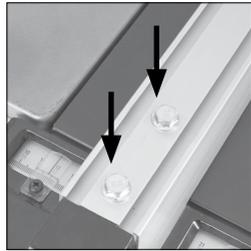


Fig. 21

CONTRÔLE/RÉGLAGE DE LA BUTÉE PARALLÈLE

Après avoir installé la butée parallèle sur l'outil, vérifiez que la butée est bien parallèle à la lame.

- Levez à fond la lame.
- Posez une règle ou un accessoire similaire contre la lame.
- Faites avancer la butée parallèle jusqu'à la règle et vérifiez le parallélisme.
- Si un réglage s'impose, accédez aux deux vis à tête hexagonale de la butée parallèle (**Fig. 21**).
- Desserrez légèrement ces vis à l'aide de la clé qui convient et réglez la butée selon vos besoins.
- Vissez et vérifiez de nouveau la butée parallèle, après avoir obtenu l'alignement qui convient.
- Baissez la lame.

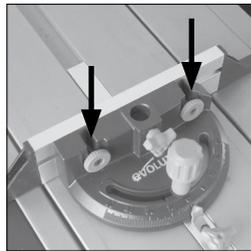


Fig. 22

BUTÉE D'ONGLET

La butée d'onglet **10** est munie d'une plaque de contact réglable et peut-être équipée du serre-flan **11**.

- Insérez le serre-flan dans la douille du corps principal de la butée d'onglet ; vissez la vis de blocage.
- Attachez la plaque de contact de butée d'onglet.
- Insérez les vis à travers les deux (2) trous de la face verticale de la butée d'onglet et caliez-les à l'aide des écrous à serrage à main (**Fig. 22**).
- La butée d'onglet sert normalement du côté gauche de la table et coulisse le long d'une fente en T inversé sur le dessus de la table.
- La butée d'onglet peut être bloquée sur le chariot de guidage, en visant la vis de blocage dans un trou situé sur le bord avant du chariot de guidage (**Fig. 23**).

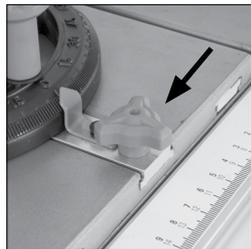


Fig. 23

EXTRACTION DES POUSSIÈRES

- Reliez une extrémité du tuyau au carter de lame.
- Attachez le collier de serrage du tuyau d'extraction des poussières à l'arrière de la rallonge droite, à l'aide des fixations **F**, **H** et **M** (**Fig. 24**).
- Faites passer le tuyau à travers le collier de serrage, jusqu'à l'orifice situé à l'arrière de l'outil.



Fig. 24

POUR TRANSPORTER VOTRE SCIE SUR TABLE

AVERTISSEMENT : cette procédure ne doit être exécutée qu'après débranchement de l'outil de l'alimentation secteur.

- Vérifiez que l'outil a bien été débranché de l'alimentation secteur et que le cordon d'alimentation est bien rangé sur l'outil.
- Libérez la goupille de blocage.
- Saisissez la poignée de transport (**Fig. 25**).
- Soulevez doucement et lentement les poignées, en veillant à ne pas déséquilibrer ou déstabiliser l'outil.
- Déplacez l'outil à l'endroit voulu, à l'aide des roulettes.

FONCTIONNEMENT COMMANDES

INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ MARCHE/ARRÊT

AVERTISSEMENT : avant d'appuyer sur le bouton Marche/arrêt, vérifiez la conformité de l'installation et le bon fonctionnement du carter de lame.

L'outil est équipé d'un interrupteur de sécurité dit NVR (No Volt Release). Pour faire démarrer l'outil, soulevez le cache de protection des boutons marche/arrêt (O/I). Appuyez sur le bouton de marche pour faire démarrer l'outil et lâchez le cache, pour le laisser reprendre sa position contre les boutons. Ne refermez pas complètement le cache ou vous arrêterez l'outil. Pour arrêter l'outil, appuyez fermement sur le gros bouton rouge du cache, en laissant ce dernier se refermer d'un clic et déclencher le bouton d'arrêt situé sous le cache (**Fig. 26**).

AVERTISSEMENT : ne faites jamais démarrer l'outil avant d'avoir procédé aux vérifications et procédures de sécurité.

LEVER/BAISSER LA LAME DE LA SCIE

AVERTISSEMENT : ne procédez aux réglages de l'outil que sur l'outil à l'ARRÊT et dont la lame s'est immobilisée.

Remarque : cet outil est muni d'une molette à double fonction. Dans sa position « normale » (extérieure), la molette sert à lever ou baisser la lame. Pousser la molette vers l'intérieur contre son ressort de contrainte, l'engage dans une crémaillère à dents incurvées intégrée au corps principal de l'outil. Ce système permet d'utiliser la molette pour régler l'angle d'inclinaison/de chanfrein de la lame. Pour faire monter ou descendre la lame :

- Veillez à ce que la molette soit dans sa position « normale ».
- Faites tourner la molette dans le sens antihoraire pour faire descendre la lame (**Fig. 27**).
- Faites-la tourner dans le sens horaire pour la faire monter.

INCLINAISON DE LA LAME DE LA SCIE

La lame peut être inclinée vers la gauche jusqu'à 45°.

- Desserrez le mécanisme de verrouillage de l'inclinaison en actionnant (ouvrant) le levier de verrouillage de l'inclinaison (**Fig. 28**).
- Poussez la molette contre son ressort de contrainte, jusqu'à ce qu'elle s'engage dans la crémaillère d'inclinaison.
- Réglez l'angle souhaité à l'aide de la molette. Une jauge angulaire située derrière la molette facilite ce réglage.
- Actionnez (fermez) le levier de verrouillage de l'inclinaison après avoir réglé l'angle d'inclinaison qui vous convient.
- Laissez la molette revenir à la position « normale ».

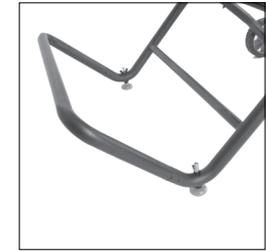


Fig. 25

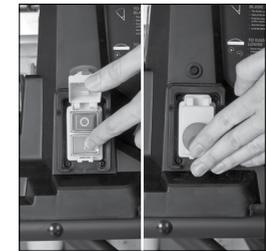


Fig. 26



Fig. 27



Fig. 28



Fig. 29

BUTÉE PARALLÈLE

Cet outil est muni d'une butée parallèle en deux éléments. Nous vous recommandons d'utiliser la butée parallèle avec sa plaque de contact réglable.

La butée parallèle se place normalement à droite de la lame. Elle se verrouille à l'aide du levier de blocage. Poussez vers le bas pour verrouiller et tirez vers le haut pour déverrouiller.

Remarque : le guide de butée parallèle est muni de deux (2) « fenêtres transparentes » dotées de lignes de référence prévues pour faciliter les réglages. Considérez l'échelle graduée comme un guide utile. Elle ne remplace pas un « repérage » soigneux et précis (Fig. 29).



Fig. 30

La plaque de contact de la butée parallèle peut être ajustée vers l'avant et vers l'arrière. Desserrez les écrous papillon et faites coulisser la plaque de contact de butée parallèle jusqu'à l'endroit voulu. Vissez fermement les écrous à oreilles (Fig. 30).

Nous vous recommandons régler et aligner l'arrière de la plaque de contact de la butée parallèle, de niveau avec la partie avant de la lame de la scie (Fig. 31).

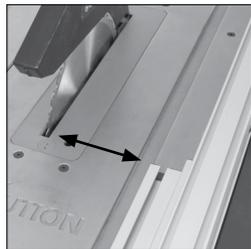


Fig. 31

BUTÉE D'ONGLET

La butée d'onglet peut s'utiliser d'un côté ou de l'autre de la table ; elle coulisse dans des fentes en « T » inversé usinées dans le chariot de guidage et le dessus de la table (droite). Faites tourner la poignée verticale dans le sens antihoraire pour débloquer la butée d'onglet et la régler à l'angle d'inclinaison voulu. Faites tourner la poignée dans le sens horaire pour bloquer la butée d'onglet à l'angle voulu. La butée d'onglet peut être bloquée sur le chariot de guidage, en serrant la vis de blocage de coulisse de butée d'onglet (Fig. 32).

Remarque : la plaque de contact de la butée d'onglet, doit être réglée de manière à ce qu'elle effleure le carter de lame, sans toutefois le toucher pendant l'exécution du travail de découpe.

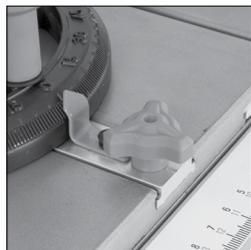


Fig. 32

Réglez la plaque de contact en desserrant les deux écrous papillon et en la faisant coulisser à l'endroit voulu. Revissez fermement les écrous papillons (Fig. 33).

Remarque : la butée d'onglet peut être réglée à n'importe quel angle compris entre 60° à gauche et 60° à droite.

DESSUS DE TABLE MULTIFONCTIONS

Cette scie de table est équipée d'un dessus de table polyvalent et adaptable. Ses divers réglages sont conçus pour contribuer à l'efficacité et et à la sécurité de l'opérateur.

RALLONGES

Le dessus de table peut être prolongé à droite comme à gauche. Grâce à ces rallonges, l'opérateur bénéficie d'un support de pièce à exécuter supplémentaire, particulièrement utile pour la découpe de planches de grande taille ou très larges etc. Les rallonges peuvent s'utiliser simultanément des deux côtés de la table ou sur un seul côté, selon les besoins du travail à exécuter.

Pour prolonger la surface de travail de la table du côté droit :

- Tirez le levier de verrouillage de butée parallèle vers le haut et assurez-vous que la butée parallèle se déplace librement.
- Vous pouvez aussi, si vous préférez, choisir de déposer provisoirement la butée parallèle de l'outil.
- Tirez vers le haut le levier de verrouillage de rallonge situé sous la table, à droite (Fig. 34).
- Déployez la rallonge pour soutenir adéquatement la pièce à exécuter.
- Poussez le levier de verrouillage vers le bas, pour verrouiller la table dans la position voulue.
- Remontez ou réajustez la butée parallèle, selon le cas.
- Après avoir procédé au travail de découpe, restaurez les réglages d'origine de la table.

Pour prolonger la surface de travail de la table du côté gauche :

- Dévissez les deux vis de blocage (une à l'avant et une à l'arrière de l'outil) sous le côté gauche de la table de l'outil (Fig. 35).
- Déployez les rallonges.
- Vissez les vis de blocage.
- Après avoir procédé au travail de découpe, restaurez les réglages d'origine de la table.

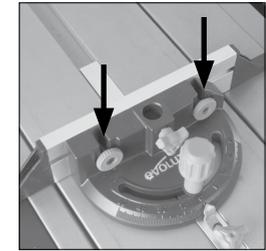


Fig. 33



Fig. 34



Fig. 35

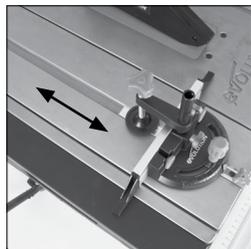


Fig. 36

CHARIOT DE GUIDAGE

Cet outil est muni d'un chariot de guidage (Fig. 36), situé du côté gauche de la lame. Ce chariot peut s'avérer particulièrement utile pour la découpe transversale de petites sections de matériaux, comme les sections carrées de métal ou extrusions, etc.

Ces matériaux peuvent être calés sur le chariot de guidage à l'aide de la butée d'onglet calée et de son serre-flan. Ce calage permet à l'opérateur de mieux maîtriser son travail et améliore la sécurité opérationnelle de l'outil.

Le système de chariot de guidage peut également s'avérer très utile (si utilisé conjointement avec une butée d'onglet calée), dans le cadre de coupes transversales en série.

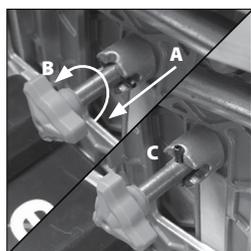


Fig. 37

POUR UTILISER LE CHARIOT DE GUIDAGE

AVERTISSEMENT : l'outil doit être arrêté, la lame doit être immobilisée et le cache de l'interrupteur doit être dans sa position fermée (sécurisée) à chaque fois que l'opérateur souhaite procéder à des réglages ou autres opérations sur l'outil ou la pièce à exécuter. Bloquez la butée d'onglet sur le chariot de guidage, en vissant la vis de blocage dans un trou situé sur le bord avant du chariot de guidage (Fig. 32).

Ajustez la plaque de contact de butée d'onglet pour faire en sorte qu'elle ne touche pas à la lame et au carter de lame pendant l'exécution du travail de découpe.

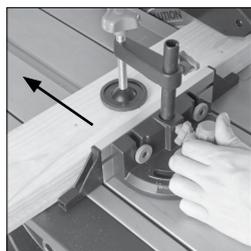


Fig. 38

Déverrouiller la broche sous le chariot en tirant sur le bouton (Fig. 37 A) et en tournant 90° (Fig. 37 B), ce qui lui permet de se reposer dans sa position déverrouillée (Fig. 37 C). Saisissez la butée d'onglet et poussez doucement le chariot vers l'arrière, pour procéder à la découpe (Fig. 38). Pour verrouiller à nouveau le chariot coulissant, inverser le mouvement de déverrouillage.

FONCTIONNEMENT DE BASE DE LA SCIE SUR TABLE

AVERTISSEMENT : n'essayez jamais de procéder à des coupes à main levée avec cet outil. Veillez à toujours utiliser le guide ou la butée qui conviennent, pour réduire au minimum le risque de coincement ou d'éjection.

Nous vous recommandons de laisser la lame dépasser du matériau à découper d'environ 3 mm. Ajustez la hauteur de la lame en suivant les instructions précédentes. Cet outil ne convient pas à la découpe des feuillures ou rainures fermées. Un aspirateur ou un extracteur de poussières d'atelier peuvent être raccordés à l'orifice d'extraction situé à l'arrière de l'outil, en cas de besoin (Fig. 39).

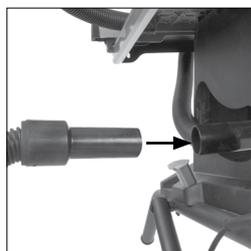


Fig. 39

DÉCOUPE TRANSVERSALE

Réglez la butée d'onglet sur 0°, vissez la vis de blocage verticale. Si vous utilisez le chariot de guidage, placez la butée d'onglet dans la fente en « T » gauche. Calez-la en vissant la vis de blocage dans le trou de centrage.

Remarque : la butée d'onglet peut aussi s'utiliser du côté droit. Dans ce cas, elle coulisse « librement » dans la fente en « T » inversé située du côté droit de la table.

Ajustez la plaque de contact de butée d'onglet pour faire en sorte qu'elle ne touche pas à la lame et au carter de lame pendant l'exécution du travail de découpe.

Plaquez le matériau à découper contre la plaque de contact de la butée d'onglet.

Allumez la scie et attendez que la lame atteigne sa vitesse de service avant de faire coulisser la butée d'onglet et la pièce à exécuter vers l'arrière de la table, pour procéder à la découpe (Fig. 40).



Fig. 40

DÉCOUPE D'ONGLET TRANSVERSALE

Dans le cas d'une découpe d'onglet transversale, la pièce à exécuter est coupée à un angle autre que 90°. Réglez la butée d'onglet à l'angle voulu (Fig. 41), vissez-la et procédez comme pour l'opération de découpe transversale décrite à la rubrique précédente.



Fig. 41

DÉCOUPE TRANSVERSALE AVEC ANGLE DE CHANFREIN

Pour la découpe transversale avec angle de chanfrein, procédez comme pour la découpe transversale, mais après avoir incliné la lame.

Inclinez la lame à l'angle voulu en suivant la procédure décrite précédemment. N'oubliez pas de verrouiller la lame.

Réglez la butée d'onglet sur 0° et ajustez la plaque de contact, pour éviter qu'elle ne touche ou ne coince la lame ou le carter de lame de la scie en passant.

Maintenez la pièce à exécuter contre la butée d'onglet et procédez à la découpe de la pièce (Fig. 42).

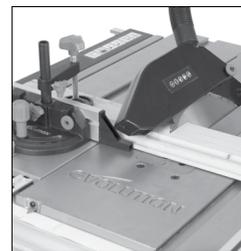


Fig. 42

DÉCOUPE D'ONGLET COMBINÉE

La découpe d'onglet combinée associe simultanément la coupe d'onglet et la découpe transversale avec angle de chanfrein.

Réglez la butée d'onglet et la lame à l'angle d'inclinaison voulu. Verrouillez ces deux éléments.

Vérifiez que la butée d'onglet passe à côté de la lame de la scie sans se coincer. En cas de besoin, réglez la plaque de contact de la butée d'onglet.

Maintenez la pièce à exécuter contre la butée d'onglet et procédez à la découpe de la pièce (Fig. 43).



Fig. 43



Fig. 44

DÉCOUPE TRANSVERSALE EN SÉRIE

La découpe transversale en série désigne la procédure de découpe de plusieurs pièces de même longueur, sans être obligé de marquer chaque pièce individuellement.

Remarque : nous vous recommandons de procéder aux découpes transversales en série en plaçant la butée d'onglet du côté gauche de l'outil et la butée parallèle du côté droit (Fig. 44).

AVERTISSEMENT : la butée parallèle ne peut servir de butée longitudinale qu'après avoir été correctement réglée et configurée.

Pour configurer la butée parallèle afin de procéder à une découpe transversale en série :

- Réglez la butée parallèle à la distance requise par rapport à la lame de la scie.
- Nous vous recommandons régler et alignez l'arrière de la plaque de contact de la butée parallèle, de niveau avec la partie avant de la lame de la scie (Fig. 45).

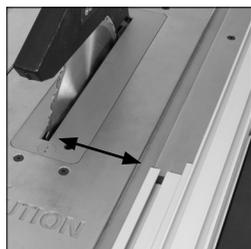


Fig. 45

Ce réglage servira de dégagement au matériau traversé par la lame de la scie. Il permettra au matériau découpé de s'écarter latéralement de la lame de la scie, réduisant au minimum le risque de coincement ou d'éjection.

Plaquez et maintenez le matériau à découper contre la plaque de contact de la butée d'onglet ; plaquez également le matériau légèrement contre la butée parallèle. Calez fermement le matériau et la butée d'onglet de la main gauche. Poussez doucement la pièce à découper sur la scie. Servez-vous d'une tige poussoir si nécessaire, que vous tiendrez de la main droite pour guider la pièce à découper du côté droit de la lame.

REFENTE

La refente désigne le processus de découpe sur la longueur d'un matériau et non pas en travers.

Pour la refente, la face de la butée parallèle doit toujours être réglée à la largeur voulue et du côté droit de la table de l'outil. Cette opération se passe de butée d'onglet, qui doit être retirée de l'outil et rangée en lieu sûr en vue d'une utilisation ultérieure.

Remarque : vérifiez que la butée parallèle est verrouillée à sa place et parallèle à la lame de la scie. Vérifiez que le couteau diviseur est bien aligné sur la lame de la scie (Fig 16).

Pour la refente de petites sections de matériaux, utilisez une tige poussoir pour faire passer/guider les derniers 300 mm de la pièce à exécuter à travers la lame. La tige poussoir doit impérativement être utilisée pour les découpes de pièces de moins de 300 mm. Pour la refente de longues planches ou de grands panneaux,

utilisez toujours un support de travail déporté ou faites appel à un collègue compétent.

Poussez la pièce à exécuter sur la scie, en la maintenant en contact avec la butée parallèle. Exercez une pression douce et uniforme et servez-vous d'une tige poussoir si nécessaire (Fig. 46).

Si la largeur de refente dépasse 300 mm et en prenant vos précautions, utilisez vos deux mains pour guider/faire passer le matériau à travers la scie. La main gauche de l'opérateur se trouvera du côté gauche de la lame de la scie. La main droite de l'opérateur se trouvera près de la butée parallèle, du côté droit de la lame de la scie. Les mains de l'opérateur ne doivent jamais se trouver sur le passage de la lame.



Fig. 46

REFENTE AVEC ANGLE DE CHANFREIN

Pour la refente avec angle de chanfrein d'un matériau de 150mm ou plus étroit, n'utilisez la butée parallèle que du côté droit de la lame.

TIGE POUSSOIR

Une tige poussoir en plastique (pièce 14) est livrée avec l'outil. Elle se range sur ses propres supports de rangement situés du côté droit du corps principal de l'outil (Fig. 47). Rangez sur l'outil la tige poussoir inutilisée.



Fig. 47

Remarque : remplacez la tige poussoir en cas de détérioration. Si l'opérateur décide de fabriquer sa propre tige poussoir, nous lui recommandons de lui donner la même forme que la tige livrée avec l'outil (des tiges poussoir de rechange sont disponibles auprès de la société Evolution Power Tools).

MAINTENANCE

AVERTISSEMENT : veillez à ce que l'outil soit débranché de l'alimentation secteur avant de procéder à une tâche de maintenance ou à un réglage quelconques.

CHANGER LA LAME

Remarque : nous vous conseillons d'envisager de porter des gants de protection lors de la manipulation ou du changement de la lame de l'outil.

- Débranchez l'outil de l'alimentation secteur.
- Retirez le carter de lame supérieur (reportez-vous à la rubrique CARTER DE LAME, page 43).
- Retirez la plaque d'accès en tournant la vis de blocage d'un quart de tour et en soulevant doucement la plaque d'accès de la table (Fig. 48). Rangez la plaque d'accès en lieu sûr, pour pouvoir la réutiliser plus tard.
- Levez la lame au plus haut de sa course.
- Munissez-vous des deux clés fournies pour le changement de la lame. Une de ces clés permet de tenir l'arbre moteur et l'autre, de retirer l'écrou de l'arbre (Fig. 49).

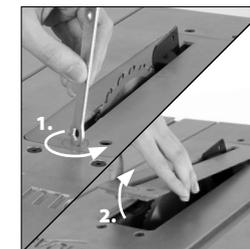


Fig. 48



Fig. 49

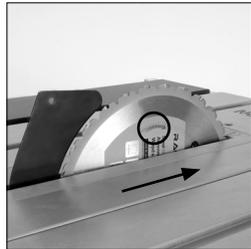


Fig. 50

- Retirez l'écrou, la bride extérieure et la lame.
- Montez la lame neuve. Veillez à ce que les dents de la lame soient tournées vers l'avant de la scie et à ce que le sens de rotation indiqué par la flèche imprimée sur la lame corresponde au sens de rotation du moteur (**Fig. 50**).
- Remontez la bride extérieure et l'écrou ; vissez solidement à l'aide des clés fournies. Vérifiez que les deux brides de la lame sont bien en contact avec la lame.
- Remontez la plaque d'accès de la table et sa vis de fixation. Veillez à ce que la vis de fixation soit bien centrée.
- Remontez le carter de lame ; vérifiez le bon fonctionnement de la lame et de son système de protection.
- Ne rebranchez l'outil à l'alimentation secteur qu'après avoir procédé à une vérification de sécurité complète.

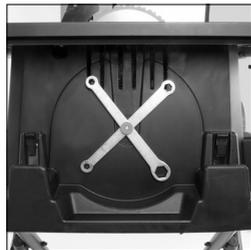


Fig. 51

COUTEAU DIVISEUR

Le couteau diviseur est une pièce très importante de votre outil. Il doit impérativement être correctement aligné et réglé. Le couteau diviseur empêche la pièce à exécuter de se coincer en passant par la lame.

Contrôlez régulièrement le couteau diviseur et remplacez-le en cas d'usure ou de détérioration.

Remarque : n'utilisez que les couteaux diviseurs d'origine Evolution, pièces spécialement conçues pour cet outil. Les pièces d'autres fabricants risquent d'être dangereuses. En cas de doute à ce sujet, contactez notre standard d'assistance.

NETTOYAGE

L'outil doit être nettoyé après chaque utilisation. Débarrassez les pièces visibles de l'outil des sciures, poussières, etc. à l'aide d'un aspirateur. Un aspirateur peut aussi être raccordé à l'orifice d'extraction des poussières situé à l'arrière de l'outil. Cette opération devrait permettre de débarrasser l'intérieur de l'outil des corps étrangers. N'utilisez jamais un solvant pour nettoyer les pièces en plastique de l'outil, pour éviter de les endommager. Ne les nettoyez qu'avec un chiffon doux et très légèrement humide.

RANGEMENT DES OUTILS

Les outils peuvent être rangés du côté gauche de l'outil (**Fig. 51**). Dévissez l'écrou central et placez les outils de changement de lame sur la bride métallique. Calez les outils à l'aide de l'écrou central.

PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

Les produits électriques usés ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Recyclez-les si possible. Contactez les autorités locales ou votre revendeur pour tous conseils sur le recyclage.



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Conformément à la norme EN ISO 17050-1:2004



Le fabricant du produit couvert par cette Déclaration est :

Evolution Power Tools, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

Le fabricant déclare par la présente que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes de la Directive machines, au même titre que les directives répertoriées ci-dessous. D'autre part, le fabricant déclare que l'outil faisant l'objet de cette déclaration respecte les dispositions pertinentes des Exigences essentielles de santé et de sécurité, le cas échéant.

Cette déclaration couvre les Directives suivantes :

| | |
|--------------------|--|
| 2006/42/EC. | Directive machines. |
| 2014/30/EU. | Directive relative à la compatibilité électromagnétique. |
| 2011/65/EU. | Directive Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS). |
| 2012/19/EU. | Directive sur les Déchets d'équipements électriques et électroniques (WEEE). |

Et ce conformément aux exigences applicables des documents suivants:

| |
|--|
| EN61029-1:2009/A11:2010 • EN61029-2-1:2012 • EN55014-1:2006/A2:2011 • EN55014-2:1997/A2:2008 • EN61000-3-2:2014 • EN61000-3-3: 2013 |
|--|

Détails du produit

Description: SCIE SUR TABLE 255 mm (10") MULTI-USAGES RAGE5-S
 Modèle Evolution n° : 230v: 057-0001 / 057-0003
 110v: 057-0002

Nom de la marque : EVOLUTION
 Tension: 220-240v / 110v~ 50Hz
 Entrée: 1800W (230v) 1600W / 14.5A (110v)

La documentation technique requise pour illustrer la conformité du produit avec les exigences de la directive a été compilée ; elle est à la disposition des autorités chargées de la faire appliquer. Elle confirme que nos fichiers techniques contiennent les documents répertoriés ci-dessus et leur conformité par rapport aux normes applicables au produit dont il est question dans la présente.

Nom et adresse du responsable de la documentation technique.

Signé par :  Impression : Matthew Gavins: Group Chief Executive.

Date: 17.06.16

Le lieu de conservation des documents techniques:
 Venture One, Longacre Close, Sheffield, S20 3FR

evOLUTION®

www.evolutionpowertools.com

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One
Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield
S20 3FR

+44 (0)114 251 1022

US

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport
Iowa
52806

+1 866-EVO-TOOL

EU

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560
Carbon-Blanc
Bordeaux

+33 (0)5 57 30 61 89



Discover Evolution Power Tools

Visit: www.evolutionpowertools.com or download the QR Reader App on your smart phone and scan the QR code (Right).

